เอกสารแนบ

เอกสารแนบที่ 1	หนังสือขออนุญาตประกอบกิจการ
เอกสารแนบที่ 2	แผนงานการรับเรื่องร้องเรียน
เอกสารแนบที่ 3	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
เอกสารแนบที่ 4	คู่มือระงับเหตุฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 5	แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)
เอกสารแนบที่ 6	การซักซ้อมแผนฉุกเฉินและการรั่วไหลของน้ำมัน ประจำปี พ.ศ. 2567
เอกสารแนบที่ 7	เอกสารกรมธรรม์ประกันภัย
เอกสารแนบที่ 8	การอบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 9	รายงานการติดตามตรวจสอบแนวท่อ
เอกสารแนบที่ 10	คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานและผู้รับเหมา
เอกสารแนบที่ 11	คำสั่งแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ
เอกสารแนบที่ 12	ขั้นตอนการดำเนินงานรับน้ำมัน HSD
เอกสารแนบที่ 13	สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงาน
เอกสารแนบที่ 14	กิจกรรม Open House
เอกสารแนบที่ 15	รายงานสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ประจำปี พ.ศ. 2567

เอกสารแนบที่ 1

หนังสือขออนุญาตประกอบกิจการ

ใบอนุญาตเลขที่ สฎ๐๒๑๐๐๐๘ แบบ ธพ.น.๒

กรมธุรกิจพลังงาน

ใบอนุญาตประกอบกิจการ คลังน้ำมัน

ใบอนุญาตนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ เลขที่ ๕๕๕/๒ ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร B ชั้นที่ ๑๒ ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓
ตามมาตรา ๑๗ (๓) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒

คลังน้ำมัน บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
เลขที่ ๑๘๑ หมู่ที่ ๓ ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ ๓๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ออกให้ ณ วันที่ ๘ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวุฒิทัต ตันติเวสส)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

ผู้อนุญาต

หมายเหตุ ถังเก็บน้ำมันให้บรรจุน้ำมันได้ไม่เกินร้อยละ ๙๐ ของปริมาตรถัง

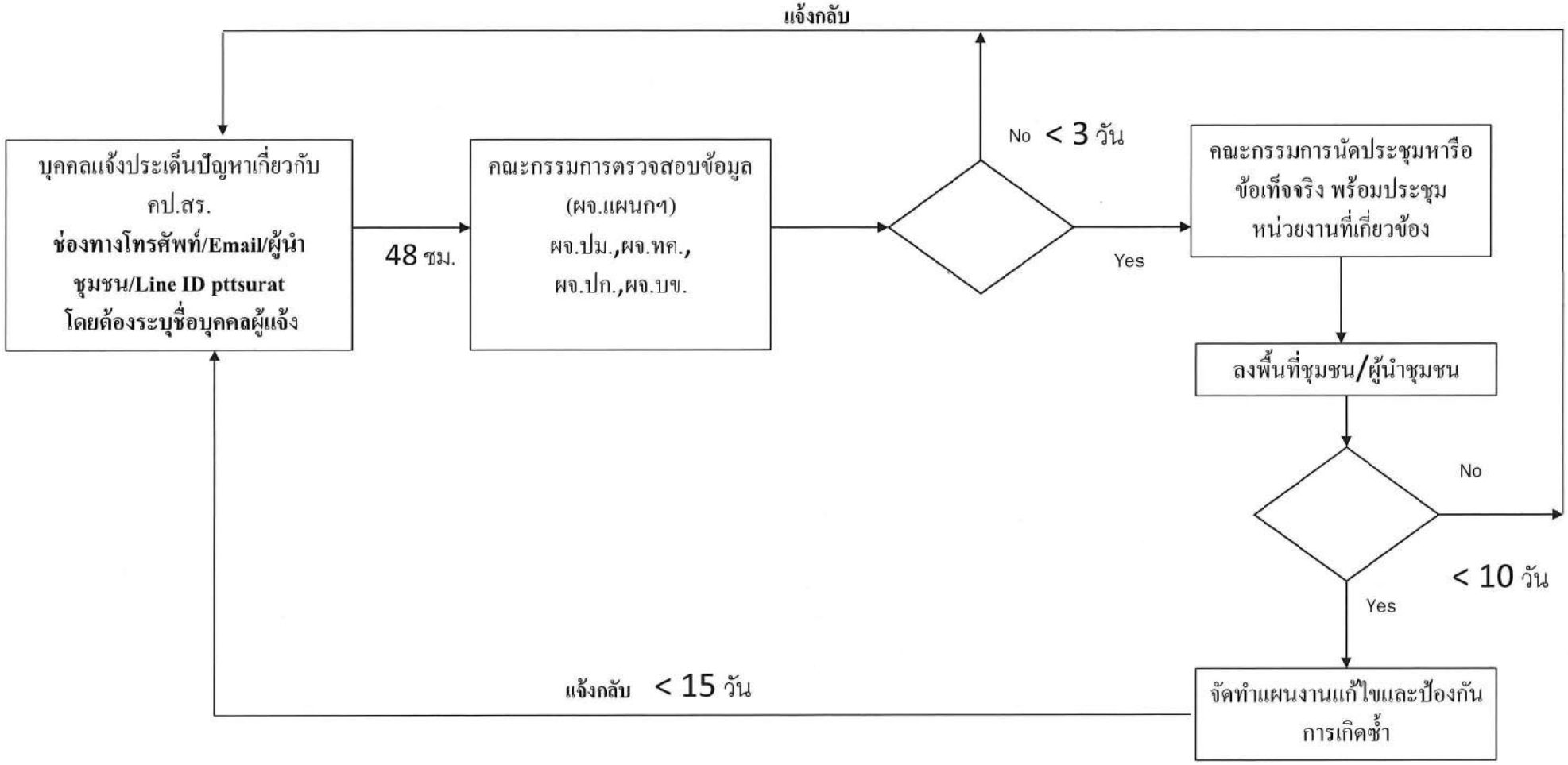
(มีต่อด้านหลัง)

รายการอนุญาต													
	หมายเลขถัง	ขนาดถัง (เมตร)	ปริมาณ(ลิตร)	ชนิดน้ำมัน	ลักษณะถัง	ครบวาระ							
1	TA02	Ø17.435xH19.78	4,626,369	ไวไฟน้อย	ถังตั้งบนดิน	16/2/2576							
2	TA04	Ø17.435xH19.78	4,630,780	ไวไฟน้อย	ถังตั้งบนดิน	17/12/2575							
3	TA01	Ø17.435xH19.78	4,635,079	ไวไฟปานกลาง	ถังตั้งบนดิน	26/1/2576							
4	TA03	Ø17.435xH19.78	4,621,607	ไวไฟปานกลาง	ถังตั้งบนดิน	6/2/2576							
5	TA05	Ø17.435xH19.78	4,626,219	ไวไฟปานกลาง	ถังตั้งบนดิน	21/11/2575							

เงื่อนไข	ใบอนุญาตฉบับนี้ ได้รับการอนุญาตให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓ ตามพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ ดังนั้น ผู้รับใบอนุญาตจะต้องปฏิบัติและกำกับดูแลการประกอบกิจการควบคุมให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิงและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ตลอดระยะเวลาที่ได้รับใบอนุญาต ทั้งนี้ หากมีการตรวจสอบพบว่า การประกอบกิจการของท่านไม่เป็นไปตามกฎหมายดังกล่าว จะถือว่าท่านฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามพระราชบัญญัตินี้ และถือเป็นความผิดที่ต้องได้รับโทษทางอาญาหรือเป็นความผิดทางพินัย แล้วแต่กรณี
หมายเหตุ	๑. การทดสอบและตรวจสอบระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ ตามวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวงว่าด้วยคลังน้ำมัน ต้องดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบที่ขึ้นทะเบียนกับ กรมธุรกิจพลังงาน สำหรับกรณีการทดสอบและตรวจสอบที่ไม่อาจหยุดการทำงานระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ได้ ให้ใช้วิธีการทดสอบและตรวจสอบที่กำหนดในประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง การซ่อมบำรุงระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ โดยวิธีการทดสอบและตรวจสอบอื่น พ.ศ. ๒๕๖๕
	๒. ได้รับอนุญาตประกอบกิจการคลังน้ำมัน ตามหนังสือกรมธุรกิจพลังงานที่ พน ๐๔๐๔/๓๔๖ ออกให้ ณ วันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๒ และได้ดำเนินการทดสอบระบบไฟฟ้าและระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่าให้เป็นไปตามกฎกระทรวงระบบไฟฟ้าและระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่าของสถานที่ประกอบกิจการน้ำมัน พ.ศ.๒๕๕๖ แล้ว

เอกสารแนบที่ 2

แผนงานการรับเรื่องร้องเรียน


แจ้งกลับ
บุคคลแจ้งประเด็นปัญหาเกี่ยวกับ คป.สร.
ช่องทางโทรศัพท์/Email/ผู้นำชุมชน/Line ID pttsurat
โดยต้องระบุชื่อบุคคลผู้แจ้ง
48 ชม.
คณะกรรมการตรวจสอบข้อมูล (ผจ.แผนกฯ) ผจ.ปม.,ผจ.ทค., ผจ.ปก.,ผจ.บข.
No < 3 วัน
Yes
คณะกรรมการนัดประชุมหารือข้อเท็จจริง พร้อมประชุมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ลงพื้นที่ชุมชน/ผู้นำชุมชน
No
< 10 วัน
Yes
จัดทำแผนงานแก้ไขและป้องกันการเกิดซ้ำ
แจ้งกลับ < 15 วัน

เอกสารแนบที่ 3

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 19 ประจำปี 2567 >>> วันที่ 24 สิงหาคม 2567

OR อาสาสานสุข ประจำปี 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

วันที่ 24 สิงหาคม 2567 [redacted] รองนายกเทศมนตรีฯ เป็นประธานเปิดโครงการ "OR อาสาสานสุข ประจำปี 2567" โดยมี สมาชิกสภาเทศบาลฯ และประชาชนในชุมชน เข้าร่วมกิจกรรม ณ โรงเรียนวัดโพธิ์นิมิต อ.เมืองสุราษฎร์ธานี โดยมี [redacted] ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี กล่าวรายงานและให้การต้อนรับ

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) (OR) ได้จัดพิธีเปิดโครงการขึ้นเพื่อสานต่อความสัมพันธ์อันดีระหว่างคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี และชุมชนโดยรอบให้มีความแน่นแฟ้น ยิ่งขึ้น ผ่านกิจกรรมหลักคือการบริการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์ให้กับคนในชุมชนเขตเทศบาลนครสุราษฎร์ธานีและพื้นที่ใกล้เคียง เป็นระยะเวลา 2 วัน รวมทั้งหมด 300 คัน นอกจากนี้ยังมีกิจกรรมอื่นๆ อาทิ การให้ความรู้เกี่ยวกับน้ำมันหล่อลื่น ,การให้ความรู้เกี่ยวกับก๊าซหุงต้ม ปตท. เป็นต้นซึ่งบริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) (OR) ยังคงมุ่งมั่นในการมีส่วนร่วมกับชุมชนในเขตเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตที่ดีให้แก่ชุมชน ร่วมรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมอันจะนำมาซึ่งสุขภาวะและความเป็นอยู่ที่ดีของคนในชุมชน

CEO > R : Result Oriented
I : Intelligence
S : Synergy
E : Entrepreneurship

Vision OR
Empowering All toward Inclusive Growth
OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร.
เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพ
และงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission
- Seamless Mobility - All Lifestyle
- Global Market - Innovation

ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code

ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 22 ประจำปี 2567 >>> วันที่ 30 สิงหาคม 2567

คป.สร. สนับสนุนระบบก๊าซคืนเพลิง เพื่อสาธารณประโยชน์

วันที่ 30 สิงหาคม 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ร่วมพิธีเปิดการแข่งขันมหกรรมกีฬา-กรีฑา นักเรียน นักศึกษาและประชาชน จังหวัดสุราษฎร์ธานี โดยมี [redacted] รองผู้ว่าราชการจังหวัดสุราษฎร์ธานี เป็นประธาน ทั้งนี้มีผู้นำของแต่ละอำเภอในจังหวัดสุราษฎร์ธานี ประชาชน เข้าร่วมเป็นจำนวนมาก

การแข่งขันมหกรรมกีฬา-กรีฑา นักเรียน นักศึกษาและประชาชน จังหวัดสุราษฎร์ธานี จัดขึ้นระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม ถึง 4 กันยายน 2567 ณ สนามกีฬากลางจังหวัดสุราษฎร์ธานี และสนามแข่งขันในจังหวัดสุราษฎร์ธานี โดยจัดการแข่งขันทั้งหมด 7 ชนิดกีฬาประกอบด้วย กีฬากรีฑา กีฬาฟุตบอล กีฬาฟุตซอล กีฬาวอลเลย์บอล กีฬาบาสเกตบอล 3x3 กีฬาเปตอง และกีฬาวู้ดบอล โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อส่งเสริมและสนับสนุนให้นักเรียน นักศึกษา และประชาชนในพื้นที่จังหวัดสุราษฎร์ธานี ได้หันมาออกกำลังกายและเห็นคุณค่าของการเล่นกีฬา เสริมสร้างทักษะทางการกีฬา และสร้างความเป็นเลิศในแต่ละชนิดกีฬา ส่งเสริมสร้างสุขภาพให้กับประชาชนทุกเพศทุกวัย ใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ ห่างไกลจากอบายมุขและยาเสพติด และทางคลังฯ ได้สนับสนุนระบบก๊าซคืนเพลิงในการแข่งขันกีฬาในครั้งนี้

CEO > R : Result Oriented
I : Intelligence
S : Synergy
E : Entrepreneurship

Vision OR
Empowering All toward Inclusive Growth
OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร.
เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพ
และงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission
- Seamless Mobility - All Lifestyle
- Global Market - Innovation

ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code

ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 23 ประจำปี 2567 >>> วันที่ 2 กันยายน 2567

OR อาสา ยืดได้ หดได้

วันที่ 2 กันยายน 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี นำโดย[redacted]และทีมงาน ส่งมอบยางยืด จำนวน 242 เส้น จากการจัดกิจกรรม OR อาสาสานสุข ปี4 พื้นที่ คป.สร. ให้กับศูนย์สุขภาพชุมชนเมืองโพหวาย เครือข่ายโรงพยาบาลสุราษฎร์ธานี และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางกุ้ง โดยโครงการจิตอาสาพนักงาน OR "OR อาสา ยืดได้ หดได้" ทำให้พนักงานมีส่วนร่วมในการพัฒนาสังคมและชุมชน ทั้งในด้านสุขภาพ ความปลอดภัยและการพัฒนาคุณภาพชีวิต จึงมีจิตอาสาร่วมร้อยยางยืดออกกำลังกาย เพื่อส่งต่อและแบ่งปันสุขภาพที่ดีให้แก่สังคม Together for Betterment รวมพลัง ร่วมสร้าง เพื่อทุกวันที่ดีขึ้น

CEO > R : Result Oriented
I : Intelligence
S : Synergy
E : Entrepreneurship

Vision OR
Empowering All toward Inclusive Growth
OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร.
เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพ
และงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission
- Seamless Mobility - All Lifestyle
- Global Market - Innovation

ต่อตรวจข่าวย้อนหลังสแกน QR Code

ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 27 ประจำปี 2567 >>> วันที่ 3 พฤศจิกายน 2567

ทอดกฐิน คป.สร. ประจำปี 2567

วันที่ 2-3 พฤศจิกายน 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี นำโดย[redacted]และพนักงาน คป.สร. ร่วมถวายกฐิน ประจำปี 2567 ให้แก่ วัดแหลมทอง และ วัดบางขยารามรอบพื้นที่คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี รวมทั้งสิ้น 50,000 บาท โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อนำปัจจัยเพื่อพัฒนา เสนาสนะ การก่อสร้างที่ทางวัดได้ทำอยู่ ให้สำเร็จตามเจตนาต่อไป

Empowering All Toward Inclusive Growth : เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

CEO > R : Result Oriented
I : Intelligence
S : Synergy
E : Entrepreneurship

Vision OR
Empowering All toward Inclusive Growth
OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร.
เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพ
และงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission
- Seamless Mobility - All Lifestyle
- Global Market - Innovation

ต่อตรวจข่าวย้อนหลังสแกน QR Code

ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

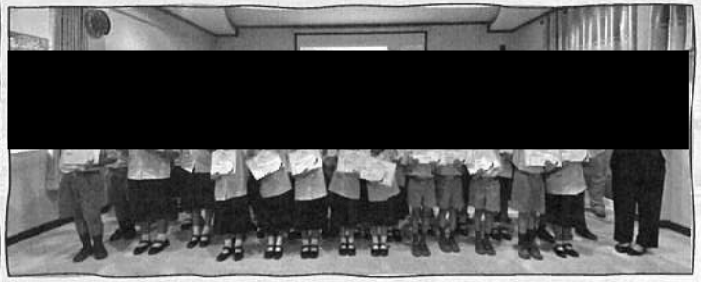
ฉบับที่ 29 ประจำปี 2567 >>> วันที่ 21 พฤศจิกายน 2567

มอบทุนการศึกษา โออาร์ ประจำปี 2567

วันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 [redacted] มอบทุนการศึกษา โออาร์ ประจำปี 2567 ให้แก่นักเรียนที่มีผลการศึกษาดีแต่ขาดแคลนทุนทรัพย์ ในเขตพื้นที่รอบสถานปฏิบัติการ (คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี) จำนวน 8 โรงเรียน ได้แก่ โรงเรียนบ้านสันติสุข, โรงเรียนวัดนาคมเขต, โรงเรียนวัดโพธิ์นิมิต, โรงเรียนบ้านโพหวาย, โรงเรียนเทศบาล1 (แหงอ่อนเผดิมวิทยา), โรงเรียนเทศบาล3 (ตลาดล่าง), วิทยาอาชีวศึกษาสุราษฎร์ธานี และวิทยาลัยเทคนิคสุราษฎร์ธานี ตั้งแต่ระดับชั้นประถมถึงประกาศนียบัตรวิชาชีพ(ปวช.) รวมทั้งสิ้น 56 ทุน

ภายในงานมีกิจกรรมให้ความรู้เกี่ยวกับพื้นที่สีเขียวของ คป.สร. โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย , กิจกรรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้งานถังก๊าซหุงต้ม ปตท.ในครัวเรือน โดย แผนกปฏิบัติการก๊าซ และกิจกรรมให้ความรู้เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์น้ำมัน คป.สร. โดย แผนกปฏิบัติการน้ำมัน พร้อมให้น้องๆ นักเรียนตอบคำถามเกี่ยวกับ OR

OR มุ่งมั่นที่จะดูแลสังคม ชุมชน และให้ความสำคัญกับการพัฒนาเยาวชนในด้านการศึกษาอย่างต่อเนื่อง สอดคล้องกับแนวคิด SDG ในแบบฉบับของ OR คือ S Small "โอกาสเพื่อคนตัวเล็ก" พร้อมขับเคลื่อนทั้งธุรกิจ ชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อมให้เดินหน้าไปได้พร้อมกัน อย่างยั่งยืน



CEO > R : Result Oriented
I : Intelligence
S : Synergy
E : Entrepreneurship

Vision OR
Empowering All toward Inclusive Growth
OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร.
เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพ
และงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission
- Seamless Mobility - All Lifestyle
- Global Market - Innovation

ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code

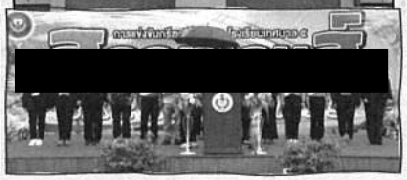
ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 30 ประจำปี 2567 >>> วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567

คป.สร. สนับสนุนระบบก๊าซคบเพลิง เพื่อสาธารณประโยชน์

วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ร่วมพิธีเปิดการแข่งขันกรีฑาสีโรงเรียนเทศบาล ๕ "สกุณาเกมส์" ประจำปีการศึกษา 2567 ณ สนามกีฬากลางจังหวัดสุราษฎร์ธานี โดยการจัดการแข่งขันแบ่งออกเป็น 4 หน่วยสี คือ สีแสด สีน้ำเงิน สีชมพู และสีเขียว ประเภทกรีฑาแบ่งเป็น 7 ระดับ คือ 1.ระดับอนุบาล 2.รุ่นไม่เกิน 8 ปี 3.รุ่นไม่เกิน 10 ปี 4.รุ่นไม่เกิน 12 ปี 5.รุ่นไม่เกิน 14 ปี 6.รุ่นไม่เกิน 16 ปี 7.รุ่นไม่เกิน 18 ปี นอกจากนี้ยังมีการแข่งขันกรีฑาประเภททีมครูและผู้ปกครอง ซึ่งเป็นการสร้างสีสันความสนุกสนานและความสามัคคีในการจัดการแข่งขัน ซึ่งการจัดการแข่งขันกรีฑาสีในครั้งนี้ ได้มุ่งส่งเสริมกระบวนการจัดการเรียนการสอนที่เน้นผู้เรียนเป็นสำคัญให้ผู้เรียนได้พัฒนาด้านร่างกาย อารมณ์ สังคม และสติปัญญาที่สมดุลเหมาะสมกับวัย มีสุขลักษณะที่ดี รักการออกกำลังกาย การทำงานเป็นทีม การเป็นผู้นำและผู้ตามที่ดี รู้จักสามัคคีมีน้ำใจเป็นนักกีฬา รู้แพ้ รู้ชนะ รู้อภัย รู้จักใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์และห่างไกลจากยาเสพติด และทางคลังฯ ได้สนับสนุนระบบก๊าซคบเพลิงในการแข่งขันกีฬาในครั้งนี้



CEO > R : Result Oriented
I : Intelligence
S : Synergy
E : Entrepreneurship

Vision OR
Empowering All toward Inclusive Growth
OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร.
เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพ
และงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission
- Seamless Mobility - All Lifestyle
- Global Market - Innovation

ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code

ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 31 ประจำปี 2567 >>> วันที่ 27 พฤศจิกายน 2567

โออาร์ จิตอาสา...เพื่อน้อง ปี4 (OR Volunteer for Youth)

วันที่ 27 พฤศจิกายน 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี นำโดย [redacted] ร่วมกับ บริษัท พริมา มารีน จำกัด (มหาชน), บริษัท เอ็น.ที.แอล. จำกัด และบริษัท ซีออยล์ จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรม " โออาร์ จิตอาสา...เพื่อน้อง ปี 4 " ซึ่งเป็นโครงการจิตอาสาสนับสนุนอุปกรณ์เครื่องเล่นและทาสีสนามเด็กเล่น ให้แก่โรงเรียนบ้านสันติสุข จ.สุราษฎร์ธานี เพื่อใช้เป็นประโยชน์แก่เยาวชน ส่งเสริมความปลอดภัยในการใช้เครื่องเล่นในสถานศึกษา ตลอดจนส่งเสริมด้านสุขภาพเสริมสร้างพัฒนาการให้กับเยาวชน โดยสนับสนุนเครื่องเล่นและปรับปรุงสนามเด็กเล่นโดยมี คุณสมศักดิ์ อินทรเทพ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านสันติสุข เป็นผู้รับมอบ

OR ในฐานะบริษัทชั้นนำของประเทศ มีความมุ่งมั่นเป็นองค์กร ที่เติบโตไปพร้อมกับสังคมและสิ่งแวดล้อม นำไปสู่การพัฒนาคุณภาพสังคมอย่างยั่งยืนตามวิสัยทัศน์ " OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโตร่วมกัน "

CEO > R : Result Oriented
I : Intelligence
S : Synergy
E : Entrepreneurship

ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code

Vision OR

Empowering All toward Inclusive Growth
OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร.

เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพ
และงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission

- Seamless Mobility
- All Lifestyle
- Global Market
- Innovation

เอกสารแนบที่ 4

คู่มือระงับเหตุฉุกเฉิน

คู่มือระงับเหตุฉุกเฉิน

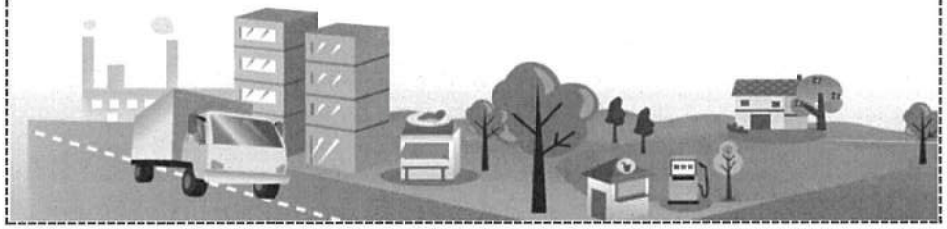
โครงการระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง ระหว่างคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 1 และแห่งที่ 2 ของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ประจำปี 2567

คำนำ

โครงการระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่างคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 1 และแห่งที่ 2 ของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) เป็นโครงการพัฒนาวางระบบท่อขนส่งน้ำมัน ด้วยวัตถุประสงค์เพื่อสร้างเสถียรภาพในการดำเนินงานระหว่างคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 1 และคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ให้สามารถจัดส่ง น้ำมันเชื้อเพลิงได้อย่างต่อเนื่อง กรณีเกิดสถานการณ์ที่ท่าเทียบเรือและคลังปิโตรเลียมฯ แห่งใดแห่งหนึ่งเกิดความขัดข้องหรือประสบภาวะฉุกเฉิน ซึ่งการขนส่งน้ำมันผ่านทางท่อเป็น ระบบที่มีมาตรฐานความปลอดภัยสูงสุดระดับสากลและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ได้ตระหนักถึงการเผยแพร่ความรู้ ความเข้าใจแก่หน่วยงาน สถานประกอบการ และชุมชนใกล้เคียงแนวท่อขนส่งน้ำมันของโครงการ จึงจัดทำคู่มือระงับเหตุฉุกเฉิน โดยการ รวบรวมข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับน้ำมันเชื้อเพลิง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย แผนการจัดการเหตุฉุกเฉิน และข้อปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งนี้บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือฉบับนี้ จะเป็นประโยชน์ อย่างยิ่งแก่ประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงแนวท่อขนส่งน้ำมันของโครงการ ตลอดจนผู้ที่สนใจทั่วไป



การปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหากพบท่อรั่วรั่วขนส่งน้ำมันรั่ว

- ออกจากบริเวณน้ำมันรั่ว ไปอยู่ทางเหนือลมโดยทันที
- ห้ามทำให้เกิดประกายไฟหรือความร้อน ซึ่งเป็นสาเหตุให้น้ำมันลุกติดไฟ รวมทั้งการติดเครื่องยนต์
- โทรศัพท์แจ้ง OR โดยเร็วที่สุด พร้อมทั้งบอกชื่อ สถานที่เกิดเหตุ และลักษณะการรั่วของน้ำมันที่พบเห็น อย่างละเอียด

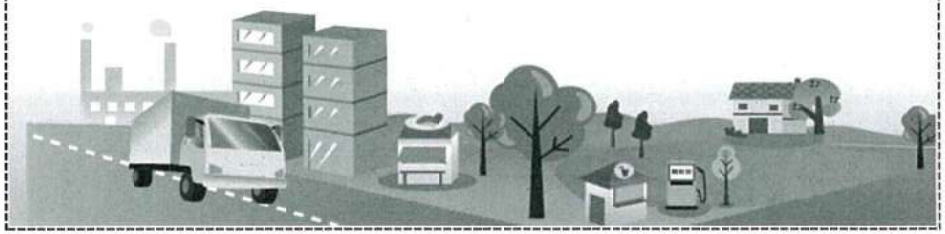
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินติดต่อ

โทร. 0 7728 3980

หรือ

มือถือ 081-174-2972 ผจ.คป.สร.

มือถือ 093-578-7751 จป.คป.สร.



ประเภทของน้ำมันเชื้อเพลิง

น้ำมันดีเซล (Diesel) : ได้จากการกลั่นน้ำมันดิบ มีลักษณะใส ออกเหลืองเล็กน้อย แบ่งตามคุณสมบัติที่ใช้เป็น 2 ชนิด คือ น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว ใช้เป็นเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ดีเซลที่มีรอบ หมุนมากกว่า 1,000 รอบ/นาทีเช่น รถกระบะ รถบรรทุก เรือประมง เป็นต้น น้ำมันดีเซลหมุนช้า ใช้เป็นเชื้อเพลิงใน เครื่องยนต์ดีเซลที่มีรอบหมุนต่ำกว่า 1,000 รอบ/นาทีเช่น รถไฟ เครื่องจักรโรงงาน เครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาดใหญ่ เป็นต้น

น้ำมันเบนซิน (Gasoline): ได้จากการกลั่นน้ำมันดิบ นำมาผสม สารเพิ่มคุณภาพ และสารเติมแต่ง เป็นเชื้อเพลิงที่ระเหยได้ง่าย ใช้เป็นเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์เบนซินชนิดสันดาปภายในโดยมี หัวเทียนเป็นเครื่องจุดระเบิด เช่น รถยนต์นั่ง รถมอเตอร์ไซค์ รถตัดหญ้า เป็นต้น

น้ำมันแก๊สโซฮอล์ (Gasohol) : เป็นส่วนผสมระหว่างน้ำมัน เบนซินพื้นฐานกับแอลกอฮอล์ โดยเรียกชื่อจากคำผสมระหว่าง "แก๊สโซลีน" กับ "แอลกอฮอล์" โดยแอลกอฮอล์ที่ใช้ คือ เอทานอล ที่มีความบริสุทธิ์ 99.5% ซึ่งผลิตมาจากพืชผลทางการเกษตร เช่น อ้อย มันสำปะหลัง เป็นต้น

น้ำมันอากาศยาน : สามารถแบ่งได้เป็น 2 กลุ่มใหญ่ๆ ตาม ประเภทของเครื่องยนต์ ได้แก่

- น้ำมันเครื่องบินไอพ่น (Aviation Turbine Fuels) ใช้สำหรับ เครื่องบินพาณิชย์และเครื่องบินใบพัด ชนิดของน้ำมันที่ใช้ ได้แก่ Jet A-1, Jet A และ Jet B มีลักษณะใสไม่มีสี และมี ส่วนประกอบใกล้เคียงกับน้ำมันก๊าด
- น้ำมันเบนซินเครื่องบินใบพัด (Aviation Gasoline: AVGAS) ใช้สำหรับเครื่องบินเล็กและเฮลิคอปเตอร์เล็ก มีองค์ประกอบ คล้ายน้ำมันเบนซินในรถยนต์ แต่มีความสะอาดเป็นพิเศษ

การควบคุมระบบท่อขนส่งน้ำมัน

ประเทศไทยเริ่มการขนส่งน้ำมันทางท่อ ตั้งแต่ปี 2537 โดยบริษัท ขนส่งน้ำมันทางท่อ จำกัด และบริษัทท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด ซึ่งเป็นผลมาจาก ประเทศไทยประสบปัญหาด้านการจราจรติดขัด และแออัดเป็นอย่างมาก ส่งผลให้เกิดอุปสรรคในการขนส่งน้ำมันอากาศยานทางรถบรรทุกจากคลัง น้ำมันต้นทางในเขตกรุงเทพมหานคร มายังคลังน้ำมันอากาศยานตอนเมือง อีกทั้งเกิดมลภาวะทางสภาพแวดล้อม และความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุทาง รถยนต์ ส่งผลกระทบต่อประชาชน และความมั่นคงของประเทศ ดังนั้น รูปแบบการขนส่งที่เหมาะสม สามารถทดแทนการขนส่งด้วยรถบรรทุก คือ การขนส่งน้ำมันผ่านระบบท่อ

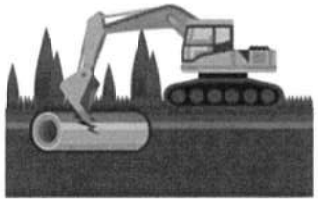
การควบคุมระบบท่อขนส่งน้ำมัน

โครงการระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่างคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2 ถูกควบคุมโดยศูนย์ควบคุมการปฏิบัติงาน (Central Control Room: CCR) ตั้งอยู่ที่คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี จังหวัดสุราษฎร์ธานี โดยมีภารกิจที่สำคัญ คือ

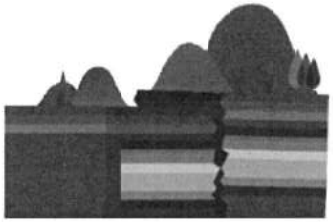
- ✓ ควบคุมและวางแผนการขนส่งน้ำมันจากเรือ ภายในคลังฯและระหว่างคลังฯทั้งสองแห่ง
- ✓ บำรุงรักษาระบบท่อขนส่งน้ำมัน
- ✓ ดูแลความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของระบบท่อขนส่งน้ำมัน
- ✓ ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน โดยใช้ระบบปิดวาล์วอัตโนมัติเมื่อมีการ รั่วไหลของผลิตภัณฑ์

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุต่อระบบท่อขนส่งน้ำมัน

จากระบบท่อขนส่งน้ำมัน อาจมาจากปฏิกิริยาทางเคมีของสารที่มีฤทธิ์กัดกร่อนที่ปนมากับน้ำจนทำให้เกิดการผุกร่อนภายในและ/หรือภายนอก ที่อาจมาจากวัสดุหุ้มท่อชำรุด และระบบป้องกันการผุกร่อนของท่อด้วยกระแสไฟฟ้าบกพร่อง



จากการกระทำของบุคคลที่สาม เช่น จากการตอกเสาเข็มหรือการใช้เครื่องจักรกลหนักเข้าไปขุด ตอก เจาะหรือตักดินในบริเวณที่มีท่อ ขนส่งน้ำมันฝังอยู่และไปกระทบต่อท่อขนส่งน้ำมัน เป็นต้น



จากปรากฏการณ์ธรรมชาติ เช่น แผ่นดินไหว อย่างรุนแรง การทรุดตัวของแผ่นดินอย่างรุนแรงจนทำให้ท่อขนส่งน้ำมันได้รับความเสียหาย เป็นต้น แต่ที่ผ่านมาระบบท่อขนส่งน้ำมันในประเทศไทยยังไม่เคยเกิดอุบัติเหตุจากสาเหตุนี้

เหตุฉุกเฉิน

เหตุฉุกเฉิน (Emergency case) หมายถึง สถานการณ์ที่เกิดขึ้นอย่าง ฉับพลัน ที่เสี่ยงต่อสุขภาพ ชีวิต ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม ซึ่งต้องมีการดำเนินการโดยเร่งด่วน เพื่อลดความเลวร้ายของสถานการณ์ลงให้ยุติและกลับคืนสู่สภาพเดมิโดยเร็ว โดยในคู่มือแผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness) ของคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค กลุ่มธุรกิจน้ำมัน บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ได้แบ่งเหตุฉุกเฉินออกเป็น 4 ประเภท ได้แก่

เกิดอัคคีภัย (ไฟไหม้)

- การเกิดไฟไหม้เนื่องจากการรั่วไหลของน้ำมัน/ก๊าซ/สารเคมี
- การเกิดไฟไหม้จากสาเหตุอื่นๆ เช่น ไฟฟ้าลัดวงจร เป็นต้น

เกิดน้ำมัน/ก๊าซ/สารเคมีหกรั่วไหล

- การรั่วไหลภายในพื้นที่คลังฯ และพื้นที่บนบกบริเวณใกล้เคียง

การรั่วไหลลงสู่ทะเล แหล่งน้ำผิวดิน หรือรางระบายน้ำสาธารณะ เกิดภัยธรรมชาติ เช่น แผ่นดินไหว น้ำท่วม พายุฝน ฟ้าผ่า

เกิดอุบัติเหตุชนิดต่าง ๆ เช่น

- อุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน
- อุบัติเหตุจากการใช้เครื่องจักร
- อุบัติเหตุจากยานพาหนะ
- อุบัติเหตุจากกระแสไฟฟ้า

การป้องกันเหตุฉุกเฉิน

แนวทางการป้องกันเหตุฉุกเฉิน มีรายละเอียดดังนี้

1. **การตรวจติดตาม**

   ✓ ตรวจพื้นที่ความปลอดภัยตามแผนที่กำหนด

   ✓ ตรวจสภาพการทำงานและการปฏิบัติงานของพนักงาน

   ✓ ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

2. **การบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งน้ำมัน**

   ✓ มีการบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งน้ำมัน เพื่อให้มั่นใจว่าระบบท่อขนส่งน้ำมันมีสภาพพรอ้มใช้งาน

   ✓ มีการเฝ้าระวังเพื่อให้เกิดความปลอดภัยอยู่เสมอ

3. **การรณรงค์และการประชาสัมพันธ์**

จัดบอร์ดนิทรรศาการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในวันความปลอดภัยประจำปี สนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม แก่หน่วยงานราชการและเอกชนที่เกี่ยวข้อง เช่น การบรรยาย/สนับสนุนวิทยากร/เข้าร่วมจัดนิทรรศการ เป็นต้น

การเผยแพร่ความรู้เรื่องความปลอดภัยสุขภาพอนามัยและโรคต่างๆ รวมถึงสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น เสียงตามสาย ลงข่าวประชาสัมพันธ์ จดหมายข่าว จัดบอร์ดนิทรรศการ เป็นต้น

4.การฝึกอบรม

กำหนดให้มีการอบรมพนักงานและลูกจ้าง เพื่อให้เกิดความชำนาญ และมีการทำงานเป็นระบบที่ดี ได้แก่ การป้องกันและระงับอัคคีภัย การตรวจ ความปลอดภัย และการรายงานความเสี่ยง กฎหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม การประเมนิความเสี่ยง และการซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน

แผนระงับเหตุฉุกเฉิน

แผนระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง ระหว่างคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2 อยู่ในความ รับผิดชอบของคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค กลุ่มธุรกิจน้ำมัน ซึ่งครอบคลุมกรณีฉุกเฉินหลายกรณี ได้แก่ การเกิดเพลิงไหม้จากน้ำมัน และวัสดุติดไฟอื่น ๆ การหกล้นรั่วไหลของน้ำมัน หรือสารเคมี เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีจะประกาศภาวะฉุกเฉิน โดยแบ่งความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินออกเป็น 4 ระดับ ได้แก่

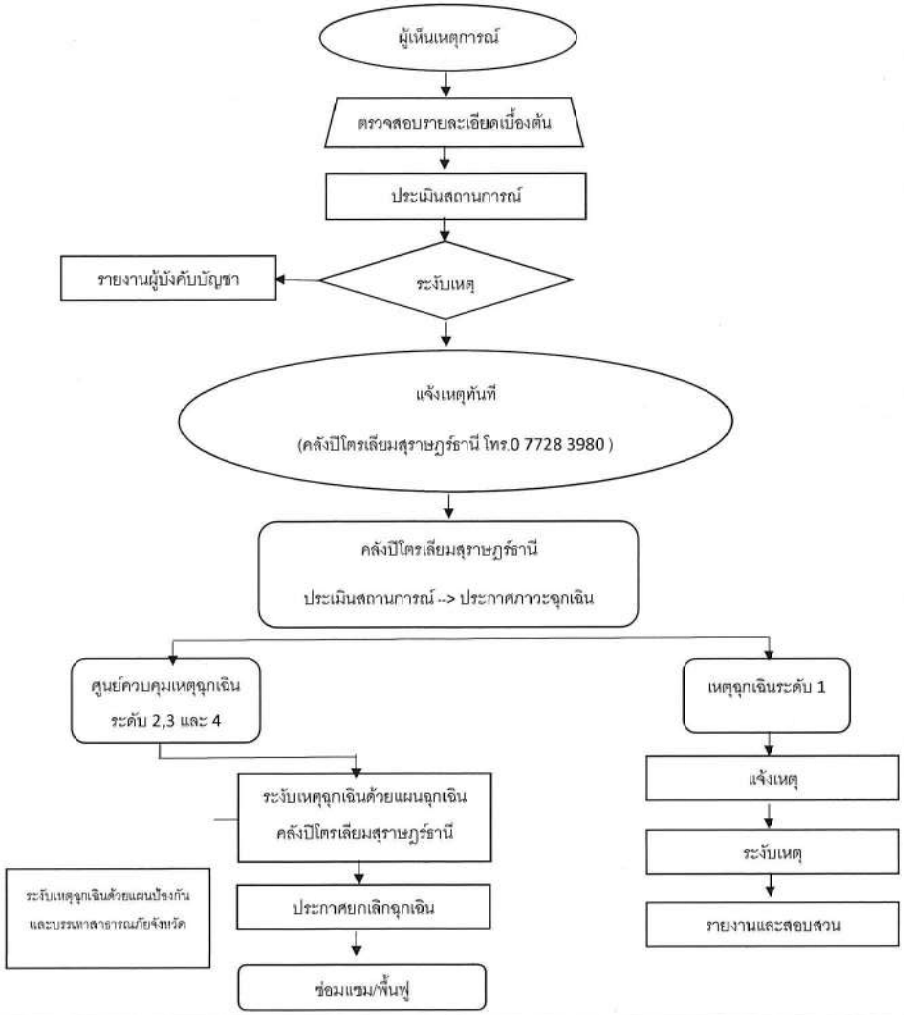
เหตุฉุกเฉินระดับ 1 หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นกับสินทรัพย์ของ บริษัท (โครงการ) เมื่อเกิดเหตุขึ้น บริษัทสามารถระงับเหตุด้วยตนเองได้โดยไม่จำเป็นต้องขอกำลังสนับสนุน หรืออำนาจการตัดสินใจจากภายนอก

เหตุฉุกเฉินระดับ 2 หมายถึง เหตุฉุกเฉินระดับ 1 ที่ขยายตัวหรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในระดับรุนแรง บริษัทไม่สามารถดำเนินการควบคุมเหตุการณ์ให้จำกัดอยู่ในบริเวณได้เหตุการณ์มีการลุกลามจนต้องการกำลังสนับสนุนหรืออำนาจการตัดสินใจจากภายนอกในระดับท้องถิ่น

เหตุฉุกเฉินระดับ 3 หรือภาวะวิกฤต หมายถึง เหตุฉุกเฉิน ระดับ 1 หรือ 2 ที่ขยายตัว หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในระดับรุนแรงมาก บริษัทไม่สามารถดำเนินการควบคุมเหตุการณ์ให้จำกัดอยู่ในบริเวณได้เหตุการณ์มีการลุกลามจนต้องการกำลังสนับสนุนหรืออำนาจการตัดสินใจจากภายนอกในระดับจังหวัด

เหตุฉุกเฉินระดับ 4 หรือภาวะวิกฤต หมายถึง เหตุฉุกเฉินระดับ 1 หรือ 2 หรือ 3 ที่ขยายตัว หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในระดับรุนแรงมากที่สุด บริษัทไม่สามารถดำเนินการควบคุมเหตุการณ์ให้จำกัดอยู่ในบริเวณได้ เหตุการณ์มีการลุกลามจนต้องการกำลังสนับสนุนจากต่างประเทศ หรือ อำนาจการตัดสินใจจากภายนอกในระดับประเทศ

การแจ้งเหตุ : เมื่อพบเห็นเพลิงไหม้หรือน้ำมันรั่วไหล ให้ผู้พบเห็นเหตุการณ์ปฏิบัติดังนี้



หมายเหตุ : * กรณีผู้พบเห็นเหตุการณ์เป็นประชาชนทั่วไป ต้องปฏิบัติดังนี้

- ออกจากบริเวณน้ำมันรั่วไปอยู่ทางเหนือลมโดยทันที
- ห้ามทำให้เกิดประกายไฟหรือความร้อน ซึ่งเป็นสาเหตุให้น้ำมันลุกติดไฟ รวมทั้งการติดเครื่องยนต์
- โทรศัพท์แจ้ง ปลท. โดยเร็วที่สุด (โทร. 0 7728 3980) พร้อมทั้งบอกชื่อสถานที่เกิดเหตุ และลักษณะการรั่วของน้ำมันที่พบเห็นอย่างละเอียด

การติดต่อสื่อสาร

ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2, 3 และ 4 ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ของ OR จะเป็นศูนย์กลางในการแจ้งเหตุและ ประสานงานกับชุมชน หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัดที่เกิดเหตุฉุกเฉิน หน่วยงานภายนอก และหน่วยงานราชการต่างๆ ในพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอกำลังสนับสนุนในการระงับเหตุให้เร็วที่สุด และควบคุมสถานการณ์ไม่ให้เกิดการลุกลาม

การประสานงาน

การประสานงานกับชุมชน

ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินจะเป็นศูนย์กลางในการแจ้งเหตุและประสานงาน กับหัวหน้าชุมชนในพื้นที่ที่เกิดเหตุและในพื้นที่ใกล้เคียง หลังจากที่หัวหน้าชุมชนได้รับแจ้งเหตุแล้ว สิ่งที่ต้องปฏิบัติ คือ

- แจ้งให้ลูกบ้านทราบเหตุเพื่อเตรียมการอพยพ และระงับการก่อประกายไฟในทันที
- กำหนดจุดรับข่าวสารและข้อมูลจากศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
- เมื่อได้รับแจ้งให้อพยพ ให้หัวหน้าชุมชนเป็นผู้พิจารณาอพยพลูกบ้าน ไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัย

การประสานงานกับหน่วยงานราชการ

ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เป็นผู้ประสานงานแจ้งหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

- หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัดที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
- ที่ว่าการอำเภอหรือเทศบาลในพื้นที่
- สถานีตำรวจในพื้นที่
- โรงพยาบาลที่อยู่ใกล้จุดที่เกิดเหตุ เป็นต้น

แผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ

เป็นแผนที่จัดเตรียมไว้เพื่อปฏิบัติภายหลังเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้สามารถสำรองน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับภาคใต้ตอนบนได้ดังเดิม ลดการเกิดความเสียหายต่อลูกค้าให้น้อยที่สุด รวมถึงการฟื้นฟู สิ่งแวดล้อมที่ได้รับผลกระทบ ซึ่งจะประกอบด้วยแผนต่างๆ ดังนี้

(1) แผนฟื้นฟูโรงงาน

- ประสานงานให้ลูกค้าไปรับน้ำมันเชื้อเพลิงจากคลังปิโตรเลียม สงขลาเป็นการชั่วคราว
- ซ่อมแซมเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ
- ฟื้นฟูสภาพจิตใจของพนักงาน

(2) แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

- ประสานงานเจ้าพนักงานท้องที่ เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อมหรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มเติม
- ทำความสะอาดพื้นที่เกิดเหตุและบริเวณโดยรอบ
- แยกของเสียต่างๆและนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ
- ตรวจวิเคราะห์น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วให้มีคุณภาพตาม มาตรฐาน ก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉินที่สำคัญ

บริษัท ORน้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี 0 7728 3980

หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย /สถานีดับเพลิง

สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดสุราษฎร์ธานี 0 7727 5550-51

งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี 0 7727 2400

อำเภอ/ตำบล

ที่ว่าการอำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี 0 7728 8760

เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี 0 7727 2513

องค์การบริหารส่วนตำบลคลองฉนาก 0 7727 0050

หน่วยงานการไฟฟ้าและประปา

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดสุราษฎร์ธานี 0 7727 2132

การประปาส่วนภูมิภาคสาขาสุราษฎร์ธานี (ชั้นพิเศษ) 0 7727 2683, 0 7727 3482-3

สถานีตำรวจ

สถานีตำรวจภูธรเมืองสุราษฎร์ธานี 0 7727 2760

โรงพยาบาล

โรงพยาบาลสุราษฎร์ธานี 0 7791 5600

ศูนย์สั่งการบริการแพทย์ฉุกเฉิน 1669

โรงพยาบาลทักษิณ (เอกชน) 0 7727 8777 ต่อ 4210, 4215

หมายเหตุ : * กรณีผู้พบเห็นเหตุการณ์เป็นประชาชนทั่วไป ต้องปฏิบัติดังนี้

- ออกจากบริเวณน้ำมันรั่วไปอยู่ทางเหนือลมโดยทันที
- ห้ามทำให้เกิดประกายไฟหรือความร้อน ซึ่งเป็นสาเหตุให้น้ำมันลุกติดไฟ รวมทั้งการติดเครื่องยนต์
- โทรศัพท์แจ้ง ปตท. โดยเร็วที่สุด (โทร. 0 7728 3980; พร้อมทั้งบอกชื่อสถานที่เกิดเหตุ และลักษณะการรั่วของน้ำมันที่พบเห็นอย่างละเอียด

เอกสารแนบที่ 5

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

OR

สารบัญ PRE-FIRE PLAN

หน้า

พื้นที่ปฏิบัติการก๊าซ

PRE-FIRE PLAN NO. 1 (ถังเก็บก๊าซ/SPHERICAL TANK)	2-20
PRE-FIRE PLAN NO. 2 (โรงจ่ายก๊าซ/ROAD LOADING)	21-32
PRE-FIRE PLAN NO. 3 (โรงสูบถ่ายก๊าซ/LPG PUMP)	33-45
PRE-FIRE PLAN NO. 4 (ท่าเทียบเรือก๊าซ/LPG JETTY)	46-57
PRE-FIRE PLAN NO. 5 (โรงจ่ายน้ำมันทางรถ)	58-70
PRE-FIRE PLAN NO. 6 (การกู้ภัยรถขนส่งผลิตภัณฑ์)	71-80

พื้นที่ปฏิบัติการน้ำมัน

PRE-FIRE PLAN NO.7 (ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 (TA-15)	81-93
PRE-FIRE PLAN NO.8 (ท่าเทียบเรือน้ำมัน)	94-106
PRE-FIRE PLAN NO. 9 (OIL SPILL ท่าเทียบเรือ)	107-124
PRE-FIRE PLAN NO. 10 (โรงสูบถ่ายน้ำมันทางรถ)	125-137
PRE-FIRE PLAN NO. 11 (โรงรับน้ำมันทางรถ)	138-150
PRE-FIRE PLAN NO. 12 (โรงสูบรับน้ำมันทางรถ)	151-163
PRE-FIRE PLAN NO. 13 (ระบบท่อขนส่งน้ำมันฯ)	164-174
แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ	175-195
แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน	196-199
ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีปั๊มน้ำดับเพลิงตัวที่ 1 หรือปั๊มน้ำดับเพลิงตัวที่ 2 - -ใช้งานไม่ได้ 1 ตัว	200-205
ภาคผนวก	206-213

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

PRE-FIRE PLAN NO.1 (พื้นที่ปฏิบัติการก๊าซ)

ถังเก็บก๊าซ (SPHERICAL TANK)

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

1.สถานการณ์สมมติ

พบว่ามีก๊าซรั่วไหลอย่างรุนแรงบริเวณหน้าแปลนท่อทางจ่ายใต้ถังเก็บก๊าซหมายเลข GS-03จึงได้มีการใช้ทีมดับเพลิงและทีมซ่อมเข้าทำการควบคุมและระงับเหตุการณ์รั่วไหลของก๊าซ และเหตุการณ์ดังกล่าวไม่สามารถรับก๊าซเข้าถังได้ต้องมีการซ่อมแซมอุปกรณ์ให้กลับมาใช้งานได้ตามปกติ

2.ข้อมูลทั่วไป

- ปริมาณก๊าซที่มีอยู่ในถังเก็บก๊าซ หมายเลข GS – 01 ประมาณ 600 เมตริกตันและปริมาณก๊าซในถังหมายเลข GS-02 ประมาณ 400 เมตริกตันและ GS-03 ประมาณ 2,000 ตัน
- ไม่สามารถปิดวาล์ว XV-VALVEได้ยังเกิดการรั่วไหลของก๊าซได้ เนื่องจากหน้าแปลนที่รั่วอยู่ด้านบนของวาล์ว และ EXCESS FLOW VALVE ไม่ทำงาน ต้องหยุดการรั่วไหลโดยการปิด EMERGENCY SHUT OFF VALVE
- ขนาดท่อที่เกิดการรั่วไหล 10 นิ้ว
- ขณะเข้าทำการควบคุมและระงับเหตุพนักงานดับเพลิงได้รับบาดเจ็บ 1 คน เนื่องจากพลัดตกจากบนท่อบริเวณใกล้ถังเก็บก๊าซ

3.ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 2 นาที พร้อมประกาศภาวะฉุกเฉิน

4.วิธีการในการลดปริมาณของก๊าซที่รั่วไหลและขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉิน

4.1 พนักงานที่ปฏิบัติงานโรงจ่ายน้ำมันเห็นเหตุการณ์ รีบกดปุ่ม FIRE ALARM PUSH BUTTON แสงเตือนภัยดังขึ้น พร้อมรายงานเหตุการณ์ทางวิทยุสื่อสารไปยังห้องควบคุม

4.2 พนักงานห้องควบคุมกดปุ่มเปิดวาล์วควบคุมระบบน้ำฝอยถังเก็บก๊าซทั้ง 2 ถัง

4.3 พนักงานห้องควบคุมประกาศสภาวะฉุกเฉิน พร้อมบอกตำแหน่งที่เกิดเหตุ

4.4 ทีมดับเพลิงปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินเตรียมพร้อมได้ควบคุมและระงับเหตุ

4.5 แจ้งพนักงานขับรถทุกคน ห้าม START เครื่องยนต์

4.6 พนักงานดับเพลิงรีบไปที่เกิดเหตุเตรียมพร้อมฉีด Fixed Water Monitor ไปบริเวณรอบ ๆ ถังเก็บก๊าซ ปกคลุมจุดที่ก๊าซฟุ้งกระจายเพื่อลดความเข้มข้นของก๊าซ

4.7 ทีมดับเพลิง 2 สาย และทีมกู้ภัยต่อสายส่งน้ำดับเพลิงจาก FIRE WATER HYDRANTS หมายเลข 5 ,6,7 หรือ 8 ขึ้นอยู่กับสถานการณ์ ทำการฉีดน้ำฝอยปกคลุมบริเวณจุดเกิดเหตุทางด้านเหนือลม พร้อมนำทีมดับเพลิงและทีมช่างเข้าสำรวจจุดที่รั่วไหล

4.8 เมื่อทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและสามารถปิดวาล์วหยุดการรั่วไหลของก๊าซได้แล้วให้ฉีดน้ำฝอยเพื่อลดความเข้มข้นของก๊าซที่กระจายหนี

4.9 ทีมดับเพลิงหยุดฉีดน้ำ ปิดสเปรย์น้ำฝอย ทีมช่างเข้าไปตรวจสอบจุดเกิดเหตุตรวจวัดปริมาณก๊าซด้วยเครื่อง GAS DETECTOR

4.10 เมื่อเหตุการณ์ปกติ ผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน สั่งการกดปุ่มสัญญาณพร้อมประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

4.11 ทุกคนรีบมาที่จุดรวมพล เพื่อตรวจสอบยอด

4.12 ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน ประชุมร่วมเพื่อสอบสวนอุบัติเหตุ อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น

4.13 เริ่มปฏิบัติงานปกติ

5.เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 30 นาที

ปริมาณก๊าซที่รั่วไหลออกจากถังเก็บก๊าซประมาณ 500 กก

6. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

6.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย

6.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

6.4 การจราจรด้านหน้าคลังติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

6.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

7.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

7.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

7.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

7.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

7.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุง แก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

7.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมของกรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมันก๊าซได้เพื่อให้ลูกค้า ทุกประเภทไปรับน้ำมันและก๊าซเป็นการชั่วคราว

7.7 ติดต่อ ประสาน ฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด

7.8 ติดต่อ ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก

7.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ ปตท. หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ปตท.

8. อุปกรณ์ดับเพลิงและอื่น ๆ

8.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2นิ้วครึ่ง จำนวน 7 เส้น

8.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น

8.3 หัวฉีดปรับน้ำฝอย จำนวน 3 หัว

8.4 ม่านน้ำ จำนวน 1 หัว

8.5 FIXED MONITOR จำนวน 4 ชุด

9. พนักงานดับเพลิง

พนักงานดับเพลิง 2 สาย จำนวน 6 คน

พนักงานดับเพลิงสำรอง คุ้มกัน 1 สาย จำนวน 3 คน

10.การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ บริเวณถังเก็บก๊าซ GS-01,GS-02

10.1 GS – 01 WATER SPRAY HEAD จำนวนรวม 136 หัว

FLOW RATE OF WATER SPRAY HEAD =60 ลิตร/นาที/หัว

- GS – 02 WATER SPRAY HEAD จำนวนรวม 120 หัว

FLOW RATE OF WATER SPRAY HEAD = 60 ลิตร/นาที/หัว

- GS – 03 WATER SPRAY HEAD จำนวนรวม 240 หัว

FLOW RATE OF WATER SPRAY HEAD = 60 ลิตร/นาที/หัว

เวลาเกิดเหตุการณ์ 1 นาที = 60*(136+120+240)

= 29,760 ลิตร

เวลาเกิดเหตุการณ์ 10 นาที = 10*29,760

= 2,976,000 ลิตร

10.2 FIXED MONITOR

LOW RATE = 1,900 ลิตร/นาที/ชุด

เวลาเกิดเหตุการณ์ 10 นาที = 10*1,900

= 19,000 ลิตร

10.3 ปรับน้ำฝอย

FLOW RATE = 265 ลิตร/นาที จำนวน 2 หัว

เวลาเกิดเหตุการณ์ 10 นาที = 265*10*2

= 5,300 ลิตร

10.4 ปริมาณน้ำที่ใช้ทั้งหมด = 1+2+3= 29,760,000+19,000+5,300

= 177,900 ลิตร หรือ ประมาณ

= 321.9 ลูกบาศก์เมตร

10.5 ถังเก็บน้ำดับเพลิงมีความจุ 2,800 ลูกบาศก์เมตร

10.6 สามารถใช้น้ำในการระงับเหตุ ประมาณ 5 ชั่วโมง 30 นาที

10.7 DISPLACEMENT PUMP FLOW RATE 30 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

10.8 ปั๊มน้ำดับเพลิงตัวที่ 1 FLOW RATE 1,200 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

10.9 ปั๊มน้ำดับเพลิงตัวที่ 2 FLOW RATE 977 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

10.10 ข้อมูลเพิ่มเติม เครื่องสูบน้ำเสริม REPLENISHMENT PUMP สูบน้ำจากแม่น้ำตาปี FLOW RATE = 970 ลูกบาศก์เมตร / ชั่วโมง

11 การระบายน้ำ/ระบบระบายน้ำ

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้รับการออกแบบท่อแนวระบบระบายน้ำถูกต้องตามมาตรฐานสากล ร่วมทั้งยังมีบ่อ GAS TRAP สำหรับดักจับ ป้องกันควบคุมไม่ให้ก๊าซรั่วไหลออกสู่ลำรางสาธารณะ ณ จุดปล่อยน้ำทิ้ง จำนวน 3 บ่อ (ชุด)

12.ข้อมูลด้านเคมีภัณฑ์

12.1 จุดวาบไฟ -105 องศาเซลเซียส

12.2 ขีดจำกัดการติดไฟ – ค่าต่ำสุด (LEL) % 2.0 ค่าสูงสุด (UEL) % 9.5

12.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 481 องศาเซลเซียส

12.4 จุดเดือด ไม่มากกว่า 2.2 องศาเซลเซียส

13. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

13.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

13.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้ผิวหนัง ตา เนื้อเยื่อ บวมเป็นน้ำเหลืองเนื่องจากความเย็น

13.3 การได้รับก๊าซในปริมาณสูง จะทำให้เกิดพิษต่อร่างกาย ทำให้เกิดการระคายเคือง หรือสลบ

14. มาตรการด้านความปลอดภัย

14.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

14.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

14.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

14.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ให้ล้างบริเวณที่โดน

14.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาทีแล้วพบแพทย์

14.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ผายปอดหรือใช้เครื่องช่วยหายใจ

15. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

15.1 การป้องกันการรั่วและการตก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฝอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรงและป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

15.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

16. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่ลานจอดรถ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของ เสียหายหรือ วัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมัน ก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.1 ถังต้นก๊าซ (SPHERICAL TANK)

16.1 การทำความสะอาด หลังจากสารเคมีหกรั่วไหลเสร็จใหม่แล้ว การทำความสะอาดจะกระทำภายในรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง แผนฉุกเฉินต้องเตรียมชุดครบชุดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานขึ้นหนาระดม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการเก็บของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
   - น้ำเสียจากการดับเพลิง
   - ของเสียที่เป็นของแข็งและของเหลว
   - ของเสียที่รั่วจากการปนเปื้อน
   - ภาชนะพิษต่อ สารเคมีที่เหลือทิ้ง
   - ภาชนะพิษต่อ ที่ใช้แล้วทิ้ง
2. ของเสียทั้งหมดต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกกัน
3. กรณีที่สารเคมีหกเลี่ยนหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายชื้นเลื่อยที่จัดเตรียมไว้
4. กรณีของเหลวที่หกรั่วไหล (ฟูมเหล็ก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้สารชื้นดูดกลืนแล้วใช้พลั่วตัก ทรายเพื่อเก็บเข้าถังเก็บ

16.2 น้ำเพื่อทำการดับเพลิงแล้ว

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.1 ถังต้นก๊าซ (SPHERICAL TANK)

การแจ้งเหตุต้องเร็วหน้าที่พนักงานของรัฐไม่ต้อง ประสานงานเจ้าหน้ากองเพื่อตรวจสอบ วางแผน ขั้นตอนการทำความระวัง เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาเพิ่มต่อเพื่อนเดือน หรือกันตรงต่อสุขภาพประชาชนพื้นที่

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.1 ถังต้นก๊าซ (SPHERICAL TANK)

ขั้นตอนมาตรฐานการควบคุม และระงับเหตุฉุกเฉิน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

วิธีการในการลดปริมาณของก๊าซ น้ำมันที่รั่วไหลเพื่อเพลิงไหม้ และขั้นตอนระงับเหตุฉุกเฉิน

1. พนักงานพบเห็นเหตุการณ์ระงับเหตุเบื้องต้น กดปุ่ม FIRE ALARM PUSH BUTTON รายงานเหตุการณ์ โดยตรง,ตะโกน,ใช้วิทยุสื่อสารแจ้งห้องควบคุม(CCR)(ศูนย์บัญชาการ)
2. พนักงานประจำห้องควบคุมกดปุ่มเปิดวาล์วควบคุมระบบน้ำฝอย (ถ้ามี) เพื่อลดความเข้มข้นของก๊าซ / น้ำมัน หรือดับไฟ
3. พนักงานประจำห้องควบคุมติดต่อรายงานเหตุการณ์ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
4. ผู้บัญชาการฯ สั่งการให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุเข้าประเมินสถานการณ์
5. ผู้บัญชาการฯ สั่งการให้พนักงานห้องควบคุมประกาศภาวะฉุกเฉินพร้อมรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง
6. ทีม รปภ. ปิดประตูคลังห้ามไม่ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องผ่านเข้าออกและดูแลการจราจรหน้าคลังและประสานงานหน่วยงานภายนอกที่มาช่วยเหลือ
7. ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุสั่งการขอให้ทีมช่างตรวจวัดปริมาณไอระเหยก๊าซ/น้ำมัน และให้หัวหน้าทีมดับเพลิง เตรียมพร้อมนำทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุโดยใช้น้ำและโฟมดับเพลิงและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ (ถ้ามี ถ้าทำได้)

8. พนักงานห้องควบคุมแจ้งเหตุทางโทรศัพท์มือถือของ ผจ.ปกธ (0-37836-2505) และ FAX ข่าวการเกิดอุบัติเหตุ,อุบัติการณ์ หมายเลข 88-7322
9. พนักงานห้องควบคุมแจ้งเหตุ COMMAND ROOM สนง. พจ. ทางโทรศัพท์ หมายเลข 7777 หรือ 0-2239-7777 และ FAX ข่าวฯ หมายเลข 88-7778-9
10. ส่งเฟิกซ์ข้อมูลเบื้องต้น ข่าวอุบัติเหตุทางโทรสารหมายเลขที่ 88- 7778-9 หรือสายตรง (0-2239-7778-9)
11. ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุแจ้งผู้บัญชาการฯ ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
12. พนักงานประจำห้องควบคุม โทรศัพท์ติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น ผู้อำนวยการป้องกันฝ่ายพลเรือน (ผู้ว่าราชการจังหวัด) , ดับเพลิงเทศบาลนคร สฎ.,เทศบาลท่าทอง ,โรงพยาบาลฯ , สำรวจอุธรเมือง สฎ. ,สนง. การขนส่งทางน้ำฯ, สำรวจน้ำฯ,ตชด.,ทหารเรือ,กลุ่ม IESG,มูลนิธิฯ,ฯลฯ เป็นต้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 18 ของทั้งหมด 213 หน้า

13. ผู้สั่งการฯให้หัวหน้าทีมดับเพลิง นำทีมดับเพลิง 1 ทีม 2 สาย เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกนอกบริเวณจุดเกิดเหตุ(กรณีมีเพลิงไหม้หรือไม่สามารถเข้าช่วยเหลือตอนแรกได้)
14. ทีมพยาบาลส่งพนักงานเปลสนามเข้ารับผู้บาดเจ็บ มาทำการปฐมพยาบาลร่วมกับเจ้าหน้าที่โรงพยาบาลฯหรือนำส่งโรงพยาบาลฯ
15. หัวหน้าทีมพยาบาล แจ้งรายละเอียดผู้บาดเจ็บมายังห้องควบคุม
16. พนักงานประจำห้องควบคุมติดต่อแจ้งญาติผู้บาดเจ็บ
17. ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ สั่งการให้หัวหน้าทีมดับเพลิงนำทีมตัดแยกอุปกรณ์ (ทีมช่าง) เข้าตรวจสอบหาจุดรั่วไหล และหยุดการรั่วไหลของก๊าซ / น้ำมัน โดยการปิดวาล์วหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ที่ชำรุด
18. ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุแจ้งพนักงานห้องควบคุมปิดวาล์วหยุด SPRAYน้ำดับเพลิง
19. ทีมตัดแยกอุปกรณ์ (ทีมช่าง) เข้าตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของก๊าซ / น้ำมัน โดยใช้เครื่องตรวจวัดก๊าซแบบเคลื่อนที่ได้ พร้อมเครื่องดับเพลิงเคมีแห้งเข้าไปด้วย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 19 ของทั้งหมด 213 หน้า

20. ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ รายงานสถานการณ์ สามารถหยุดการรั่วไหลของก๊าซหรือน้ำมันได้แล้ว เหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติต่อผู้บัญชาการฯ
21. ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ แจ้งรายงานให้ผู้บัญชาการฯ เข้าตรวจสอบและประเมินความเสียหาย พร้อมติดต่อฝ่ายกฎหมาย,ประกันภัย,ฝ่ายวิศวกรรมฯ,ปท.,รข.,ORC, ฝ่ายขายฯ,และลูกค้า
22. ผู้บัญชาการฯ สั่งการให้พนักงานประจำห้องควบคุม ประกาศให้ทุกทีมงานมาพร้อมกัน ณ จุดรวมพล
23. หัวหน้าทีมอพยพ / รวมพล ตรวจสอบกำลังพล แล้วรายงานผู้บัญชาการฯ
24. เมื่อเหตุการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติ ผู้บัญชาการฯ สั่งการให้พนักงานห้องควบคุมกดปุ่มสัญญาณพร้อมประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
25. ผู้บัญชาการฯ เรียกหัวหน้าทีม/หน่วยเข้าประชุมร่วมฯ เพื่อวางแผนฟื้นฟูเตรียมร่าง /รายละเอียดการแถลงข่าว ชี้แจงให้สัมภาษณ์ผลกระทบต่างๆ ตลอดถึงข้อร้องเรียน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 20 ของทั้งหมด 213 หน้า

26. พนักงานประจำห้องควบคุมส่งแฟ็กซ์ข้อมูลแถลงข่าวไปยังส่วนสื่อสารองค์กร (88-80-2171) กลุ่มธุรกิจน้ำมันและ COMMAND ROOM
27. แจกเอกสารที่ใช้แถลงข่าวแก่สื่อมวลชน ฯลฯ
28. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินเปิดแถลงข่าวและตอบข้อซักถาม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 21 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

PRE-FIRE PLAN NO.2 (ปฏิบัติการก๊าซ)

โรงจ่ายก๊าซทางรถบรรทุกก๊าซ (ROAD LOADING)

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 22 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.2 โรงจ่ายก๊าซทางรถบรรทุกก๊าซ

1.เหตุการณ์สมมุติ

เกิดเหตุก๊าซรั่วไหลและลุกติดไฟขึ้นอย่างรุนแรงที่โรงจ่ายก๊าซทางรถบรรทุกก๊าซ ขณะปฏิบัติงานจ่ายก๊าซ เนื่องจากหัวต่อ QUICK COUPLING ระหว่าง LOADING ARM ของคลังกับรถบรรทุกก๊าซหลุดออกจากกัน เกิดก๊าซรั่วและลุกติดไฟอย่างรุนแรงพนักงานขับรถได้รับบาดเจ็บจากการถูกไฟไหม้และก๊าซตกอยู่ในที่เกิดเหตุจำนวน 1 คน (ช่องจ่ายที่ 2) ระบบ TAS ขัดข้องจ่ายก๊าซต่อไม่ได้

2.ข้อมูลทั่วไป

พนักงานที่กำลังจ่ายก๊าซเห็นเหตุการณ์จึงรีบไปกดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและใช้ถังดับเพลิงเคมีแห้งเข้าทำการดับไฟแต่ไม่สามารถระงับเหตุได้จึงรีบวิ่งแจ้งห้องควบคุมเพื่อรายงานเหตุการณ์

ขณะนั้นมีรถบรรทุกก๊าซอยู่ในโรงจ่ายจำนวน3 คัน มีพนักงานขับรถ 3 คน พนักงานจ่ายก๊าซ 1 คน รวม 4 คน

3.ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 2 นาที พร้อมประกาศภาวะฉุกเฉิน

4.วิธีการลดปริมาณของก๊าซและการเข้าระงับเหตุ

เมื่อเกิดเหตุก๊าซรั่วไหล เครื่องตรวจจับก๊าซรั่วแบบติดตั้งประจำที่ (Stationary Gas Detector) ทำงานทำให้ระบบ EMERGENCY SHUT DOWN ทำงาน และสัญญาณดังขึ้น ระบบวาล์วและอุปกรณ์อัตโนมัติต่าง ๆ หยุดทำงาน

แขนจ่ายก๊าซทางรถบรรทุกก๊าซ (ROAD LOADING ARM) มีระบบ CHECK LOCK ที่หัวต่อ QUICK COUPLING เมื่อหัวรับก๊าซของรถบรรทุกก๊าซหลุดออกจากกันทำให้ CHECK LOCK ทำงาน หยุดการรั่วไหลของก๊าซในส่วนของคลัง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 23 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.2 โรงจ่ายก๊าซทางรถบรรทุกก๊าซ

ระบบท่อทางรับ-จ่ายก๊าซของรถบรรทุกก๊าซมี EMERGENCY SHUT OFF VALVE สำหรับหยุดการรั่วไหลของก๊าซโดยการสายเพลิง สำหรับตัดเปิด-ปิด วาล์ว กรณีนี้ทีมระงับเหตุฉุกเฉินต้องเข้าทำการปิดวาล์วเพื่อหยุดการรั่วไหลของก๊าซที่ออกมาจากใต้ท้องรถบรรทุกก๊าซ

4.1 พนักงานห้องควบคุมได้รับแจ้งเหตุ กดปุ่มเปิดวาล์วควบคุมระบบน้ำดับเพลิง ฉีดสเปรย์คลุมพื้นที่โรงจ่าย
4.2 พนักงานห้องควบคุมประกาศภาวะฉุกเฉินพร้อมประกาศรายงานเหตุการณ์
4.3 ทีมฉุกเฉินเมื่อได้ยินเสียงแตรสัญญาณและการประกาศภาวะฉุกเฉินจริง เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ โดยการต่อสายส่งน้ำดับเพลิง 2 สาย ฉีดน้ำคลุมพื้นที่เพื่อลดอุณหภูมิและความเข้มข้นของก๊าซ
4.4 ทีมดับเพลิงอีกสาย ฉีดบริเวณด้านข้างของรถบริเวณถังก๊าซเพื่อที่จะให้ทีมช่างเข้าไปปิดวาล์วที่ท้องรถอยู่บริเวณด้านหลังรถ
4.5 ทีมดับเพลิงสำรองจากพื้นที่ปฏิบัติการน้ำมันเข้าสมทบเสริม
4.6 เมื่อควบคุมไฟได้แล้วให้ฉีดน้ำเพื่อลดความร้อนและปริมาณความเข้มข้นของก๊าซ
4.7 ทีมดับเพลิงฉีดน้ำเลี้ยงถังก๊าซเพื่อลดอุณหภูมิ เมื่อแน่ใจว่าความร้อนลดแล้ว ให้ทีมช่างเข้าไปสำรวจ พร้อมทั้งใช้เครื่องตรวจวัดก๊าซวัดปริมาณก๊าซซ้ำอีกครั้ง
4.8 เมื่อทุกอย่างกลับเข้าสู่ภาวะปกติ ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุแจ้งให้ผู้บัญชาการฯ ทราบ เพื่อยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
4.9 พนักงานรีบมายังจุดรวมพลเพื่อตรวจนับยอด
4.10 ประชุมประเมินประสิทธิภาพของมาตรการป้องกัน และควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่
4.11 ประชุมประเมินประสิทธิภาพของทีมปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปรับปรุงแผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น
4.12 เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 24 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.2 โรงจ่ายก๊าซทางรถบรรทุกก๊าซ

5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 15 นาที

ปริมาณของก๊าซที่รั่วไหลประมาณ 100 กก.

6. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงาน
6.2 ประชาชนรอบคลังตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรสัญญาณเตือนภัย
6.3 มีรถยนต์ด้านหน้าคลังพร้อมประชาชนมุงดูเหตุการณ์ทำให้การจราจรติดขัด
6.4 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7. แผนฟื้นฟูสำหรับลดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

7.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
7.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
7.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
7.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรมและสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
7.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
7.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา กรณีไม่สามารถจำหน่ายก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันและก๊าซเป็นการชั่วคราว
7.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมคลังปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
7.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 25 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.2 โรงจ่ายก๊าซทางรถบรรทุกก๊าซ

7.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ ปตท. หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ปตท.

8. อุปกรณ์ดับเพลิงอื่น ๆ

8.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด	2 นิ้วครึ่ง	จำนวน	9	เส้น
8.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด	1 นิ้วครึ่ง	จำนวน	3	เส้น
8.3 หัวฉีดปรับน้ำฝอย		จำนวน	2	หัว
8.4 ม่านน้ำ		จำนวน	1	หัว

9. พนักงานดับเพลิง

9.1 พนักงานดับเพลิง	2 สาย	จำนวน	8	คน
9.2 พนักงานดับเพลิงสำรอง	1 สาย	จำนวน	3	คน

10. การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุโรงจ่ายก๊าซทางรถบรรทุกก๊าซ

10.1 WATER SPRAY NOZZLE จำนวน 27 หัว
FLOW RATE = 60 ลิตร/นาที/หัว = (60*27) = 1,620 ลิตร
เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น 15 นาที
ปริมาณน้ำที่ใช้ = (15*1,620) = 24,300 ลิตร
10.2 หัวฉีดปรับน้ำฝอยขนาด 265 ลิตร/นาที จำนวน 2 หัว
เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น 15 นาที
ปริมาณน้ำที่ใช้ = (15*265*2) = 7,950 ลิตร
10.3 ดังนั้นปริมาณของน้ำที่ใช้ได้ รวม = 24,300 + 7,950
= 32,250 ลิตร
หรือ = 32 ลูกบาศก์เมตร / 15 นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 26 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.2 โรงจ่ายก๊าซทางรถบรรทุกก๊าซ

11. การระบายน้ำ/ระบบระบายน้ำ

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้รับการออกแบบคำนวณ ระบบระบายน้ำถูกต้องตามมาตรฐานสากล รวมทั้งยังมีบ่อ GAS TRAP สำหรับดักจับ ป้องกันควบคุมไม่ให้ก๊าซรั่วไหลออกสู่ลำรางสาธารณะ ณ จุดปล่อยน้ำทิ้ง จำนวน 3 บ่อ (จุด)

12. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

12.1 จุดวาบไฟ - 104 องศาเซลเซียส
12.2 ขีดจำกัดการติดไฟ – ค่าต่ำสุด (LEL)=2.2 , ค่าสูงสุด (UEL)=9.5
12.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 481 องศาเซลเซียส
12.4 จุดเดือดไม่มากกว่า 2.2 องศาเซลเซียส
12.5 ลักษณะสี และกลิ่น ใส ไม่มีสี กลิ่น MERCAPTAN

13. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

13.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
13.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้ผิวหนัง ตา เพื่อง บวมเป็นน้ำเหลืองเนื่องจากความเย็น
13.3 การได้รับก๊าซในปริมาณสูง จะทำให้เกิดพิษต่อร่างกาย ทำให้เกิดระคายเคืองหรือหอบ

14. มาตรการด้านความปลอดภัย

14.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
14.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
14.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
14.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ทาด้วยครีมบริเวณที่ไหม้
14.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาทีแล้วพบแพทย์
14.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ
14.7 ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

15. ข้อปฏิบัติสำคัญ

15.1 การป้องกันการรั่วและการหก ทำจัดเหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้ปั๊มเป็นต่อขดลวดห้ามขึ้นเข้าไปลวงสู่ที่เกิดการรั่วไหลตรงและป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

15.2 การทำจัดสิ่งปฏิบูลที่เกิดขึ้นให้ปฏิบัติสาเช่นกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

16. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดมีการรั่วไหลของสารเคมีใหม่พื้นที่ย่อมเสื่อม ดังนั้น ผู้ดูแลรับผิดชอบสารเคมี ต้องเร่งรีบของเสียต้นตอของสารเคมีและ ๆ สิ่งแวดล้อมไดเรกตและไม่รับผลกระทบกับกรณีเกิดการรั่วไหล หลังใหม่ น้ำที่ล้างแทรกตับพลิง ของเสียเนื่องจากการไหลไฟ

16.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหลพลิงใหม่แล้ว การทำความสะอาดเป็นวาม โดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดครบชุดป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ
- หรือเครื่องสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดเรื่องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียตาม ๆ ดังต่อไปนี้
   - น้ำที่ชะจากตรับพลิง
   - ของเสียที่เป็นของแข็งและของเหลว
   - ของเสียที่รับจากการปนเปื้อน
   - การชะระเทินท่อ สารเคมีที่เสียหาย
   - การชะระเทินท่อ ที่ไม่เสียหาย

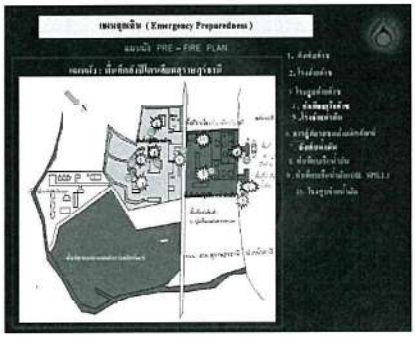
2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในถกาเพ็ ไม่ช่วงเกี่ยวน้ำได้ ดำเนินการออกดัน
3. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายหรือเนื้อเฟรียไว้
4. กรณีของเจ็ดที่ทรั่วไหล (ฝุ่นหล็ก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ตรวจชิ้นกลูก แล้วใช้พลั่วตัก ภาคพื้นด้วยมือปร

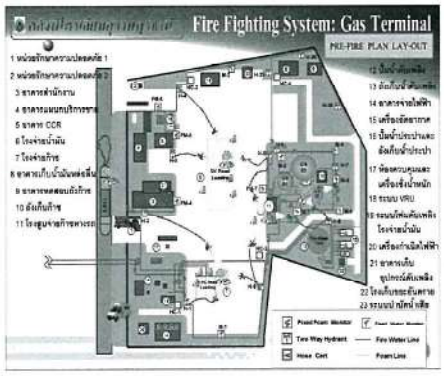
16.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการตับพลิงแล้ว

เมื่อจากการชะระ ดังดัน ยอดรถดันสารเคมีของคลัง ได้ผลตามแบบให้มีเขื่อนดัน (BUND WALL) และป่องผนกกับใน เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับพลิงแล้วต้องนำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งมีค่าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

16.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่หน่วยงานของรัฐ

ติดต่อ ประสานงานเจ้าหน้าที่งานท้องถิ่นที่ เพื่อตรวจสอบ วางแผน ขั้นตอนการทำความเข้าใจ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาและลดผลกระทบต่อชุมชนประชาชนพื้นที่ใน





PRE-FIRE PLAN NO.3 (พื้นที่ปฏิบัติการก๊าซ)

โรงถ่ายก๊าซ

(LPG PUMP AND COMPRESSOR SHELTER)

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

1. เหตุการณ์สมมุติ

จะเกิดขึ้นปั๊มถ่ายก๊าซได้เกิดการรั่วไหล และถูกเกิดไฟขึ้น เนื่องจาก MECHANICAL SEAL ชำรุด เป็นเหตุทำให้พนักงานที่เข้าไปเก็บเงิน ได้รับบาดเจ็บ ถูกกักขาด ให้ใช้หมัดฉุกเฉินที่เกิดเหตุ 1 คน (เป็นหมายเลข P-731B) ระบบไฟฟ้าเพื่อจะดับนั้นไม่ได้

2. ข้อมูลทั่วไป

2.1 เครื่องจักรภายในโรงถ่ายก๊าซ

- ปั๊มดูดน้ำเลี้ยงโรงถ่ายก๊าซของรถบรรทุกก๊าซ (ROAD LOADING PUMP)
  FLOW RATE = 50 ลูกบาศก์เมตร ชม.
- LPG VAPOUR BALANCED COMPRESSOR จำนวน 2 ชุด

2.2 พนักงานที่ปฏิบัติหมะปั๊ม จำนวน 1 คน

3. ประเมินเวลาในการตรวจหมดพร้อมเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 2 นาที พร้อมประสานงานดูแลเงิน

4. วิธีการในการตอบปริมาณของก๊าซที่รั่วไหลและขั้นตอนในการระงับเหตุฉุกเฉิน

4.1 พนักงานที่ปฏิบัติงานบนโรงรถบรรทุกก๊าซพบเห็นเหตุการณ์ จึงกดปุ่มเพื่อแจ้งเตือนกัด FIRE ALARM PUSH BUTTON และเตือนกันดังขึ้น พร้อมรายงานเหตุการณ์ทางโทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม

4.2 พนักงานห้องควบคุม กดปุ่ม ESD และกดปุ่มปิดการถ่วงทุนระบบน้ำต่อย WATER SPRAY ซึ่งดูแลโรงถ่ายก๊าซพร้อมประกาศสงการฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง

4.3 พนักงานห้องควบคุมกดปุ่มปิดการถ่วงทุนน้ำดับเพลิง WATER SPRAY ซึ่งดูแลโรงถ่ายก๊าซ

4.4 พนักงานห้องควบคุมกดปุ่มปิดการถ่วงทุนน้ำดับเพลิง WATER SPRAY ซึ่งดูแลโรงรถบรรทุกก๊าซให้เปิดกลุ่มดูดลงเวลา (ให้ดูที่สภาพงานและความรุนแรง เหตุการณ์ในการพิจารณาใช้น้ำ

4.5 WATER SPRAY โรงรถบรรทุกก๊าซ

4.6 ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบเหตุการณ์เตรียมพร้อมระงับเหตุทันที

4.7 ทีมดับเพลิง 2 ทาง ต่อสายส่งน้ำดับเพลิงจาก FIRE WATER HYDRANTS ทำการฉีดน้ำต่อปลดวุมบริเวณถกาดานเหนือลม

4.8 ทีมดับเพลิงและทีมช่างเข้าระงับเหตุ เพื่อช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกจากบริเวณเหตุ และเข้าทำการปิดวาล์ว ทดัดด้าน SUCTION และด้าน DISCHARGE ช่องปั๊ม

4.9 หลังจากเพลิงสงบ และเหตุการณ์รั่วไหลของก๊าซได้แล้ว ให้ทำการฉีดน้ำล้างเพื่อระงับหนึ่งเพื่อลดเหตุเพลิงไหม้ และลดปริมาณความเข้มข้นของก๊าซ พร้อมทั้งให้สรรหาวัดก๊าซด้วยเครื่อง PORTABLE GAS DETECTOR ซ้ำอีกครั้ง

4.10 ผู้บัญชาการ สั่งการประกาศยกเลิกสถานะฉุกเฉิน

4.11 ทุกคนเรียนเพื่อรวมพล เพื่อตรวจสอบยอด

4.12 ทีมปฏิบัติการ ประชุมสรุปเหตุการณ์ ประเมินเหตุการณ์ กำหนดรายการ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพทีมปฏิบัติการ ต่อไป

4.13 เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเข้าข่ายประมาณ 15 นาที

ปริมาณก๊าซที่รั่วไหลประมาณ 300 กก

6. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

6.1 พาให้ชุมชนเรียกร้องในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

6.2 ประชาชนโดยรอบเกิดตื่นตระหนกและไม่ยินยอมให้ปฏิบัติงานและเดือดร้อน

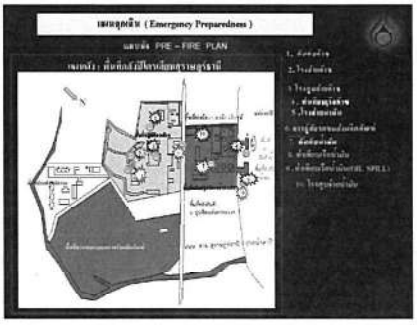
6.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

6.4 การเสียค่าเงินหน้าที่ตลาดดีเดิม ประชาชนที่มุ่งผลเหตุการณ์ และอาจพาดหรือที่สัญจรไปมา

6.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค
พื้นที่กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
พื้นที่ทั้งหมด
6 ไร่
8 ไร่
47 ไร่
28 ไร่
พื้นที่ป่าสีเขียว
55 ไร่ 50%

กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
PLANT LAYOUT
LPG TANK CAPACITY
LPG =GB-01-02-03-2.6+1.0+1.0=4.5 ML.
OIL TANK CAPACITY
GB1 = TA-01 - 1(1.5+2.2) = 3.7 ML.
GB2 = TA - 12-1(3.3-1) = 4 ML.
ULG=TA-03 (2.5) = 2.5 ML.
HSD=TA-05-06-10(1.0-3.0-3.0)=6.0 ML.
JET A-1=TA-13-14(3.0-3.0) = 6.0 ML.
IP-6 = TA-45 =1.5 ML.
FO-A = TA -47 =1.5 ML.
ENT=TA-08-09 (0.25+0.35) = 0.55 ML.
B100=TA -(3-14&1)=0.1=0.2 ML.


แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)
PRE - FIRE PLAN

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

PRE-FIRE PLAN NO.4 (พื้นที่ท่าเทียบเรือก๊าซ)

ท่าเทียบเรือ (JETTY)

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.4 ท่าเทียบเรือ

1. เหตุการณ์สมมุติ

ท่อ MAINFOLD ศูนย์-ถ่ายก๊าซ (LIQUID LINE) ของเรือบรรทุกก๊าซ แตกรั่ว ซึ่งขณะเกิดก๊าซรั่วไหลอย่างรุนแรง และฟุ้งกระจายไปทั่วบริเวณท่าเทียบเรือ และบนเรือ พร้อมทั้งลุกติดไฟขึ้น ขณะนั้นพนักงานปฏิบัติงานรับก๊าซทางเรือ ซึ่งทำหน้าที่ควบคุมการสูบ-จ่าย เมื่อเกิดเหตุด้วยความตกใจจึงวิ่งหนี ทำให้ลื่นหกล้มได้รับบาดเจ็บ จึงถูกก๊าซลวก ไฟไหม้ นอนหมดสติจำนวน 1 คน อยู่บนท่าเทียบเรือ

2. ข้อมูลทั่วไป

- ปริมาณก๊าซที่อยู่ในถังเก็บของเรือ ประมาณ 250 เมตริกตัน ในขณะนั้น
- ท่าเทียบเรือน้ำมันไม่มีเรือและไม่มีการปฏิบัติงานอื่น ๆ
- พนักงาน ปตท ที่ปฏิบัติงานขณะนั้น จำนวน 2 คน คือ พนักงานรับก๊าซทางเรือ และพนักงานห้องควบคุม
- พนักงานประจำเรือทั้งหมดขณะนั้น จำนวน 12 คน
- พนักงานปฏิบัติงานรับก๊าซทางเรือ ที่วิ่งหนีได้รับบาดเจ็บ ก๊าซลวก ไฟไหม้
- ท่าเทียบเรือออกขนด้านทิศตะวันตก ไม่มีเรือและการปฏิบัติงาน

3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 3 นาที พร้อมประกาศสภาวะฉุกเฉิน

4. วิธีการในการลดปริมาณของก๊าซที่รั่วไหลและขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉิน

เมื่อเกิดอุบัติเหตุก๊าซรั่วไหล ทำให้ก๊าซฟุ้งกระจายเข้าไปในเซ็นเซอร์เครื่องตรวจวัดก๊าซรั่ว (STATIONARY GAS DETECTOR) ระบบ EMERGENCY SHUT DOWN ทำงานระบบวาล์วรับก๊าซหยุดทำงาน (ปิด) และสัญญาณเตือนดังขึ้น พนักงาน ปตท. ที่ปฏิบัติงานอยู่ใน JETTY CONTROL ROOM เห็นเหตุการณ์รีบโทรศัพท์แจ้งเหตุให้พนักงาน ปตท ที่ปฏิบัติงานห้องควบคุมการ CENTRAL CONTROL ROOM ได้รับทราบ

หลังเกิดเหตุเจ้าหน้าที่รับก๊าซทางเรือ รีบไปกดปุ่มเปิดวาล์วม่านน้ำดับไป และเปิดวาล์วน้ำ FIXED MONITOR ฉีดน้ำคลุมบริเวณ เพื่อลดอุณหภูมิและความเข้มข้นของก๊าซ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.4 ท่าเทียบเรือ

พนักงานประจำเรือเห็นเหตุการณ์จึงรีบทำการหยุดปั๊มสูบถ่าย ปิดวาล์วสกัด เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ

4.1 พนักงานห้องควบคุมกดปุ่ม ESD พร้อมประกาศสภาวะฉุกเฉินรายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

4.2 ติดต่อประสานงาน กับเจ้าหน้าที่ประจำเรือ ให้ทำการหยุดปั๊มสูบ-ถ่าย เปิดฉีดน้ำ WATER SPRAY ฉีดคลุม 5 ถังบนส่งก๊าซ ทั้ง 2 ถัง เพื่อลดอุณหภูมิและความเข้มข้นของก๊าซ

4.3 ทีมดับเพลิง 2 สาย ต่อสายส่งน้ำดับเพลิงจาก FIRE WATER HYDRANTS ทำการฉีดน้ำฝอยปกคลุมบริเวณหลักดันก๊าซและลดอุณหภูมิ โครงสร้าง วัสดุ อุปกรณ์ทางด้านเหนือลม

4.4 เมื่อทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุ และสามารถช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกมาได้แล้ว ให้ฉีดน้ำต่ออีกระยะหนึ่ง

4.5 ทีมดับเพลิงหยุดฉีดน้ำ ปิดวาล์วน้ำ WATER CURTAIN SPRINKLER ให้ทีมช่างเข้าไปตรวจสอบ จุดเกิดเหตุและตรวจวัดปริมาณก๊าซซ้ำอีกครั้งด้วยเครื่องวัดก๊าซ

4.6 เมื่อเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ ผู้บัญชาการฯ สั่งการประกาศยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน

4.7 ทุกทีมกลับมาที่จุดรวมพล

4.8 ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน ประชุมร่วมเพื่อสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันขึ้นแก้ไข

4.9 ประชุมร่วมเพื่อประเมินประสิทธิภาพของทีมปฏิบัติการฯ

4.10 เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 20 นาที

ปริมาณก๊าซที่รั่วไหลจากเหตุการณ์ประมาณ 500 กก

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.4 ท่าเทียบเรือ

6. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

6.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย

6.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

6.4 การจราจรด้านหน้าคลังติดขัด ประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์ และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

6.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7. แผนฟื้นฟูกำหนดความต่อเนื่องในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

7.19 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

7.20 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

7.21 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

7.22 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรมและสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

7.23 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุง แก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

7.24 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมเขตฯ กรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมันก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันและก๊าซเป็นการชั่วคราว

7.25 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด

7.26 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ ทิพยประกันภัย จก

7.27 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ ปตท หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ปตท

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.4 ท่าเทียบเรือ

8. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ

8.1 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 2 นิ้วครึ่ง	จำนวน 6 เส้น
8.2 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 1 นิ้วครึ่ง	จำนวน 2 เส้น
8.3 หัวฉีดปรับฝอย	จำนวน 2 หัว
8.4 ม่านน้ำแบบเคลื่อนที่ได้	จำนวน 1 หัว
8.5 ม่านน้ำแบบประจำที่	จำนวน 3 หัว
8.6 FIXED MONITOR	จำนวน 2 ชุด
8.7 เครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 25 ปอนด์	จำนวน 5 ถัง

9. พนักงานดับเพลิง

พนักงานดับเพลิง	2	สาย	จำนวน 8 คน
พนักงานดับเพลิงสำรอง	1	สาย	จำนวน 3 คน

10. การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุบริเวณท่าเทียบเรือ

10.1 WATER CURTAIN SPRINKLER จำนวน 3 หัว

ปกคลุมพื้นที่ กว้าง 50 เมตร สูง 5 เมตร

FLOW RATE 800 ลิตร/นาที/หัว

เวลาเกิดเหตุ 1 นาที	=	800*3
	=	2,400 ลิตร
เวลาเกิดเหตุ 20 นาที	=	20*2,400
	=	48,000 ลิตร

10.2 FIXED MONITOR

FLOW RATE 1,900 ลิตร/นาที/ชุด จำนวน 2 ชุด

เวลาเกิดเหตุ 20 นาที	=	2*1,900*20
	=	76,000 ลิตร

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.4 ท่าเทียบเรือ

10.3 หัวฉีดปรับฝอย

FLOW RATE	=	265 ลิตร/นาที จำนวน 2 หัว
เวลาเกิดเหตุ 20 นาที	=	265*20*2
	=	10,600 ลิตร
10.4 ปริมาณน้ำที่ใช้ทั้งหมด	=	48,000 + 76,000 + 10,600
	=	134,600 ลิตร
	=	135 ลูกบาศก์เมตร
10.5 ถังเก็บน้ำดับเพลิงความจุ	=	2,800 ลูกบาศก์เมตร

10.6 สามารถใช้น้ำในการระงับเหตุได้ ประมาณ 7 ชม.

11. การระบายน้ำระบบระบายน้ำ

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้รับการออกแบบด้านวางระบบระบายน้ำถูกต้อง ตามมาตรฐานสากล รวมทั้งยังมีบ่อ GAS TRAP สำหรับดักจับ ป้องกันควบคุมไม่ให้ก๊าซรั่วไหลออกสู่ท่อสาธารณะ ณ จุดปล่อยน้ำทิ้ง จำนวน 3 บ่อ (จุด)

16. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

12.11 จุดวาบไฟ – 104 องศาเซลเซียส

12.12 ขีดจำกัดการติดไฟ – ค่าต่ำสุด (LEL)%2.0 , ค่าสูงสุด (UEL)%9.5

12.13 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 490 องศาเซลเซียส

12.14 จุดเดือดไม่มากกว่า 2.2 องศาเซลเซียส

12.15 ลักษณะสี และกลิ่น ใส ไม่มีสี กลิ่น MERCAPTAN

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.4 ท่าเทียบเรือ

17. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

13.7 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

13.8 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อบุ บวมเป็นน้ำเหลืองเนื่องจากความเย็น

13.9 การได้รับก๊าซในปริมาณสูง จะทำให้เกิดพิษต่อร่างกาย ทำให้เกิดระคายเคืองหรือสลบ

18. มาตรการด้านความปลอดภัย

14.14 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

14.15 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

14.16 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

14.17 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ทาด้วยครีมบริเวณที่ไหม้

14.18 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาทีแล้วพบแพทย์

14.19 กรณีสัมผัสทางเดินหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

19. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

19.1 การป้องกันการรั่วและการตก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฝอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรงและป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

19.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.4 ท่าเทียบเรือ

16. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือ วัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

16.7 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

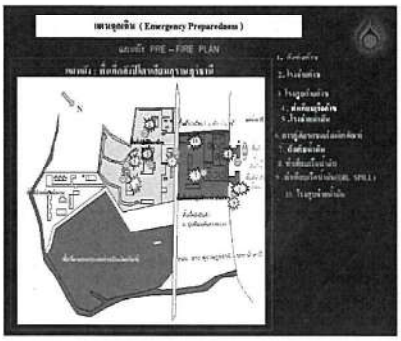
- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

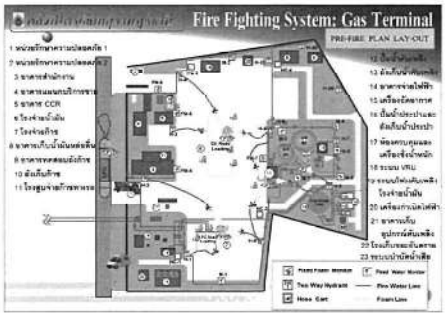
วิธีทำความสะอาด

9. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
   - น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
   - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
   - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
   - ภาชนะ หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
   - ภาชนะ หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
10. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่ช่วงเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
11. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
12. กรณีของแข็งที่หกรั่วไหล (ฝุ่นเหล็ก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ทรายขึ้นคลุกแล้วใช้พลั่วตัก กวาดพื้นด้วยแปรง

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.4 ท่าเทียบเรือ





แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

PRE-FIRE PLAN NO.5 (พื้นที่ปฏิบัติการน้ำมัน)

โรงจ่ายน้ำมันทางรถ

(บริเวณช่องจ่ายที่ 8 GASOHOL 95)

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.5 โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องจ่ายที่ 8 GASOHOL 95)

1. สถานที่

โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (GASOHOL) ช่องจ่ายที่ 8

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานจ่ายน้ำมัน GASOHOL ช่องจ่ายที่ 8 เกิดน้ำมันเกินถังรถบรรทุกน้ำมัน เนื่องจากมีเลเวลเกจไม่ตัดทำให้น้ำมันรั่วไหล เกิดเพลิงไหม้ขึ้นจากมีประกายไฟ ระบบ TAS ขัดข้องจ่ายน้ำมันตัดไม่ออกได้ไม่ได้ มีผู้บาดเจ็บขาหัก ใกล้จุดเกิดเหตุ จำนวน 1 คน

3. การขยายผล

เพลิงลุกไหม้รถบรรทุกน้ำมันที่กำลังเติมน้ำมันชนิดเพลิงอยู่

4. การควบคุมเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงเคมีเท้าแขวนในโรงจ่ายน้ำมันทางรถทำระงับเหตุเบื้องต้น ถ้าใช้ไม่ได้ก็ใช้ข้อมูลฉุกเฉินเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ สื่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา กดสัญญาณแจ้งเหตุฉิดประสูทเสาไฟ-ออกคลังฯ

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทรวมเหตุฉุกเฉินและฟังการสั่งการระงับเหตุ จากทางงานของผู้บัญชาการ ณ จุดเกิดเหตุ

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

6.1 พนักงานขนรวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าอาคารจุดตรวจสอบ

6.2 พนักงานจับกระแสไฟเกิดดับ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าอาคารจุดตรวจสอบ

6.3 พิจารณาตัดสินใจใช้ ระบบ SPRINKLER FOAM ที่ติดตั้งประจำโรงจ่าย

6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้ชุดดับน้ำที่ 3,4,5 ขึ้นมาผู้กำกับติดทางแดน หรือ FIXED FOAM MONITOR (ระบบ FM-07)

6.5 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้ชุดดับน้ำที่ 3,4,5 ฉีดไปกั้นด้วยน้ำมันเพื่อตัดคลุมฉุกฉิน

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.5 โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องจ่ายที่ 8 GASOHOL 95)

6.6 ทีมสนับสนุนจากพลเมืองปฏิบัติการกีฬาเข้าระงับเหตุโดยเลือกใช้ชุดดับน้ำที่ 3,4,5 ฉีดไปยังโรงจ่ายเพื่อตลุมฉุกฉิน

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

8.1 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงสร้างคลังเตรงไปรง ความสูงประมาณ 10 เมตร กว้าง เมตร ความยาวประมาณ 50 เมตร

8.2 เมนิฟิต 1 ช่องจ่ายที่ 1 ประกอบด้วยวาล์ว LOADING ARM JET A-1 จำนวน 2 วาล ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย วาล์วจ่าย IP-4 จำนวน 1 วาล์วจ่าย

8.3 เมนิฟิตที่ 2 ช่องจ่ายที่ 3 ประกอบด้วย LOADING ARM FO-1,FO-2 ช่องจ่ายที่ 4 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD จำนวน 2 วาล

8.4 เมนิฟิตที่ 3 ช่องจ่ายที่ 5 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD ,GSH 91, GSH 95 ช่องจ่ายที่ 6 ประกอบด้วย HSD,GSH 91,GSH 95

8.5 เมนิฟิตที่ 4 ช่องจ่ายที่ 7 ประกอบด้วย วาล์วจ่าย HSD,ULR,GSH 95 ช่องจ่ายที่ 8 HSD,ULR,GSH 95

8.6 เมนิฟิตที่ 5 ช่องจ่ายที่ 9 ประกอบด้วย วาล์วจ่าย HSD ,ULR,GSH 91, ช่องจ่ายที่ 10 HSD,ULR,GSH 91

8.7 พนะ.ปฏิบัติงานระบบดับเพลิงภายในประจำปีทั้งหมด 3 นาย (ปฏิบ. 2 นาย, หรวงานช้างหมา 3 นาย)

8.8 สถิติคัยงที่ระทำให้เกิดเพลิงไหม้และใช้งานมาก ได้แก่ น้ำมัน ,ULR,GSH

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.5 โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องจ่ายที่ 8 GASOHOL 95)

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถ

9.1 ถังดับเพลิงเคมีเท้าแขวนแบบเปิดถังติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 20 ถัง

9.2 เครื่องดับเพลิงเคมีแห้งชนิดเคลื่อนที่ 150 ปอนด์ จำนวน 5 ชุด

9.3 ทรายดับเพลิง

9.4 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ซึ่งเรือน)

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์พื้น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง	จำนวน	6	เส้น
10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง	จำนวน	3	เส้น
10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดพิสดารปรับค่อยได้	จำนวน	2	หัว
10.4 MOBILE FOAM ความจุ 150 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะกลางที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน			
10.5 ชุดดับน้ำดับเพลิง	จำนวน	3	ชุด
10.6 ชุดดับน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง	จำนวน	2	ชุด
10.7 ปากน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม	จำนวน	2	ชุด

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย

- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 2 ถังน้ำเพลิงตลุมฉุกฉินและศูนย์กลาง
- ทีมที่ 3 ทีมน้ำเพ็นกรุน

11.2 พนักงานประจำวงล้อน้ำ 1 นาย

11.3 ผู้ช่วยการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย

11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.5 โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องจ่ายที่ 8 GASOHOL 95)

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

12.1 จุดต่อ HYDRANT ต้องการใช้น้ำ 1,000 ลิตรนาที

12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,800,000 ลิตร ปั๊มดับเพลิงหลัก ต้องการไหล 970 ลูกบาศก์เมตรชั่วโมงสนับสนุนดงดับไฟ

12.3 FIRE WATER PUMP ดูดน้ำจากแม่น้ำให้ลดลงเหลือ 350 ลูกบาศก์เมตรชั่วโมง

12.4 FIXED FOAM MONITOR 2,839 ลิตรนาที

13. การระบายน้ำ

ถังน้ำมันมีการระบายน้ำมากจากจุดรวมรอยต่อถังขาว กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. พอกปิน้ำท่วมขังระบายได้ทัน

14. สิ่งตรวจสอบ

ส่วนมากกระแสลมที่ถังน้ำมัน จะพัดจากทิศละ วันตกไปยังทิศละ วันออก และการติดตั้งตลอดแบบภายในทดังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ควรอยกลุมโดยตรงซึ่งไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยตรง

- ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นิ้ต
- ลมทิศละ วันออกเฉียงเหนือจะอยู่ในช่วงเดือนมกราคม – เมษายน
- ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- ลมทิศละ วันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15. มาตรการป้องกันอื่น

15.1 ทำให้ชุมชนเสียวภาในการปฏิบัติงานพราะต้องหยุดชะงัก

15.2 ประชาชนโดยตรงถังเป็นสระพนกงานก็เป็นที่ยินยอมเตรมเสียแล้ว

15.3 พนักงานและวัสดุและถังเป็นไปตามปฏิบัติงาน

15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งหมุกการผ่านและยานพาหนะที่เข้ามาใช้บริการ

15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.5 โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ข้องจ่ายที่ 8 GASOHOL 95)

16. แผนขึ้นสู่สายบนยกระดับความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

16.1 ตัดปิดสำวัลหรวนเชื่อมหายและวยานให้ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติหราม

16.2 เปิดสนมสวนเรียกร้อง ทรุปหลาให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแสดงแจ้งให้สื่อมวลชนทราบ

16.3 รวมกลุ่มการเพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นน้อย

16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานงานว และกดเบรกสวนงานให้เกิดพร้อมงานที่เกี่ยวข้อง

16.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับมาสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายเชื้อเพลิงน้ำมัน ถึงจะให้ถึงที่สุด ในระยะเวลาสั้นสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของเชื้อเพลิงน้ำมันและไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

16.6 ติดต่อ ประสานงานกลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมันทันทีได้ เพื่อให้ลูกค้าอุตประเภทปริมาณน้ำมัน ถึงจะปันการจำเป็น

16.7 ติดต่อ ประสานงานเจ้าหน้าวิศวกรกรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร่งนี้สุด

16.8 ติดต่อ ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.

16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บเสียชีวิต หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ ปตท. หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ปตท.

17. ข้อมูลด้านสถิติ

17.1 อุณหภูมิไฟ - ไม่ต่ำกว่า -45 องศาเซลเซียส

17.2 ขีดจำกัดความติด - ต่ำสุด (LEL) = 1.4 , สูงสุด (UEL) = 7.6

17.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้ของ 275 องศาเซลเซียส

17.4 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

17.5 ก๊าซมีเทน และก๊าซ ไฮ ไดเอ (TLR) ดีเทคเตอร (TLG)

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.5 โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ข้องจ่ายที่ 8 GASOHOL 95)

18. ข้อมูลที่มาสัมผัสกับการต่อชุมชน

18.1 ทางเข้าสำนักงาน มีรถนั่งทางอาหาร และทางการทอเจ

18.2 ถังเก็บเชื้อเพลิงที่ ท่าให้มีวหรือ ท่าเดือน ท่าให้เกิดระเบิดต่อ

18.3 เหตุจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ท่าให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคผมร่วงที่ไล

19. มาตรการลดความปลอดภัย

19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

19.2 ใส่ถุงมือที่ทับ (ยางสมี) ไม่สามารถเดินทะลุไปได้

19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

19.4 กรณีที่เกิดสัมผัสทางผิวหนัง

19.5 กรณีที่เกิดสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลเย็นอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

19.6 กรณีที่เกิดสัมผัสทางหายใจ รีบหลีกออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้ต้องต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

20.1 การป้องกันการเข้ามาของการขาด ก่อตัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำฉีดล่อตัด และห้ามขึ้นเข้าไปตรวจสุดที่เกิดการรั่วไหลสวง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.5 โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ข้องจ่ายที่ 8 GASOHOL 95)

21. แผนขึ้นสู่ที่ปลอดเหตุ

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ขึ้นที่เขตของถัง ถังเก็บ ถังการเติมสารเคมี ถังการเติมของเชื้อเพลิงเครื่องบิน หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ซึ่งภาคเดียวกันตรงยุ อาจได้รับผลกระทบกันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำที่ใช้จากการดับเพลิงของสิ่งเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความประสาน

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดควรมีวางโดยรอบ เพื่อทำตัวความประสาน วิ่ง และผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์เกี่ยวกันกับส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. เมื่อทำการเก็บของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
   - น้ำที่จากการดับเพลิง
   - ของเสียที่เป็นของแข็งและของเหลว
   - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
   - กากของ ที่หก่อ สารเคมีที่เหลือทาง
   - กากของ ที่หก่อ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะเก็บต้องบรรจุ ถ้าสมารถที่ใช้ถุงไนลอนที่ไม่ชำรุดเสียหายได้ ดำเนินการเก็บกัน
3. กรณีที่การเกิดหกเล็กหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ซึ่งเมื่อที่จัดเก็บไว้
4. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและสารเคมีไม่ออกไป
21.1 น้ำที่เกิดจากการดับเพลิงแล้ว

เมื่อจากการขาด ถังเก็บ ถังการเก็บสารเคมีของเหลวได้ ให้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) ป้องออกกั้นไม่เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำที่ใช้เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ใช้ด้วยการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะ ที่ซึ่งเกี่ยวข้องมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

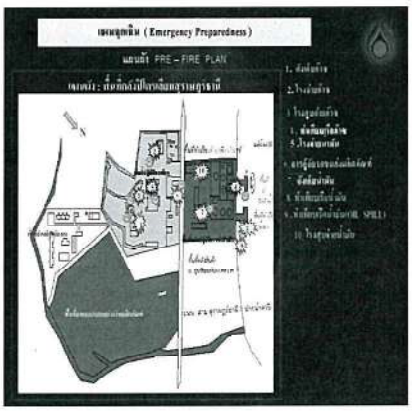
PRE-FIRE PLAN NO.5 โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ข้องจ่ายที่ 8 GASOHOL 95)

21.2 การเข้าเขตพื้นที่ของบริษัท

ติดต่อ ประสานงานเจ้าหน้าที่ของบริษัท เพื่อตรวจสอบ วางแผนเข้าสนับสนุนการทำความสะอาด เพื่อไม่ให้เกิดปัญหาของพื้นที่ต่อชีวะและต้อม หรือต้นเหตุการณ์ลุกลามประชาชนเพิ่มขึ้น

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.5 โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ข้องจ่ายที่ 8 GASOHOL 95)



แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

PRE-FIRE PLAN NO.6 (พื้นที่ปฏิบัติการก๊าซ)

การดูดัยรถขนส่งผลิตภัณฑ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 72 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.6 การกู้ภัยรถขนส่งผลิตภัณฑ์

1. **เหตุการณ์สมมุติ**

เหตุการณ์เกิดขึ้นบนถนน ปากน้ำตาปี – สุราษฎร์ธานี บริเวณหน้าคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) เนื่องจากรถบรรทุกก๊าซปิโตรเลียมเหลว ขนาด 8 เมตริกตัน ชนกับรถบรรทุกน้ำมันดีเซล ขนาด 15,000 ลิตร พลิกคว่ำลงคูน้ำหน้าคลังน้ำมัน มีน้ำมันรั่วไหล แต่ไม่เกิดเพลิงไหม้

2. **ข้อมูลทั่วไป**

2.1 พนักงานขับรถบรรทุกน้ำมันได้รับบาดเจ็บ ติดอยู่ในรถ

2.2 พนักงานขับรถบรรทุกก๊าซตกใจรีบลงจากรถวิ่งหนีออกห่างจากจุดเกิดเหตุ

3. **ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ**

ประมาณ 2 นาที พร้อมประกาศภาวะฉุกเฉิน

4. **วิธีการลดปริมาณของเหลวและการเข้าระงับเหตุ**

4.1 เจ้าหน้าที่ รปภ.ลผศ. เห็นเหตุการณ์ รีบแจ้งเหตุรายงานเหตุการณ์ทางโทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม

4.2 พนักงานห้องควบคุมรับทราบเหตุการณ์ กดปุ่ม ESD และสัญญาณภัยดังขึ้น สถานะฉุกเฉินพร้อมประกาศรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง ให้คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีหยุดปฏิบัติงานทั้งหมดทันที

4.3 ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบเหตุการณ์ เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ

4.4 นำกรวยจราจรมาวางห่างจากจุดเกิดเหตุประมาณ 100 เมตร เพื่อป้องกันคน พาหนะอื่น ๆ เข้ามาชน และต้องปิดกั้นบริเวณในรัศมีที่ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 60 เมตร โดยรอบ

4.5 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุ ตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้ามาสู่ที่เกิดเหตุ และระบายการจราจรไปทางอื่น

4.6 แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 73 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.6 การกู้ภัยรถขนส่งผลิตภัณฑ์

แล้วให้ผู้อยู่ในบริเวณใกล้เคียงที่เกิดเหตุทราบ ถึงอันตรายและแนะนำให้ไปอยู่เหนือลม หยุดอุปกรณ์เครื่องใช้ และเตือนห้ามกระทำให้เกิดประกายไฟ

4.7 ทีมดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ รถดับเพลิง และโฟม ทำการฉีดโฟม ปกคลุมพื้นที่ที่มีน้ำมันหกกระจายไปทั่วรวมทั้งในคูน้ำข้างทาง

4.8 กำหนดรถกู้ภัย รถที่เกิดเหตุทั้ง 2 คัน ให้หยุดการรั่วไหลโดยการสูบถ่ายน้ำมันไปยังรถอีกคันหนึ่ง และจัดหารถยก เพื่อเคลื่อนย้ายรถที่เสียหาย ออกจากผิวจราจรให้เร็วที่สุด

4.9 จัดทีมงานในการจัดเก็บคราบน้ำมันจากบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณข้างเคียง

4.10 ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ปริมาณไอน้ำมันในบริเวณที่เกิดเหตุไม่สามารถลุกติดไฟได้แล้ว (ตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซ) จึงแจ้งให้ตำรวจจราจรให้เปิดการจราจรได้ตามปกติ

4.11 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

4.12 เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5. **เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 20 นาที**

ปริมาณน้ำมันดีเซลที่รั่วไหล ประมาณ 5,000 ลิตร

6. **ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น**

6.6 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

6.7 ประชาชนโดยรอบเกิดตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย

6.8 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

6.9 การจราจรด้านหน้าคลังติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

6.10 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 74 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.6 การกู้ภัยรถขนส่งผลิตภัณฑ์

7. **แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

7.10 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

7.11 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

7.12 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

7.13 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

7.14 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวได้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

8. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมันและอื่น ๆ

8.1 รถดับเพลิงอเนกประสงค์พร้อมอุปกรณ์กู้ภัยช่วยชีวิต จำนวน 1 คัน

8.2 โฟมดับเพลิง จำนวน 1,000 ลิตร

8.3 รถสูบถ่ายผลิตภัณฑ์

8.4 น้ำยาขจัดคราบน้ำมัน จำนวน 3,000 ลิตร

8.5 เครื่องกำจัดคราบน้ำมัน (OIL SKIMMER) จำนวน 1 ชุด

8.6 MOBILE FOAM ขนาดบรรจุ 130 ลิตร จำนวน 3 ชุด

8.7 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาดบรรจุ 200 ปอนด์ จำนวน 1 ชุด ขับดันด้วยคาร์บอนไดออกไซด์

8.8 เครื่องสูบถ่ายน้ำมันแบบเคลื่อนที่ได้

8.9 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 9 เส้น

8.10 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 4 เส้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 75 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.6 การกู้ภัยรถขนส่งผลิตภัณฑ์

9. **พนักงานดับเพลิง**

9.1 พนักงานดับเพลิง 2 สาย จำนวน 8 คน

9.2 พนักงานดับเพลิงสำรอง 1 สาย จำนวน 4 คน

10. **การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ**

10.1 ปริมาณโฟมที่ใช้ จำนวน 1,000 ลิตร

10.2 ปริมาณน้ำที่ใช้ จำนวน 10,600 ลิตร

11. **การระบายน้ำและการป้องกันน้ำมันรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ**

เนื่องจากคูน้ำหน้าคลัง จุดที่รถบรรทุกน้ำมันพลิกคว่ำลงไป เป็นคูน้ำที่มีขนาดสามารถรองรับน้ำมันที่รั่วไหล และน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงได้เพียงพอ ไม่รั่วไหลออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

12. **ข้อมูลด้านผลิตภัณฑ์**

12.1 จุดเดือด 357 องศาเซลเซียส

12.2 จุดวาบไฟ ไม่ต่ำกว่า 52 องศาเซลเซียส

12.3 LEL 0.06% / ULE 7.5%

12.4 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เองสูงกว่า 250 องศาเซลเซียส

13. **ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ**

การเข้าสู่ร่างกายทางตา ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางเดินหายใจ ทำให้ตา ผิวหนังและเยื่อบุระคายเคือง ใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจาก NIOSH

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 76 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.6 การกู้ภัยรถขนส่งผลิตภัณฑ์

14. **มาตรการด้านความปลอดภัย**

14.1 สวมถุงมือยางป้องกันน้ำมัน

14.2 สวมแว่นตานิรภัย

14.3 ควรสวมชุดป้องกันการสัมผัสสาร

15. **การปฐมพยาบาล**

15.1 สัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำและสบู่จำนวนมาก

15.2 สัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบพบแพทย์

15.3 สัมผัสโดยการหายใจ รีบนำผู้ป่วยออกไปที่อากาศบริสุทธิ์

16. **ข้อปฏิบัติที่สำคัญ**

16.1 การป้องกันการรั่วและการหก ใช้ดินหรือใช้ทรายเป็นตัวดูดซับ

16.2 การกำจัดของเสีย ทำตามข้อกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

16.3 การใช้สารดับเพลิง ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือใช้ทรายในกรณีเกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย

17. **การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)**

เมื่อเกิดการรั่วไหลเพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ บังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือ วัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

17.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 77 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.6 การกู้ภัยรถขนส่งผลิตภัณฑ์

- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

5. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
   - น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
   - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
   - ของเสียที่รับจากการปนเปื้อน
   - ภาชนะ/ท่อ สารเคมีที่เสียหาย
   - ภาชนะ/ท่อ ที่ไม่เสียหาย
6. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
7. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายที่ได้จัดเตรียมไว้
8. กรณีของแข็งที่หกรั่วไหล (ฝุ่นเหล็ก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ทรายชื้นคลุกแล้วใช้พลั่วตัก กวาดพื้นด้วยแปรง

17.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลัง ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND WALL) และบ่อดักไขมัน เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

17.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่หน่วยงานของรัฐ

ติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบวางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 78 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

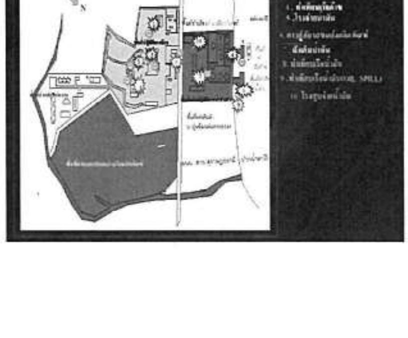
PRE-FIRE PLAN NO.6 การกู้ภัยรถขนส่งผลิตภัณฑ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 79 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนผังแสดงที่ตั้งพื้นที่ปฏิบัติการด้าน PART A

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 80 ของทั้งหมด 213 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกซ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 81 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

PRE-FIRE PLAN NO.7 (พื้นที่ปฏิบัติการน้ำมัน)

ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 (TA-15)

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกซ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 82 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.7 ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 (TA-15)

1. สถานที่

ลานถังเก็บน้ำมัน JETA-1 หมายเลข (TA-15)

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะผู้รับเหมากำลังปฏิบัติงานเชื่อม ตัดต่อ เปลี่ยนท่อทางน้ำมัน JETA-1 บริเวณหน้าถังบรรจุน้ำมันหมายเลข TA-15 ทำให้เกิดเกิดเพลิงไหม้ และผู้รับเหมาใช้เครื่องดับเพลิงระงับเหตุเบื้องต้น มีผู้บาดเจ็บพลัดตกบันไดขาหัก บริเวณด้านข้าง BUNDWALL ใกล้จุดเกิดเหตุ จำนวน 1 คน

3. การขยายผล

ติดเพลิงลุกไหม้บริเวณหน้าวาล์วรับ – จ่าย ของถังหมายเลข TA-15 (JETA-1) เนื่องจากมีน้ำมันค้างท่อทาง ทำให้เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็ว

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุเห็นควันและเปลวไฟ พวยพุ่งออกมาจากลานถัง จึงใช้ถังดับเพลิงเคมีแห้งในพื้นที่ของผู้รับเหมาไปดับเพลิงเบื้องต้น แต่ไม่สามารถเข้าไประงับเหตุเบื้องต้นได้ เพราะว่ามีควันและเปลวไฟขนาดใหญ่ ไม่สามารถมองเห็นจุดเกิดไฟได้ชัดเจน ขณะเดียวกันรปภ. ป้อมยามทางออก (ป้อมยาม 3) เห็นเหตุการณ์จึงได้กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน พร้อมปิดประตูทางเข้า - ออกคลังทันที

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการดับประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและพิจารณาสั่งการระงับเหตุ รายงานผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกซ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 83 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.7 ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 TA-15

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

6.1 พนักงานยามรวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าอาคารพ่อลื่น

6.2 พนักงานขับรถและผู้รับเหมาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพล 2 (ป้อม 2)บริเวณจุดตรวจสอบ

6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดต่อน้ำที่ 15

6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2/3 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 14 ฉีดไปยังถังน้ำมันหมายเลข TA-16,หรือTA-03 เพื่อลดอุณหภูมิ

6.5 ทีมสนับสนุนจากคลังก๊าซ เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ เหมาะสม ฉีดไปยังถังข้างเคียง เพื่อลดอุณหภูมิ

6.6 พิจารณาใช้ระบบ น้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำแต่ละถัง ให้เหมาะสม

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

บริเวณลานถังน้ำมัน มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ความจุรวม จำนวน 26.03 ล้านลิตร

9 น้ำมันดีเซล (HSD) ขนาดความจุ 9.0 ล้านลิตร (3.0 ล้านลิตร 3 ถัง)

10 ไบโอดีเซล จำนวน 2 ถัง ความจุรวม 0.2 ล้านลิตร

11 น้ำมันเบนซินธรรมดาไร้สารตะกั่ว(ULR) จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 6.0 ล้านลิตร

12 เอทานอลแปลงสภาพ ขนาดความจุ 1.5 ล้านลิตร จำนวน 1 ถัง

13 น้ำมันเตา (FO) ขนาดความจุ 2.0 ล้านลิตร (0.5 ล้านลิตร 1 ถัง และ 1.5 ล้านลิตร 1 ถัง)

14 น้ำมันเครื่องบิน (JP – 8) ขนาดความจุ 1.5 ล้านลิตร 1 ถัง

15 น้ำมันJETA-1 จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 6.0 ล้านลิตร

16 น้ำมัน พื้นฐาน GASOHOL 91 จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 2.85 ล้าน ลิตร

น้ำมันพื้นฐาน GASOHOL 95 จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 3.70 ล้านลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกซ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 84 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.7 ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 TA-15

16.1 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน ปตท. จำนวน 1 นาย

16.2 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน พื้นฐาน, ULR, JP-8, HSD, JETA-1

17. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำคลังฯ

17.1 HYDRANT รอบคลัง 12 จุด จุดต่อน้ำดับเพลิง 24 หัว

17.2 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 8 จุด

17.3 FIRE WATER PUMP บริเวณท่าเรือ

18. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

18.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด	2 ½ นิ้ว จำนวน		6	เส้น
18.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด	1 ½ นิ้ว จำนวน		7	เส้น
18.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้		จำนวน	3	หัว

18.8 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน

18.9 จุดต่อน้ำดับเพลิง	จำนวน	4	จุด
18.10 จุดต่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง	จำนวน	2	จุด
18.11 ม่านน้ำดับเพลิงเครื่องกลม	จำนวน	2	จุด

19. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

19.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย

- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน

19.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย

19.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

19.4 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกซ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 85 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.7 ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 TA-15

20. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

20.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที

20.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,800,000 ลิตร ของสนับสนุนคลังก๊าซ

20.3 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจากแม่น้ำได้ตลอดเวลา 350 ลบ.ม./ชั่วโมง

21. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ถังได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายได้ทัน

22. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งถังแบบทานในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น็อต
- ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

23. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

23.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

23.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย

23.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

23.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

23.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกซ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 86 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.7 ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 TA-15

24. แผนฟื้นฟูภายหลังความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

24.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

24.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

24.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

24.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานอบรม และสอนสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

24.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุง แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

24.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมันน้ำมัน ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันก๊าซเป็นการชั่วคราว

24.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด

24.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.

24.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์และ ปตท. หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ปตท.

25. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

25.1 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส

25.2 ขีดจำกัดการติด – ค่าต่ำสุด (LEL) = 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) = 7.6

25.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส

25.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

25.5 ลักษณะสี และกลิ่น ใส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกซ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 87 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.7 ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 TA-15

26. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

26.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

26.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้ผิวหนังแตก เยื่อบุ ทำให้เกิดระคายเคือง

26.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

27. มาตรการด้านความปลอดภัย

27.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

27.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

27.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

27.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

27.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

27.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

28. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

28.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฝอยฉีด และห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่ว โดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

28.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกซ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 88 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.7 ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 TA-15

29. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่เก็บขยะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันตรายเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

5. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
   - น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
   - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
   - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
   - ภาชนะ หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
   - ภาชนะ หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
6. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการเคลื่อนย้าย
7. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
8. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและเดินท่อลงสู่บ่อแยกไข

29.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ บ่อเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) บ่อแยกกักไขเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกซ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 89 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

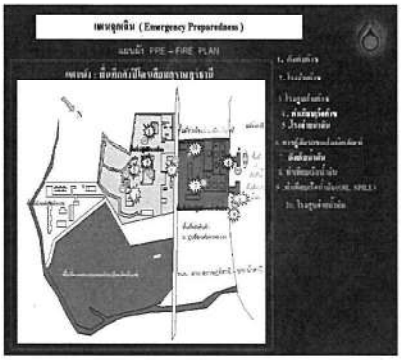
PRE-FIRE PLAN NO.7 ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 TA-15

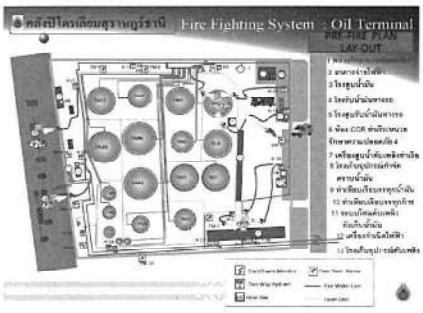
29.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องที่ เพื่อตรวจสอบ วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.7 ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 TA-15





แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

PRE-FIRE PLAN NO.8 (พื้นที่ท่าเทียบเรือน้ำมัน)

ท่าเรือ

กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน

1. สถานที่

ท่าเทียบเรือน้ำมัน

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะพนักงานทำถังปฏิบัติงานสูบ – ถ่ายน้ำมัน ULG จากเรือ จำนวน 600,000 ลิตร ขณะปฏิบัติงานอยู่นั้นได้เกิดไฟลุกขึ้นที่กลุ่มวาล์วท่อเรือ จึงไม่ทราบสาเหตุ ทำให้เกิดเพลิงไหม้

3. การขยายผล

เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและรุนแรง และลุกลามไปยังเรือบรรทุกน้ำมัน และพนักงานที่ทำถังปฏิบัติงานในขณะนั้นได้รับบาดเจ็บถูกไฟไหม้ได้รับบาดเจ็บอยู่ในจุดเกิดเหตุจำนวน 1 คน

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้ประสบเหตุ เมื่อเห็นเหตุการณ์ก็รีบไปกดสัญญาณเตือนเพลิงไหม้ และนำคนเจ็บออกมาจากที่เกิดเหตุโดยด่วน ว่ปะ ได้มีการรับอุบัติเหตุเกิดขึ้นแล้ว ปิดประตูทางเข้า = ออกทั้งหมด

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินประกาศทางระบุฉุกเฉิน รีบทราบเหตุและฟังการสั่งการระงับเหตุ รายงาน ผค ฝป สร เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

6.1 พนักงานที่ทำงานมีเหตุเกิดขึ้นเกี่ยวข้องกับ

6.2 พนักงานผู้ประสบเหตุพาคนเจ็บไปปฐมพยาบาลที่อาคารสำนักงาน

6.3 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ปิด FIXED FOAM MONITOR หมายเลข 03 ฉีดไปที่โครงสร้างท่าเรือเพื่อป้องกันการลุกลามต่อเนื่องและคลุมพื้นดูมี

6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ใช้จุดต่อน้ำที่ 21

6.5 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2,3 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 20,21 STAND BY 10 ตำแหน่งเพื่อป้องกันไฟย้อนกลับและรุ้นกันไฟที่ทีมดับเพลิงชุดที่ 1

6.6 ทีมดับเพลิงเคมีสนุก คลังเก็บน้ำระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำ หมายเลข 21

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

8.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปในทะเลเป็นระยะทาง 15 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 1,250 ตัน กรรมสิทธิ์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 5.5 เมตร ท่าเรือประกอบด้วยสะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักประกอบ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางใช้ในการสูบถ่ายน้ำมัน

8.2 ท่อขนส่ง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว 3 เส้นและ 6 นิ้ว จำนวน 4 เส้น

8.3 ระบบท่อทางในการสูบถ่าย

8.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน ปตต.จำนวน 2 – 3 นาย (ปตท. 1 นาย พนักงานรายวัน หนม 2 นาย)

8.5 สมัคคีภัยที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมันพื้นฐาน, ULR, JP-4, HSD,JETA-1

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำท่าเทียบเรือ

9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 3 ใบ

9.2 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน

9.3 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 จุด

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่นๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

10.1 สายแร่งน้ำดับเพลิงขนาด	2½ นิ้ว จำนวน	6	เส้น
10.2 สายแร่งน้ำดับเพลิงขนาด	1½ นิ้ว จำนวน	4	เส้น
10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้	จำนวน	2	หัว

10.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 กิโลว พร้อมกระบอก หัวฉีดระยะทางที่ใช้ในการฉีด 20 เมตร จำนวน 1 คัน

10.5 จุดต่อน้ำดับเพลิง	จำนวน	3	จุด
10.6 FIXED FOAM MONITOR	จำนวน	1	จุด

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 5 นาย

- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 2,3 ทีมน้ำเพื่อคลุมพื้นและรุ้นกัน

11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย

11.3 ผู้จัดการ ผ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

11.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

12.1 จุดต่อ HYDRANT ต้องการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที

12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,800,000 ลิตร จอกบับสนุนถังก็เช่

12.3 FIRE WATER PUMP ศูนย์จากแม่น้ำได้ลดลงเวลา 350 ลบ.ม./ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ลดลงเวลา

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีการระบายน้ำที่ถังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ ตรึง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจะระบายได้ทัน

14. จัดทางหนี

เส้นทางกระะสอบที่ถังน้ำมัน จะพังจากจัดสะวันตกไปยังจัดสะ วันออก และการติดตั้งตลอดแบบทางในถังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ตรงตามมาตรฐานโดยตรงจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถอพยพจุดต่อยุปกรณ์ได้ได้ตลอดรอบ

- ทางเร็วสมโดยประมาณระยะไม่ประมาณ 2-3 นิ้วต
- ลมทิศตะ วันออกเฉียงเหนือยไม่ช่วงต้ตนพฤษภาคม – ตุลาคม
- ลมทิศได้ยไม่ช่วงต้ตนพฤษภาคม
- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมีนาคม – กันยายน

15. จัดทางน้ำ

- น้ำเชื่อไหลทิศตะ วันออกไปยังทิศตะ วันตก
- น้ำเชื่อไหลทิศตะ วันตกไปยังทิศตะ วันออก
-

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน

16. เหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้น

16.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

16.2 ประชาชนโดยรอบคลังเดือดร้อนเพราะมลภาวะเมื่อได้รับเสียงและเสียงเตือนภัย

16.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

16.4 การขาดระบบน้ำดับเพลิง เนื่องจากประชาชนที่อยู่อาศัยและงานทางทะเลที่สัญจรไปมา

16.5 ทำให้ทรัพย์สินเสียหายพลเมืองและชื่อเสียง

17. แผนที่แสดงตำแหน่งต่างๆในการป้องกันและระงับที่อาจเกิดขึ้น

17.1 จัดพิมพ์สารวัตรงานเสียงตามเตรียมงานให้ปฏิบัติงานกับปัญหาทราบ

17.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งเตือนไฟฟ้าดับชะงักงาน

17.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

17.4 การมีเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องสอบสวนขั้นตอนการปฏิบัติงานอบรม และทดสอบสวนงานให้ถูกหลักงานที่เกี่ยวข้อง

17.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะปรับตำแหน่งการปรับปรุงเครื่องให้เล็งเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะช่วยเหลือเกี่ยวข้องได้ทันทีที่สุด ในกรณีจากเกิดขึ้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของเครื่องมือ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

17.6 จัดส่งประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากน้ำ กรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมันเกิดขึ้นได้เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันที่จะเป็นการชั่วคราว

17.7 จัดส่งประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อสำรวจแผนผังโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด

17.8 จัดส่งประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัยเนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ.พิพัฒประกันภัย จก.

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน

17.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ สิ้นชีพ หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนกรมแพทย์ทหาร ปลัด หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาเบริ่งกรณีกับ ปลัด

18. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

18.1 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า –43 องศาเซลเซียส

18.2 ขีดจำกัดความติด ต่ำสุด (LEL) = 1.1 , ค่าสูงสุด (UEL) = 7.4

18.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้ต่ำ 275 องศาเซลเซียส

18.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

18.5 ลักษณะสี และกลิ่น ใส สีเหลือง (ULR)

19. ข้อมูลที่อาจอันตรายต่อสุขภาพ

19.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย มีทางเดินหายใจ และทางการหายใจ

19.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้มีไหม้ตา เมื่อถูก ทำให้ผิวระคายเคือง

19.3 เมื่อรากการสัมผัสที่มีปริมาณมากขึ้นไปในระยะยาว ทำให้ผิดไปรอดตัวหน้า โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคไตเสื่อม โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

20. มาตรการป้องกันความเสี่ยงอันตราย

20.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

20.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

20.3 ใส่แว่นตาป้องกันการเคมี

20.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

20.5 กรณีสัมผัสทางตา ถ้าเล็กน้อยให้ล้างน้ำไหลก๊อกนานประมาณ 15 นาที แล้วพบแพทย์

20.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ ให้รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่ปลอดเขตปฏิบัติ ถ้าไม่หายใจได้ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน

21. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

21.1 การป้องกันการรั่วไหลการหก ถังเก็บน้ำมันที่ท่าให้ดีประเภทไฟ ใช้น้ำปั๊มฉีดและทำเป็นช่องไปประจุดที่ดีดการรั่วไหลสรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

21.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดฤหมายด้านสิ่งแวดล้อม

22. แผนที่มาปฏิบัติเวลล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลเพลิงไหม้ขึ้นที่ถังเขนะเก็บ ยังเก็บ อาการเกี่ยวสรรคมี อาการเกี่ยวของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ เพื่อเวลล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำที่จากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบต้องทำตัวความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดเครื่องอุปกรณ์ป้องกันกับสำนวยคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดเครื่องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

9. ต้องทำความสะอาดเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
   - น้ำที่เจือกการดับเพลิง
   - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
   - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
   - ภาชนะ ที่บรรจุ สารเคมีที่เสียหาย
   - ภาชนะ ที่บรรจุ ที่ไม่เสียหาย
10. ของเสียที่จะทิ้งต้องแปไรว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกกัน
11. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน

12 มีBUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและเพิ่มท่อกลงสู่บ่อยยกใช้

22.1 น้ำที่ทำหน้าการดับเพลิงน้ำ

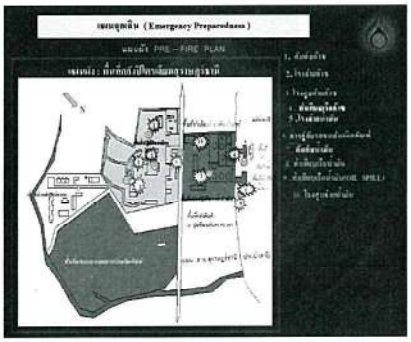
เมื่อเกิดการขาน ที่เกิด อาการกันสารเคมีของเหลวได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนเต็ม (BUND) ล้อมรอบโรงเพื่อเก็บสารเคมี หรือน้ำที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทำหน้าการดับเพลิงตัวดังกล่าวการตรวจวิเคราะห์ซึ่งก่าหน่วยการทูรกที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

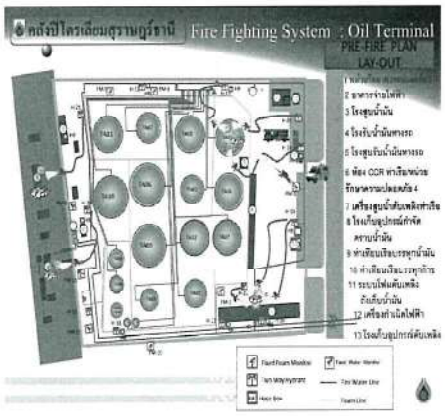
22.2 การเข้าสู่ตำแหน่งที่ปลอดภัย

ติดต่อประสานงานเจ้าหน้าที่การเกี่ยวข้องที่เพื่อตรวจสอบ วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้ถังเก็บไม่ก่อให้เกิดปัญหาเกี่ยวข้องกับ หรือก่อให้เกิดอุบัติเหตุต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน





แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

PRE-FIRE PLAN NO.9 (พื้นที่ท่าเทียบเรือ)

OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 108 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

1. สถานที่

ท่าเทียบเรือน้ำมัน

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะพนักงาน กำลังปฏิบัติงานรับน้ำมันเตาทางเรือ บนท่าเทียบเรือน้ำมัน ได้เกิดเหตุการณ์ ปะเก็นหน้าแปลนท่อรับน้ำมันเตาทางเรือแตก ทำให้น้ำมันรั่วไหลประมาณ 1,000 ลิตร ลงสู่แม่น้ำตาปี พนักงานพบเห็นเหตุการณ์ จึงได้เข้าไปตรวจสอบและแก้ไขสถานการณ์ด้วยความเร่งรีบ ทำให้เกิดลื่นไถลหกล้มได้รับบาดเจ็บอยู่ใกล้จุดเกิดเหตุ พนักงานที่พบเหตุการณ์วิ่งไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และทำการช่วยเหลือพนักงานที่บาดเจ็บจากจุดเกิดเหตุ

3. ความเสียหาย

3.1 คราบน้ำมันเตา ซี รั่วไหลบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน

3.2 เนื่องจากกระแสลมและกระแสน้ำ ทำให้น้ำมันแพร่กระจายบริเวณท่าเทียบเรือและแม่น้ำตาปี พนักงานที่กำลังปฏิบัติงานขณะนั้นได้รับบาดเจ็บ จำนวน 1 คน อยู่ใกล้กับจุดเกิดเหตุ

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์วิ่งไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ ขณะเดียวกันพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบเหตุฉุกเฉินบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน จึงได้รายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทางวิทยุสื่อสาร

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรับทราบเหตุและได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุพร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 109 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

6.1 พนักงานที่ปฏิบัติการรับน้ำมันตามบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน ได้วิ่งไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร

6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน ห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบ ประเมินสถานการณ์

6.3 พนักงานที่ปฏิบัติการขณะนั้น ได้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุ และได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

6.4 ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินหลักปฏิบัติตามแผน

6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ เปิด FIXED FOAM MONITOR - 03 ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเหตุเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ

6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณ กรณีเกิดเพลิงไหม้ โดยใช้จุดต่อน้ำที่ 21

6.7 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมทำการระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 20 STAND BY รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1

7. ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหลทางทะเล (OIL SPILL)

7.1 ทีมโรงสูบรับคำสั่งนำเรือลากทุ่นโรยตามกระแสน้ำ คือ ทางใต้ของคราบน้ำมัน เพื่อกักเก็บน้ำมันไม่ให้แพร่กระจายออกไปบริเวณกว้าง

7.2 ทีมควบคุมอุปกรณ์ OIL SKIMMER ติดตั้งอุปกรณ์ดูดคราบน้ำมัน

7.3 ทีมเรือฉีดน้ำยาขจัดคราบเพื่อสลายคราบน้ำมัน

7.4 ผู้บัญชาการฯ เคลียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย

7.5 เหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

8. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 110 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

9. ข้อมูลทั่วไป

9.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปแนวขวางลำประมาณ 15 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 1,250 ตันกรอสส์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 3.8 เมตร ท่าเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบถ่ายน้ำมัน

9.2 ท่ออ่อน (HOSE) รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว จำนวน 3 เส้น และขนาด 6 นิ้ว จำนวน 4 เส้น

9.3 MOV VALVE รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว

9.4 ระบบท่อทางในการสูบถ่าย

9.5 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน ปตท. 1 นาย และลูกจ้างเหมา 1 นาย

9.6 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมันพื้นฐาน, ULR, JP-8, HSD,JETA-1,FO

10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมันประจำพื้นที่ท่าเทียบเรือ

10.1 ถังดับเพลิงเคมีแห้ง จำนวน 5 ใบ

10.2 ถังดับเพลิงเคมีแห้ง ขนาด 200 ปอนด์ จำนวน 2 ชุด

10.3 น้ำยากำจัดคราบน้ำมัน จำนวน 5,500 ลิตร

10.4 น้ำยาโฟม จำนวน 200 ลิตร

10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 130 ลิตร จำนวน 1 คัน

10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 ชุด

10.7 เรือลากทุ่น

10.8 RIVER BOOM จำนวน 16 ชุด ๆ ละ 25 เมตร ยาว 400 เมตร

10.9 FIXED BOOM

10.10 เครื่องสูบ – ถ่ายน้ำมันแบบเคลื่อนที่ ขนาด 530 ลิตร/นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 111 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น

11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น

11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

11.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน

11.5 จุดต่อน้ำดับเพลิง จำนวน 3 จุด

11.6 FIXED WATER/FOAM MONITOR จำนวน 1 จุด

12 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 สาย สายละ 3 นาย
- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 2/3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน

12.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย

12.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12.5 ควบคุม FIXED WATER/FOAM MONITOR 1 นาย

13 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที

13.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,800,000 ลิตร ของหน่วยสนับสนุนคลังก๊าซ

13.3 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจากแม่น้ำได้ตลอดเวลา 350 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ตลอดเวลา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 112 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

14 การระบายน้ำ

พื้นที่ปฏิบัติน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ทำไว้ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. ผ่านบ่อดักน้ำมันก่อนจะระบายไปทิ้ง

15 ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
- ความเร็วลม โดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น็อต
- ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

16 ทิศทางน้ำ
- น้ำขึ้นไหลทิศตะวันออกไปยังทิศตะวันตก
- น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก

17 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

17.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัย

17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

17.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 113 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

18 แผนฟื้นฟู/ลดผลความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

18.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุง แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

18.6 ติดต่อ ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันทดแทนเป็นการชั่วคราว

18.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด

18.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ. ทิพยประกันภัย จก

18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ ปตท. หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ปตท.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 114 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

19 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

19.1 จุดวาบไฟ – ไม่น้อยกว่า 60 องศาเซลเซียส

19.2 ขีดจำกัดความติด – ต่ำสุด (LEL) % 1.0, สูงสุด (UEL) % 5

19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 470 องศาเซลเซียส (MINIMUM)

19.4 จุดเดือด ไม่สูงกว่า - องศาเซลเซียส

19.5 ลักษณะสีและกลิ่น สีดำ (BLACK)

20 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

20.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)

20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

21 มาตรการด้านความปลอดภัย

21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

21.2 ใส่ถุงมือที่ทำจากยางชนิดที่ทำจากยางนีโอพรีน ไนไตร หรือโพลีแอลกอฮอล์

21.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือหน้ากาก

21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำ

21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ ให้เคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงปรึกษาแพทย์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 115 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO. 9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

22 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

22.1 การป้องกันการรั่วและการขจัด กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใส่อุปกรณ์ป้องกันตัว ถ้ารั่วไม่มากให้ดินดูดซับ ถ้ารั่วมากให้กักกั้น หยุดการรั่วไหล การจัดใช้ปั๊มดูดหรือตัวดูดซับ

22.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นโดยการเผา ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

22.3 การดับเพลิงใช้ ผงเคมีแห้ง โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ใช้ละอองน้ำหล่อเย็น

23 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ ภาชนะเก็บสารเคมี ภาชนะดับ ของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหลหรือเพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่
- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1 ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะที่บรรจุสารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะที่บรรจุที่ไม่เสียหาย

2 ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการเก็บ

3 กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 116 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO. 9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

4 มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินท่อลงสู่บ่อดักไข

23.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) บ่อดักไขเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวัดตามมาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

23.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้มั่นใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

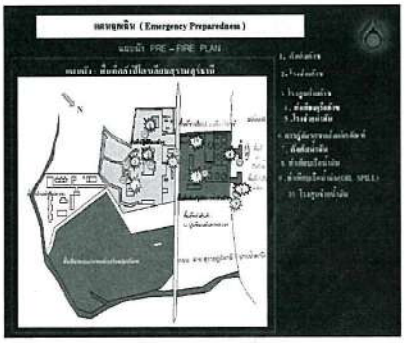
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ยป.สร.ปกร.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 117 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

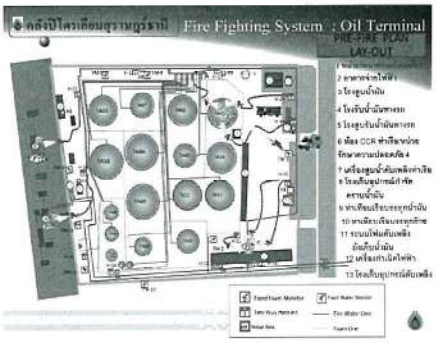
PRE-FIRE PLAN NO. 9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ยป.สร.ปกร.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 118 ของทั้งหมด 213 หน้า

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ยป.สร.ปกร.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 119 ของทั้งหมด 213 หน้า

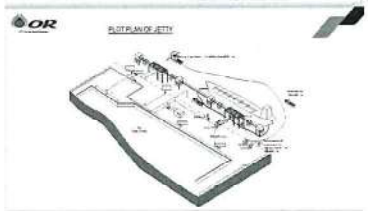


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ยป.สร.ปกร.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 120 ของทั้งหมด 213 หน้า

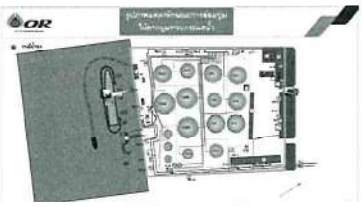


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ยป.สร.ปกร.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 121 ของทั้งหมด 213 หน้า

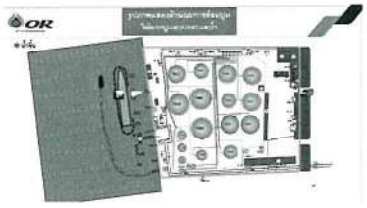
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ยป.สร.ปกร.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 122 ของทั้งหมด 213 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ยป.สร.ปกร.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 123 ของทั้งหมด 213 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ยป.สร.ปกร.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 124 ของทั้งหมด 213 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ยป.สร.ปกร.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 125 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.10 โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

PRE-FIRE PLAN NO.10 (พื้นที่ปฏิบัติการน้ำมัน)

โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายกลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 126 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.10 โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

1 **สถานที่**

โรงสูบจ่ายน้ำมัน(PUMP HOUSE)

2 **เหตุการณ์สมมุติ**

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานตามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้นเครื่องสูบจ่ายน้ำมัน ULR หมายเลข M.P 01 มีการสูบจ่าย เกิดมีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกชำรุด และไอระเหยฟุ้งกระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการพนักงานซ่อมบำรุง ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดเหตุประกาย ตกกระทบพื้น ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถเดินปั๊มจ่ายน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3 **การขยายผล**

เพลิงได้ลุกไหม้ทั่วบริเวณโรงสูบจ่ายน้ำมัน

4 **การระงับเหตุเบื้องต้น**

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระงับเหตุ และได้กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุสื่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา รปภ. กดสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5 **การดำเนินการต่อเนื่อง**

5.4 พนักงาน CCR แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ

5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR ประกาศภาวะเหตุฉุกเฉินและสั่งการผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 127 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.10 โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

6 **ขั้นตอนการระงับเหตุ**

6.1 พนักงานควบคุมตัว ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 1 หรือ 2

6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 1

6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดต่อน้ำที่ 15 หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-02)

6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 22 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ

6.5 ทีมสนับสนุนจากคลังก๊าซเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 16 หรือ 17 ฉีดไปยังโรงจ่ายเพื่อลดอุณหภูมิ

6.6 พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01หรือ TA-17

7 **เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**

ประมาณ 30 นาที

8 **ข้อมูลทั่วไป**

8.1 บริเวณโรงสูบจ่ายน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 9 ถัง

8.2 รายละเอียดปั๊มจ่ายน้ำมันประกอบด้วย ปั๊มจำนวนทั้งหมด 18 ตัว

8.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (ปตท. 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)

8.4 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้และไวไฟมาก ได้คือ น้ำมันพื้นฐาน , ULR,JETA-1

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 128 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.10 โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

9.1ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 9 ถัง

9.2ทรายดับเพลิง

9.3วัสดุดูดซับน้ำมัน (ขี้เลื่อย)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง	จำนวน	6	เส้น
10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง	จำนวน	2	เส้น
10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้	จำนวน	2	หัว

10.4 MOBILE FOAM ความจุ 150 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน

10.5 จุดต่อน้ำดับเพลิง	จำนวน	4	จุด
10.6 ข้อต่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง	จำนวน	2	ชุด
10.7 ม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม	จำนวน	2	ชุด

11 **ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ**

11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย

- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน

11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย

11.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย

11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 129 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.10 โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

12.2 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที

12.3 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,800,000 ลิตร ปั๊มน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 970 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

12.4 WATER COOLING TA-01 1,487 ลิตร/นาที,TA-02 1,487 ลิตร/นาที,TA-05 1,925 ลิตร/นาที และ TA-17 1,925 ลิตร/นาที

12.5 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจากแม่น้ำได้ตลอดเวลา 350 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งของแนบกายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น็อต
- ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – มกราคม
- ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15.ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแจ้งเตือนภัย

15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 130 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.10 โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

16 **แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

16.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

16.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน ก๊าซเป็นการชั่วคราว

16.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด

16.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ ทิพยประกันภัย จก

16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ ปตท. หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ปตท.

17 **ข้อมูลด้านอัคคีภัย**

17.3 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า –43 องศาเซลเซียส

17.4 ขีดจำกัดการระเบิด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6

17.5 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส

17.6 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

17.7 ลักษณะสี และกลิ่น ใส สีเหลือง (ULR)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 131 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.10 โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

18 **ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ**

18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

18.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อบุ ทำให้เกิดระคายเคือง

18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19 **มาตรการด้านความปลอดภัย**

19.1 ใช้หน้ากากป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

19.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ลงต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 **ข้อปฏิบัติที่สำคัญ**

20.1 การป้องกันการรั่วและการรด กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฝอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 132 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.10 โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

21 **แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม**

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันตรายจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

13. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย

14. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ

15. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้

16. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินท่อลงสู่บ่อดักไข

20.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) บ่อแยกไขเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ชื่อมีมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 133 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.10 โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

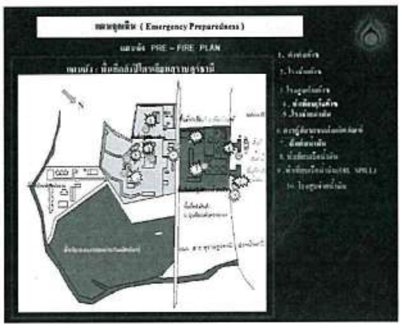
20.2 การแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ติดต่อประสานงานเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบวางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้มั่นใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือด้านสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 134 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.10 โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ



แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.11 โรงรับน้ำมันทางรถ

PRE-FIRE PLAN NO.11 (พื้นที่ปฏิบัติการน้ำมัน)

โรงรับน้ำมันทางรถยนต์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.11 โรงรับน้ำมันทางรถ

1 **สถานที่**

โรงรับน้ำมันทางรถยนต์

1 **เหตุการณ์สมมติ**

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานรับน้ำมัน เอทานอล ตามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้น เกิดมีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกชำรุด และน้ำมันแพร่กระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการพนักงานซ่อมบำรุง ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดเหตุประกาย ตกกระทบพื้น ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถเดินปั๊มรับน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

2 **การขยายผล**

เพลิงไหม้ลุกไหม้ทั่วบริเวณโรงรับน้ำมัน

3 **การระงับเหตุเบื้องต้น**

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระงับเหตุ และได้กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ สื่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา รปภ. กดสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลัง

4 **การดำเนินการต่อเนื่อง**

4.1 พนักงาน CCR แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ

5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR ประกาศภาวะเหตุฉุกเฉินและสั่งการผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.11 โรงรับน้ำมันทางรถ

6 **ขั้นตอนการระงับเหตุ**

6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพล ปีกสาม 1 หรือ 2

6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพล ปีกสาม 1

6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดต่อน้ำที่ 15 หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-02)

6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 22 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ

6.1 ทีมสนับสนุนจากคลังก๊าซเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 16 หรือ 17 ฉีดไปยังโรงจ่ายเพื่อลดอุณหภูมิ

6.2 พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01หรือ TA-17

7 **เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**

ประมาณ 30 นาที

7 **ข้อมูลทั่วไป**

7.1 บริเวณโรงรับน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 4 ถัง

7.2 รถและถังเดินเข้าจ่ายน้ำมันประกอบด้วย ปั๊มจำนวนทั้งหมด 18 ตัว

7.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (ปตท. 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)

7.4 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้และไวไฟมาก ได้คือ น้ำมันพื้นฐาน , ULG,JETA-1

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.11 โรงรับน้ำมันทางรถ

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงรับน้ำมันทางรถ

9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 4 ถัง

9.2 ทรายดับเพลิง

9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ขี้เลื่อย)

10 **อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**

10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง	จำนวน	6	เส้น
10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง	จำนวน	2	เส้น
10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้	จำนวน	2	หัว

10.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน

10.5 ชุดผ่อนน้ำดับเพลิง	จำนวน	4	ชุด
10.6 ข้อต่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง	จำนวน	2	ชุด
10.7 ม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม	จำนวน	2	ชุด

11 **ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ**

11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย

- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน

11.2 พนักงานประจำรถดับเพลิง 1 นาย

11.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย

11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO,11 โรงรับน้ำมันทางรถ

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

16.2 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที

16.3 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,800,000 ลิตร ปั๊มน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 970 ลูกบาศก์เมตร ชั่วโมง

16.4 WATER COOLING TA-01 1,487 ลิตร/นาที,TA-02 1,487 ลิตร/นาที,TA-05 1,925 ลิตร/นาที และ TA-17 1,925 ลิตร/นาที

16.5 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจากแม่น้ำได้ตลอดเวลา 350 ลูกบาศก์เมตร ชั่วโมง

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลัง กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น็อต
- ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – มกราคม
- ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15.ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย

15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.11 โรงรับน้ำมันทางรถ

16 **แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

16.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุง แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ก๊าซ ได้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

16.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน ก๊าซ ได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน ก๊าซเป็นการชั่วคราว

16.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด

16.1 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ. ทิพยประกันภัย จก.

16.2 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ ปตท. หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ปตท.

17 **ข้อมูลด้านอัคคีภัย**

17.1 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า –43 องศาเซลเซียส

17.2 ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) *- 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) *- 7.6

17.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส

17.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

17.5 ลักษณะสี และกลิ่น ใส สีเหลือง (ULR)

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.11 โรงรับน้ำมันทางรถ

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางเดินหายใจ

18.2 ผลกระทบระยะสั้น ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อบุ ทำให้ทั้งระคายเคือง

18.3 ผลกระทบระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคระบบไหลเวียนเลือด โรคมะเร็งปอด

19 มาตรการป้องกันความปลอดภัย

19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที และพบแพทย์

19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

20.1 การป้องกันการรั่วและการหก ทำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำฉีดฉีดและทำแนวเขื่อนป้องกันจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.11 โรงรับน้ำมันทางรถ

21 เพลิงที่ถังแวลล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ขึ้นที่ถังขนาดเล็ก ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ที่อยู่บริเวณโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบกับอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำที่จากการดับเพลิงของสิ่งเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหลและเพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบต้องทำด้วยความระมัดระวัง ของผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตาป้องกันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

17 ต้องทำความสะอาดของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำที่จากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- กรณะ: พื้นห้อง สารเคมีกัดเรียบ
- กรณะ: พื้นห้อง ที่ไม่เรียบ

18 ของเสียที่จะทิ้งต้องนำไปบำบัดกับ ส่วนสารเคมีที่ปฏิบัติงานเกิดเพลิงไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการเก็บกู้

19 กรณีที่สารเคมีหกกันหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่ชื้นเครียบไว้

20 มี BUND รอบโรงจำเพื่อป้องกันน้ำมันและดินที่ของสู่ภายนอก

20.1 น้ำที่ที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

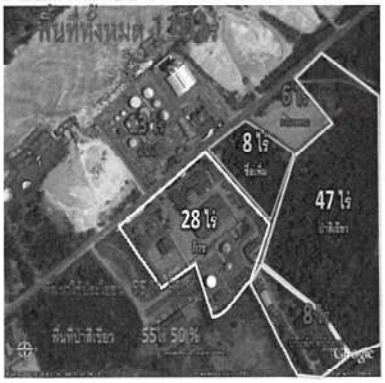
เมื่อจากเกิดเพลิง ถังเก็บ หรือเกิดสารเคมีปริมาณมากขึ้นได้ ได้แยกแบบไว้มีเขื่อนกั้น (BUND) ป้องกันกักไว้เพื่อดักเก็บสารเคมี หรือน้ำที่ที่ดับจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องการตรวจวิเคราะห์ที่ถูกต้องตามกฎหมายครบถ้วนก่อนที่จะปล่อยทิ้งสู่ภายนอก

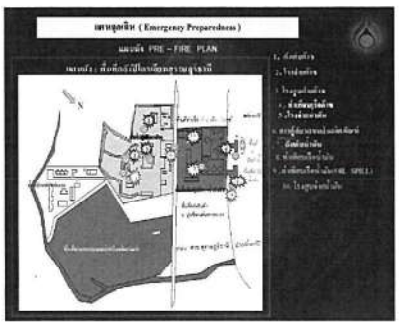
แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

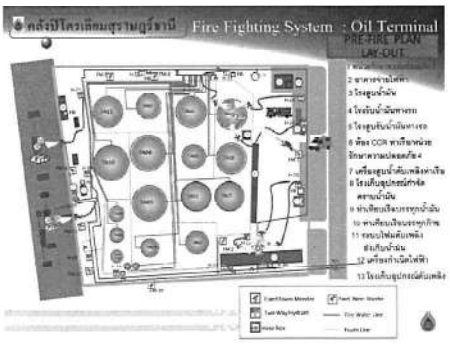
PRE-FIRE PLAN NO.11 โรงรับน้ำมันทางรถ

20.2 การระงับเพลิงด้านหน้าที่ของรัง

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่ง เพื่อตรวจสอบว่างแผนขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรือกันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น







แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.12 โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

PRE-FIRE PLAN NO.12 (พื้นที่ปฏิบัติการน้ำมัน)

โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.12 โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

1 สถานที่

โรงสูบรับน้ำมัน(PUMP HOUSE)

5 เหตุการณ์สมมุติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานภายปกติ ขึ้นหลุกเกมน้ำขณะนั้นเครื่องสูบรับน้ำมัน Ethanol หมายเลข ETN F-03 มีการสูบรับ เกิดน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกร้าวรุด และไอระเหยฟุ้งกระจายไปทั่วบริเวณ ขณะดังกล่าวกันมีการพนักงาน ได้พยายามระงับข้อแบรนจุดที่รั่ว และทำการเจ้นน้ำดับหน้าแปลน เกิดเหตุประเ.ล ลกกระทบพื้น ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจนมากเกินไป ทำให้มีสามารถดับไม่ทันน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บลุกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

เหตุการณ์ การมีผู้ปฏิบัติงานเดินไปที่ตำแหน่งการจ่ายหรือเดินไปตรวจเช็ก ก่อนกันที่ และพยายามเดินย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

6 การขนาดย่อ

เพลิงได้ลุกไหม้ทั้งบริเวณโรงสูบรับน้ำมัน

7 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้น้ำดับเพลิงและกดปิดเครื่องบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเพื่อระงับเหตุ และได้กดสัญญาณเตือนเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ สื่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา รปภ กดสัญญาณเตือนเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกหลัก

8 การดำเนินการต่อเนื่อง

8.1 พนักงาน OCIL แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

8.2 ผู้บังคับบัญชาการบริหารเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน OCIL ประกาศทราบเหตุฉุกเฉินและสั่งการผู้ที่เกี่ยวข้องเกี่ยวเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 153 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.12 โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

6 **ขั้นตอนการระงับเหตุ**

6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 1 หรือ 2

6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 1

6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดต่อน้ำที่ 15 หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-02)

6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 22 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ

6.3 ทีมสนับสนุนจากคลังก๊าซเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 16 หรือ 17 ฉีดไปยังโรงรับเพื่อลดอุณหภูมิ

6.4 พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-15และ TA-16

7 **เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**

ประมาณ 30 นาที

8 **ข้อมูลทั่วไป**

8.1 บริเวณโรงสูบรับน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง

8.2 รางและเซ็ทปั๊มจ่ายน้ำมันประกอบด้วย ปั๊มจำนวนทั้งหมด 4 ตัว

8.3 พนักงานปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (ปตท 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)

8.4 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้และไวไฟมาก ได้คือ น้ำมันพื้นฐาน ,JETA-1,ULG

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 154 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.12 โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงรับโรงสูบรับน้ำมันทางรถ

9.1ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 6 ถัง

9.2ทรายดับเพลิง

9.3วัสดุดูดซับน้ำมัน (ขี้เลื่อย)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง	จำนวน	6	เส้น
10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง	จำนวน	2	เส้น
10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้	จำนวน	2	หัว
10.4 MOBILE FOAM ความจุ 150 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน			
10.5 จุดต่อน้ำดับเพลิง	จำนวน	4	จุด
10.6 ข้อต่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง	จำนวน	2	ชุด
10.7 ม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม	จำนวน	2	ชุด

11 **ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ**

11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน

11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย

11.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย

11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 155 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.12 โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

20.2 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที

20.3 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,800,000 ลิตร ปั๊มน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 970 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

20.4 WATER COOLING TA-01 1,487 ลิตร/นาที,TA-15 1,906 ลิตร/นาที,TA-16 1,906ลิตร/นาที และ TA-17 1,925 ลิตร/นาที

20.5 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจากแม่น้ำได้ตลอดเวลา 970 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
- ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-5 น็อต
- ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – มกราคม
- ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15.ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงเตือนภัย

15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 156 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.12 โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

16 **แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

16.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

16.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมัน ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน ก๊าซเป็นการชั่วคราว

16.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด

16.5 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก

16.8 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ ปตท. หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ปตท.

17 **ข้อมูลด้านอัคคีภัย**

17.6 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า -43 องศาเซลเซียส

17.7 ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6

17.8 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส

17.9 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

17.10 ลักษณะสี และกลิ่น ใส สีเหลือง (ULR)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 157 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.12 โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

18 **ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ**

18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

18.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้ผิวหนัง ตา เคือง ทำให้เกิดระคายเคือง

18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19 **มาตรการด้านความปลอดภัย**

19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

19.3 ให้แว่นตาป้องกันสารเคมี

19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 **ข้อปฏิบัติที่สำคัญ**

20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฝอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 158 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.12 โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

21 **แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม**

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบต้นจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายบุคคล ได้แก่
- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

21. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ ที่บรรจุ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ ที่บรรจุ ที่ไม่เสียหาย

22. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ

23. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้

24. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินท่อลงสู่ปลอดภัย

20.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) ป้องกันไว้เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งต้องผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 159 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.12 โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

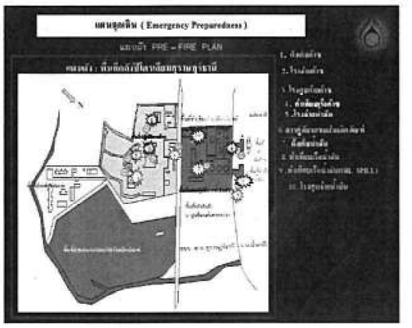
20.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องที่ เพื่อตรวจสอบการวางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

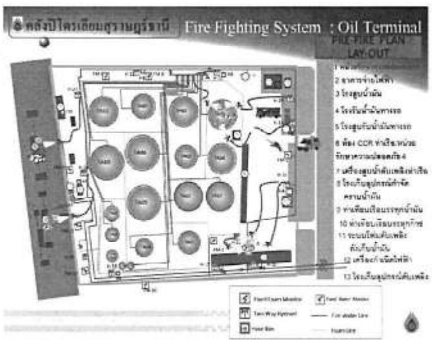
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-03-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 160 ของทั้งหมด 213 หน้า

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกษ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 161 ของทั้งหมด 213 หน้า

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 162 ของทั้งหมด 213 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 163 ของทั้งหมด 213 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 164 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

PRE-FIRE PLAN NO.13 (ระบบท่อขนส่งน้ำมันฯ)

กรณีเกิดการน้ำมันรั่วไหลของระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่าง

คลังแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 165 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.13 ระบบท่อขนส่งน้ำมันรั่วไหล

1. **เหตุการณ์สมมุติ**

เหตุการณ์เกิดขึ้นบนถนน ปากน้ำตาปี – สุราษฎร์ธานี บริเวณหน้าคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) เนื่องจาก**เกิดการน้ำมันรั่วไหลของระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่างคลังแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2** มีน้ำมันรั่วไหลบริเวณในคูน้ำหน้าคลัง แต่ไม่เกิดเพลิงไหม้

2. **ข้อมูลทั่วไป**

2.1 พบปริมาณน้ำมัน JETA-1 รั่วไหล ในบริเวณคูน้ำ ประมาณ 500 ลิตร

2.2 ไม่มีผู้บาดเจ็บในบริเวณ จุดเกิดเหตุ

3. **ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ**

ประมาณ 2 นาที พร้อมประกาศสภาวะฉุกเฉิน

4. **วิธีการลดปริมาณของน้ำมันและการเข้าระงับเหตุ**

4.1 เจ้าหน้าที่ รปภ.ผลต. เห็นเหตุการณ์ รีบแจ้งเหตุรายงานเหตุการณ์ทางโทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม

4.2 พนักงานห้องควบคุมรับทราบเหตุการณ์ กดปุ่ม ESD และสัญญาณเตือนขึ้น สภาวะฉุกเฉินพร้อมประกาศรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง ให้คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีหยุดปฏิบัติงานทั้งหมดทันที

4.3 ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบเหตุการณ์ เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ

4.4 นำกรวยจราจรมาวางห่างจากจุดเกิดเหตุประมาณ 100 เมตร เพื่อป้องกันประชาชนและยานพาหนะอื่น ๆ เข้ามาบริเวณจุดเกิดเหตุ และต้องปิดกั้นบริเวณในรัศมีที่ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 60 เมตรโดยรอบ

4.5 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุ ตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้ามาสู่ที่เกิดเหตุ และระบายการจราจรไปทางอื่น

4.6 แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 166 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.13 ระบบท่อขนส่งน้ำมันรั่วไหล

4.7 แจ้งให้ผู้อยู่ในบริเวณใกล้เคียงที่เกิดเหตุทราบ ถึงอันตรายและแนะนำให้ยืนอยู่เหนือลม หยุดอุปกรณ์เครื่องใช้ และเตือนห้ามกระทำให้เกิดประกายไฟ

4.8 ทีมดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ รถดับเพลิง และโฟม ทำการฉีดโฟม ปกคลุมพื้นที่ที่มีน้ำมันพการะจายไปทั่วรวมทั้งในคูน้ำข้างทาง

4.7 กำหนดรถกู้ภัย รถที่เกิดเหตุทั้ง 2 คัน ให้หยุดการรั่วไหลโดยการสูบถ่ายน้ำมันไปยังรถอีกคันหนึ่ง และจัดการรถ เพื่อเคลื่อนย้ายรถที่เสียหาย ออกจากผิวจราจรให้เร็วที่สุด

4.8 จัดทีมงานในการล้อมเก็บกู้และ จัดเก็บคราบน้ำมันจากบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณข้างเคียง

4.9 ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ปริมาณไอน้ำมันในบริเวณที่เกิดเหตุไม่สามารถลุกติดไฟได้แล้ว (ตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซ) จึงแจ้งให้ตำรวจจราจรให้เปิดการจราจรได้ตามปกติ

4.10 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

4.11 เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5.เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 20 นาที

ปริมาณน้ำมัน JETA-1 ที่รั่วไหล ประมาณ 500 ลิตร

6. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

6.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแจ้งเตือนภัย

6.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

6.4 การจราจรด้านหน้าคลังติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

6.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 167 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.13ระบบท่อขนส่งน้ำมันรั่วไหล

7. **แผนฟื้นฟู กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

7.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

7.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

7.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

7.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

7.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

8.อุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมันและอื่น ๆ

8.1 รถดับเพลิงอเนกประสงค์พร้อมอุปกรณ์กู้ภัยช่วยชีวิต จำนวน 1 คัน

8.2 โฟมดับเพลิง จำนวน 1,000 ลิตร

8.3 รถสูบถ่ายผลิตภัณฑ์

8.4 น้ำยาขจัดคราบน้ำมัน จำนวน 3,000 ลิตร

8.5 เครื่องกำจัดคราบน้ำมัน (OIL SKIMMER) จำนวน 1 ชุด

8.6 MOBILE FOAM ขนาดบรรจุ 130 ลิตร จำนวน 3 ชุด

8.7 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาดบรรจุ 200 ปอนด์ จำนวน 1 ชุด ขับดันด้วยคาร์บอนไดออกไซด์

8.8 เครื่องสูบถ่ายน้ำมันแบบเคลื่อนที่ได้

8.9 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 9 เส้น

8.10 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 4 เส้น

8.11 ทุ่นกักเก็บน้ำมัน จำนวน 10 ท่อน แผ่นซับน้ำมัน จำนวน 2 ถุง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 168 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.13 ระบบท่อขนส่งน้ำมันรั่วไหล

9. **พนักงานดับเพลิง**

9.1 พนักงานดับเพลิง	2 สาย	จำนวน	8	คน
9.2 พนักงานดับเพลิงสำรอง	1 สาย	จำนวน	4	คน

10. การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ

10.1 ปริมาณโฟมที่ใช้	จำนวน	1,000	ลิตร
10.2 ปริมาณน้ำที่ใช้	จำนวน	10,600	ลิตร

11. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำมันรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

เนื่องจากคูน้ำหน้าคลัง จุดที่รถบรรทุกน้ำมันพลิกคว่ำเหลไป เป็นคูน้ำที่มีขนาดสามารถรองรับน้ำมันที่รั่วไหล และน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงได้เพียงพอ ไม่รั่วไหลออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

12. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

12.1 จุดเดือด 357 องศาเซลเซียส

12.2 จุดวาบไฟ ไม่ต่ำกว่า 52 องศาเซลเซียส

12.3 LEL 0.06% : ULE 7.5%

12.4 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เองสูงกว่า 250 องศาเซลเซียส

13. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

การเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางเดินหายใจ ทำให้ผิวหนังและเยื่อบุระคายเคือง ใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจาก NIOSH

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 169 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.13 ระบบท่อขนส่งน้ำมันรั่วไหล

14. มาตรการด้านความปลอดภัย

14.1 สวมถุงมือยางป้องกันน้ำมัน

14.2 สวมแว่นตานิรภัย

14.3 ควรสวมชุดป้องกันการสัมผัสสาร

15. การปฐมพยาบาล

15.1 สัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำและสบู่จำนวนมาก

15.2 สัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบพบแพทย์

15.3 สัมผัสโดยการหายใจ รีบนำผู้ป่วยออกไปที่อากาศบริสุทธิ์

16. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

16.1 การป้องกันการรั่วและการหก ใช้ดินหรือใช้ทรายเป็นตัวดูดซับ

16.2 การกำจัดของเสีย ทำตามข้อกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

16.3 การใช้สารดับเพลิง ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือใช้ทรายในกรณีเกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย

17. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะถัง บ่อเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือ วัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันเกิดจากน้ำมัน ก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

17.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 7 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567	หน้าที่ 170 ของทั้งหมด 213 หน้า

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.13 ระบบท่อขนส่งน้ำมันรั่วไหล

- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

9 ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้จากการปนเปื้อน
- ภาชนะ ที่บรรจุ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ ที่บรรจุ ที่ไม่เสียหาย

10 ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ

11 กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้

12 กรณีของแข็งที่หกรั่วไหล (ฝุ่นเหล็ก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ทรายชื้นคลุกแล้วใช้พลั่วตัก กวาดพื้นด้วยแปรง

17.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลัง ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND WALL) และบ่อแยกกักไข เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

17.3 การแจ้งหน่วยงานท้องถิ่นที่รับผิดชอบ

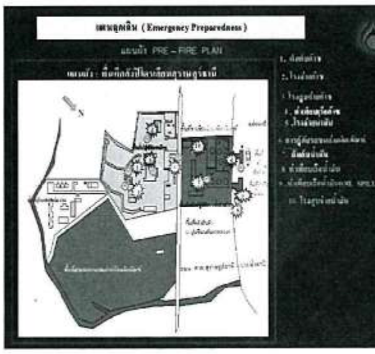
ติดต่อ ประสานงานกับเจ้าหน้าที่งานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบการวางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN NO.13 ระบบท่อขนส่งน้ำมันรั่วไหล

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนผังแสดงที่ตั้งพื้นที่ปฏิบัติการด้าน PART A



แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

ขอบเขตและสาระสำคัญ

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน แห่งชาติ ฉบับนี้ จะใช้ในการปฏิบัติการขจัดป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน ที่เกิดขึ้นในแม่น้ำในแผ่นดิน ท่าเรือ บริเวณชายฝั่งและในทะเล ทั้งที่เป็นทะเลอาณาเขต เขตต่อเนื่อง และเขตเศรษฐกิจจำเพาะของไทย เพื่อลดผลกระทบต่อสภาพแวดล้อมและทรัพยากรของประเทศ ตามแผนที่แสดงพื้นที่ความรับผิดชอบ ดังที่ปรากฏในภาคผนวก 1

องค์กรการป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน

รูปแบบขององค์กร

หมายเหตุ

"_______" หมายถึง สายสั่งการ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

3.2 หน้าที่และองค์ประกอบขององค์กร

3.2.1 คณะกรรมการป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน กปน

หน้าที่ควบคุม กำกับ ดูแล และรับผิดชอบในการขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน ติดตามประเมินผลการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ รวมทั้งเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ และแถลงข่าวด้านการป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน และรายงานผลการดำเนินการให้คณะรัฐมนตรีทราบ

3.2.2 ศูนย์ประสานงาน

3.2.2.1 ดำเนินการโดยกรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี และอธิบดี กรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี เป็นผู้อำนวยการศูนย์

3.2.2.2 ให้ศูนย์ประสานงานมีหน้าที่ ดังนี้

- แจ้งหน่วยงานผู้รับผิดชอบเพื่อจัดตั้งศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ และแจ้งยุติการปฏิบัติการ เมื่อการขจัดคราบน้ำมันสำเร็จลุล่วงไปตามความมุ่งหมาย

- รายงานผลการดำเนินการขจัดคราบน้ำมันให้ กปน ทราบ

- แถลงข่าวต่อสื่อมวลชน เพื่อให้ประชาชนได้รับทราบเกี่ยวกับการดำเนินการขจัดคราบน้ำมัน

- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน

- รวบรวมหลักฐานเพื่อดำเนินการตามกฎหมายต่อผู้ก่อให้เกิดมลพิษให้ชดใช้ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการขจัดคราบน้ำมัน

3.2.3 ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ

3.2.3.1 ดำเนินการโดยกรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี หรือกองทัพเรือ ซึ่งศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการประกอบด้วย ตัวแทนจากหน่วยปฏิบัติและหน่วยสนับสนุนที่ผู้อำนวยการศูนย์ฯ เห็นว่าจำเป็น โดยมีผู้อำนวยการศูนย์ฯ เป็นผู้ประสานสั่งการหน่วยปฏิบัติในพื้นที่ที่เกิดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน

ทั้งนี้ เมื่อมีการรั่วไหลของน้ำมันเกิดขึ้นในแม่น้ำ ปากแม่น้ำ ทะเลสาบ และเขตท่าเรือตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง ระดับตามภาคผนวก 3 ผู้แทนจากกรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี จะทำหน้าที่เป็นผู้อำนวยการศูนย์ฯ และหากจุดเกิดเหตุดังกล่าวเกิดขึ้นในทะเลนอกเขตท่าเรือ ผู้แทนจากกองทัพเรือจะทำหน้าที่เป็นผู้อำนวยการศูนย์ฯ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

3.2.3.2 ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ มีหน้าที่ดังนี้

- กำหนดแผนและยุทธวิธีในการขจัดคราบน้ำมัน

- อำนวยการ ประสานและสั่งการ ปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันให้เป็นไปอย่างรวดเร็วมีประสิทธิภาพ และก่อให้ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด

- แจ้งผลการดำเนินการขจัดคราบน้ำมันให้ศูนย์ประสานงานได้รับทราบเป็นระยะๆ

- ประสานกับศูนย์ประสานงานในการขอการสนับสนุนด้านทรัพยากรที่เกี่ยวข้องกับการขจัดคราบน้ำมัน

3.2.3.3. องค์ประกอบและความรับผิดชอบของศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการปรากฏตามภาคผนวก 4

3.2.4 หน่วยปฏิบัติการ

ประกอบด้วย กรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี กองทัพเรือ จังหวัดในพื้นที่เกิดเหตุ กรุงเทพมหานคร และสมาคมอนุรักษ์สภาพแวดล้อมของกลุ่มอุตสาหกรรมน้ำมัน

ให้หน่วยปฏิบัติการ มีหน้าที่ดำเนินการปฏิบัติการ และมีหน้าที่รายงานและแจ้งเตือนหน้าของการปฏิบัติการ ตลอดจนอุปสรรคที่เกิดขึ้นต่อศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการอย่างต่อเนื่อง

3.2.5 หน่วยสนับสนุน

ประกอบด้วย กองทัพอากาศ กองทัพบก กองบังคับการตำรวจน้ำ กรมการขนส่งทางอากาศ กรมอุตุนิยมวิทยา สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมมลพิษ กรมประมง กรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง กรมศุลกากร กรมสนธิสัญญาและกฎหมาย กรมบัญชีกลาง สำนักงานปลัดกระทรวงคมนาคม สำนักงบประมาณ และการบินเกษตร กรมอุทยานแห่งชาติ สัตว์ป่า และพันธุ์พืช สำนักงานตรวจคนเข้าเมือง กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักเลขาธิการป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ กรมโรงงานอุตสาหกรรม การท่าเรือแห่งประเทศไทย การสื่อสารแห่งประเทศไทย การท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย และเอกชนอื่นที่เกี่ยวข้อง

ให้หน่วยงานสนับสนุนมีหน้าที่สนับสนุน ทางด้านวิชาการ อุปกรณ์ ยานพาหนะ กำลังคน และอื่นๆ เพื่อปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันตามที่ได้รับการร้องขอ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

4. การปฏิบัติ

4.1 หลักการ

เมื่อมีการรั่วไหลของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำ มลพิษที่เกิดขึ้นอาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้ ทั้งนี้ ความเสียหายขึ้นอยู่กับปริมาณและชนิดของน้ำมันตลอดจนลักษณะของสภาพแวดล้อมในบริเวณนั้น ซึ่งจะต้องมีการสำรวจตรวจสอบ เพื่อประเมินสถานการณ์ทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ และดำเนินการตามยุทธวิธีที่เหมาะสม เพื่อลดผลกระทบที่จะมีต่อสิ่งแวดล้อม โดยจะต้องมีการรวบรวมและพิจารณาข้อมูลที่เกี่ยวข้องทั้งหมด เช่น ชนิดของน้ำมัน ปริมาณการรั่วไหล ทิศทางและความเร็วของกระแสน้ำ กระแสลม สภาพอากาศ ตลอดจนพื้นที่ที่มีความสำคัญทางเศรษฐกิจและสิ่งแวดล้อม

ยุทธวิธีในการขจัดคราบน้ำมัน ประกอบด้วยวิธีต่างๆ ซึ่งสามารถเลือกใช้ได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์ ความสามารถในการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันในพื้นที่หนึ่งจะสัมพันธ์กับระดับความเสี่ยงต่อการเกิดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน และความไวต่อการได้รับความเสียหายจากคราบน้ำมันของพื้นที่นั้นๆ ทางเลือกใด ๆ ในการขจัดคราบน้ำมัน จะต้องมีจุดประสงค์เพื่อลดผลกระทบโดยรวมต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด โดยเฉพาะผลกระทบทางลบที่อาจจะเกิดกับแหล่งทรัพยากรธรรมชาติ ตลอดจนชีวิต ความเป็นอยู่ของชาวประมงหรือผู้เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ

ทางเลือกในการขจัดคราบน้ำมัน อาจเลือกใช้วิธีหนึ่งวิธีใด หรืออาจใช้ร่วมกันหลายวิธีก็ได้ ซึ่งได้แก่

4.1.1 หยุดและระงับการรั่วไหลโดยเร็วที่สุด เพื่อลดความรุนแรงของปัญหา

4.1.2 กักด้วยทุ่นกักคราบน้ำมันและดูดเก็บคราบน้ำมันจากผิวน้ำ โดยเร็วที่สุดเท่าที่จะสามารถทำได้ ณ จุดเกิดเหตุ เพื่อลดการแพร่กระจายของคราบน้ำมันออกเป็นบริเวณกว้าง ซึ่งทำให้ยากต่อการกักและเก็บขึ้นจากผิวน้ำ

4.1.3 ปกป้องบริเวณที่มีความสำคัญทางเศรษฐกิจและสิ่งแวดล้อมทุ่นกักน้ำมัน เพื่อป้องกันมิให้คราบน้ำมันเข้าไปทำความเสียหายต่อบริเวณดังกล่าว

4.1.4 ใช้สารเคมีขจัดคราบน้ำมัน เพื่อให้คราบน้ำมันแตกเป็นหยดเล็กๆ ซึ่งจะช่วยให้คราบน้ำถูกย่อยสลายไปโดยเร็วด้วยกระบวนการทางธรรมชาติ การใช้สารเคมีนี้ ควรกระทำในกรณีที่ปฏิบัติการใช้ทุ่นกักคราบน้ำมันไม่ได้ผล หรือไม่ทันการ หรือจะเป็นผลดีต่อสิ่งแวดล้อมโดยรวม ทั้งนี้ การใช้สารเคมีขจัดคราบน้ำมัน ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุในภาคผนวก 5

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

4.1.5 ทำความสะอาดชายฝั่ง โดยใช้กำลังคนหรือเครื่องกลหรือวิธีการอื่นที่เหมาะสม เมื่อคราบน้ำมันเข้าไปทำความเปรอะเปื้อนตามบริเวณชายฝั่ง

4.1.6 ติดตามการเคลื่อนตัวของคราบน้ำมัน หากทิศทางการเคลื่อนที่ของคราบน้ำมันมีแนวโน้มว่าจะไม่เคลื่อนตัวเข้าไปสู่ฝั่งหรือบริเวณที่มีความสำคัญทางเศรษฐกิจหรือสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ เพื่อให้แน่ใจว่าคราบน้ำมันจะถูกขบวนการทางธรรมชาติย่อยสลายไปในกลางทะเล

ในการตัดสินใจว่าจะใช้วิธีการใดในการขจัดคราบน้ำมัน จะต้องมีการรวบรวมและพิจารณาข้อมูลที่เกี่ยวข้องทั้งหมด เช่น ชนิดของน้ำมัน ปริมาณการรั่วไหล ทิศทางและความเร็วของกระแสน้ำ กระแสลม สภาพอากาศ พื้นที่ที่มีความสำคัญทางเศรษฐกิจ และสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ เพื่อที่จะได้เลือกวิธีการที่มีประสิทธิภาพที่สุดในการที่จะลดผลกระทบที่เกิดขึ้นจากคราบน้ำมัน สำหรับผู้ที่จะเป็นผู้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวจะตัดสินใจเลือกวิธีการขจัดคราบน้ำมันได้นั้น ต้องเป็นผู้ที่มีพื้นฐานความรู้ด้านมลพิษจากน้ำมันและได้รับการฝึกอบรมทางด้านนี้มาโดยเฉพาะ

การแบ่งระดับการรั่วไหลของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำ

การประสานความร่วมมือเพื่อปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมัน อาจแบ่งตามระดับการรั่วไหลของน้ำมัน ดังนี้

ระดับที่ 1 น้ำมันรั่วไหลขนาดเล็ก ไม่เกิน 20 ตัน ซึ่งอาจเกิดจากกิจกรรมขนถ่ายน้ำมันท่าเทียบเรือ เป็นต้น การดำเนินการขจัดคราบน้ำมันในระดับนี้ เป็นความรับผิดชอบของหน่วยงานที่ก่อให้เกิดการรั่วไหล และ/หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ต้องแจ้งให้กรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวีทราบในโอกาสแรก

ระดับที่ 2 น้ำมันรั่วไหลขนาดกลาง ระหว่าง 20-1,000 ตัน ซึ่งอาจเกิดจากอุบัติเหตุ เช่น เรือชนกัน เป็นต้น การดำเนินการขจัดคราบน้ำมันในระดับนี้จะต้องมีการร่วมมือจากหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งภาครัฐและภาคเอกชนภายในประเทศ ซึ่งจะต้องดำเนินการตามแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน แห่งชาติ หากเกินขีดความสามารถของทรัพยากรที่มีอยู่ อาจต้องขอรับการสนับสนุนจากต่างประเทศ

ระดับที่ 3 น้ำมันรั่วไหลของน้ำมันขนาดใหญ่ ปริมาณเกินกว่า 1,000 ตัน ซึ่งอาจเกิดจากอุบัติเหตุที่รุนแรง การดำเนินการขจัดคราบน้ำมันในระดับนี้ จำเป็นต้องขอการสนับสนุนเพิ่มเติมจากต่างประเทศ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

4.3 ขั้นตอนการปฏิบัติ

4.3.1 การแจ้งเหตุ

เมื่อพบเหตุการณ์รั่วไหลของน้ำมัน ให้ผู้พบเหตุแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่ระบุในภาคผนวก 7

4.3.2 การรับแจ้งเหตุ

เมื่อมีผู้แจ้งเหตุการณ์รั่วไหลของน้ำมัน ให้หน่วยงานรับแจ้งเหตุดำเนินการดังนี้

- สอบถามข้อมูลรายละเอียดตามแบบฟอร์มที่ปรากฏในภาคผนวก 6
- แจ้งกรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี เพื่อพิจารณาจัดตั้งศูนย์ประสานงาน

4.3.3 การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ

- ศูนย์ประสานงานตรวจสอบข้อมูล และแจ้งให้หน่วยที่เกี่ยวข้องทราบ
- หน่วยปฏิบัติการดำเนินการตรวจสอบ หากพิจารณาเห็นว่าจะต้องมีการดำเนินการขจัดคราบน้ำมันตามแผน ให้หน่วยปฏิบัติการดำเนินการป้องกันและขจัดคราบน้ำมันในขั้นต้นโดยทันที
- กรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี หรือกองทัพเรือ แล้วแต่กรณีในเขตความรับผิดชอบที่กำหนดไว้ จัดตั้งศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ โดยติดต่อให้ผู้เกี่ยวข้องมาร่วมประชุม เพื่อวางแผนและยุทธวิธีในการขจัดคราบน้ำมัน และประสานสั่งการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมัน พร้อมทั้งรายงานความคืบหน้าให้ศูนย์ประสานงานทราบ

4.3.4 การปฏิบัติการของศูนย์ประสานงาน

1. รายงาน กปน.
2. รับผิดชอบในการประชาสัมพันธ์
3. แจ้งเตือนเรือและประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบ
4. ประสานการสนับสนุนการปฏิบัติการของหน่วยปฏิบัติ
5. รวบรวมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการขจัดคราบน้ำมัน

4.3.5 การปฏิบัติการของศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ

1. อำนวยการ กำกับ ดูแล และประสานการปฏิบัติในการดำเนินการขจัดคราบน้ำมันตามความเหมาะสมของสถานการณ์
2. รายงานความคืบหน้าของการดำเนินการ ให้ศูนย์ประสานงานทราบเป็นระยะๆ
3. ประสานการปฏิบัติการระหว่างหน่วยงานต่างๆ ในแผนฯ และหน่วยงานหรือองค์

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

4. ประเมินผลการปฏิบัติการต่อเนื่อง และเสนอแนะศูนย์ประสานงานเพื่อขอการสนับสนุนเพิ่มเติม

4.3.6 การปฏิบัติการของหน่วยงานปฏิบัติการ

1. ดำเนินการขจัดคราบน้ำมันตามภารกิจที่ได้รับมอบหมาย
2. รายงานผลการปฏิบัติให้ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการทราบ

4.3.7 การปฏิบัติการของหน่วยงานสนับสนุน

สนับสนุนกำลังคน ผู้เชี่ยวชาญ อุปกรณ์ เครื่องมือ ยานพาหนะ เสบียงอาหาร เครื่องดื่ม และอื่นๆ ที่จำเป็น ตามศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ หรือศูนย์ประสานงานร้องขอ

4.3.8 การเก็บรวบรวมสิ่งปนเปื้อนน้ำมัน

ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการติดต่อประสานงานกับจังหวัด เพื่อดำเนินการเก็บรวบรวมสิ่งปนเปื้อนน้ำมัน และติดต่อประสานกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมเอกชน เพื่อดำเนินการกำจัดสิ่งปนเปื้อนน้ำมัน ต่อไป

4.3.9 การยุติการปฏิบัติการ

ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการมีหน้าที่ประเมินผลการปฏิบัติการ หากพิจารณาเห็นว่าการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันสำเร็จลุล่วงแล้ว ให้แจ้งศูนย์ประสานงาน เพื่อขออนุมัติ กปน. ยุติการปฏิบัติการ

4.3.10 การประเมินผล

ศูนย์ประสานงานมีหน้าที่สรุป ประเมินผลการดำเนินการ และรายงานให้ กปน. ทราบ พร้อมทั้งเสนอแนะข้อแก้ไขสำหรับการปรับปรุงแผนป้องกันและขจัดคราบน้ำมันเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

การกำหนดหน้าที่ของหน่วยปฏิบัติการและหน่วยสนับสนุน

กรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี มีหน้าที่ตรวจการณ์ ตรวจสอบข้อเท็จจริงของรายงานปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันในแม่น้ำ ปากแม่น้ำ ทะเลสาบและเขตท่าเรือและสนับสนุนการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันในทะเล โดยดำเนินการและจัดเตรียมในเรื่องต่างๆ ดังนี้

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

1. การจัดตั้งศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ
2. เรืออำนวยการ
3. เรือตรวจการณ์
4. เรือปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมัน
5. เรือลากจูง
6. อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน
7. ข้อมูลสมุทรศาสตร์และพยากรณ์อากาศ
8. อื่นๆ

กองทัพเรือ มีหน้าที่ตรวจการณ์ ตรวจสอบข้อเท็จจริงของรายงาน ปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันในทะเลนอกเขตท่าเรือ และสนับสนุนการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันในแม่น้ำ ปากแม่น้ำ ทะเลสาบและเขตท่าเรือ โดยจัดเตรียมกำลังพล เครื่องมือ อุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวก ดังนี้

1. จัดตั้งศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ
2. เรืออำนวยการ
3. เรือตรวจการณ์
4. เรือปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมัน
5. เรือลากจูง
6. เครื่องบินและเฮลิคอปเตอร์
7. อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน
8. ข้อมูลสมุทรศาสตร์และพยากรณ์อากาศ
9. อื่นๆ

จังหวัดและกรุงเทพมหานคร จัดตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจป้องกันและขจัดคราบน้ำมันบริเวณชายฝั่งตามแผนป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนเขตท้องที่ และประสานการปฏิบัติกับศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการของกองทัพเรือและกรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี รวมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการฟื้นฟูและชดเชยความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมของพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากคราบน้ำมันตามที่กรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวีดำเนินการ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

สมาคมอนุรักษ์สภาพแวดล้อมของกลุ่มอุตสาหกรรมน้ำมัน มีหน้าที่ให้การสนับสนุนด้านข้อมูล
เพื่อการตรวจสอบข้อเท็จจริงของรายงานน้ำมันรั่วไหล ร่วมการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันกับหน่วยงานราชการ และช่วยเหลือในการประสานการขอสนับสนุนเครื่องมือจากต่างประเทศ รวมทั้งให้ข้อมูลสนับสนุนทางวิชาการ

หน่วยสนับสนุน

กองทัพอากาศ มีหน้าที่สนับสนุนในการตรวจการณ์เคลื่อนที่ของคราบน้ำมันและตรวจสอบข้อเท็จจริงของรายงานน้ำมันรั่วไหล และการขจัดคราบน้ำมัน พร้อมทั้งลำเลียงวัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือขจัดคราบน้ำมันตามขีดความสามารถ เมื่อได้รับการประสานผ่านศูนย์ปฏิบัติการกองทัพอากาศ (ศปก.ทอ.)

กองทัพบก มีหน้าที่ให้การสนับสนุนกำลังพลและยุทโธปกรณ์ ร่วมปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันบนชายฝั่งและสนับสนุนอากาศยาน เพื่อตรวจการณ์และตรวจสอบข้อเท็จจริงเมื่อได้รับการประสาน โดยดำเนินการขอความช่วยเหลือผ่านศูนย์การกองทัพบก (ศปก.ทบ.)

กรมการขนส่งทางอากาศ มีหน้าที่ค้นหาและช่วยเหลืออากาศยาน และเรือประสบภัย และรับแจ้งเหตุน้ำมันรั่วไหลที่พบเห็นโดยอากาศยาน และรายงานไปยังศูนย์ประสานงาน การประกาศเขตปฏิบัติการทางอากาศ และช่วยอำนวยความสะดวกแก่เครื่องบินที่บรรทุกเครื่องมืออุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมันจากต่างประเทศ

กองบังคับการตำรวจน้ำ มีหน้าที่รับแจ้งข่าวน้ำมันรั่วไหล ตรวจสอบข้อเท็จจริงและควบคุมการจราจรทางน้ำในที่เกิดเหตุ

กรมอุตุนิยมวิทยา มีหน้าที่สนับสนุนข้อมูลสภาพอากาศ และพยากรณ์อากาศอย่างต่อเนื่อง

กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (สำนักเลขาธิการป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน) มีหน้าที่ประสานการสนับสนุนเครื่องมืออุปกรณ์ป้องกันและทำความสะอาดชายฝั่ง รวมทั้งยานพาหนะในการขนถ่ายกำลังคนและสิ่งปนเปื้อนน้ำมัน

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ให้ข้อมูลสถานภาพทรัพยากรทางทะเล และการใช้ประโยชน์พื้นที่บริเวณชายฝั่ง ประเมินมูลค่าความเสียหายของแหล่งทรัพยากรธรรมชาติ รวมทั้งจัดทำแผนและดำเนินการฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

กรมควบคุมมลพิษ มีหน้าที่สนับสนุนข้อมูลการคาดการณ์แนวทางการเคลื่อนตัวของคราบน้ำมันโดยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ข้อมูลทรัพยากรชายฝั่งทะเลที่ได้รับผลกระทบข้อมูลเพื่อการตรวจสอบแหล่งที่มาของน้ำมันที่รั่วไหล ดูแลและกำกับการใช้สารเคมีขจัดคราบน้ำมัน และจัดทำแผนฟื้นฟูสภาพแวดล้อม รวมทั้งให้ข้อมูลอันจะเป็นประโยชน์ต่อการดำเนินคดีกับผู้ก่อให้เกิดมลพิษจากน้ำมัน

กรมประมง มีหน้าที่ให้การสนับสนุนทางด้านวิชาการ อุปกรณ์ ยานพาหนะ กำลังคน และอื่นๆ เพื่อการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมัน

กรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง มีหน้าที่ให้การสนับสนุนทางด้านวิชาการอุปกรณ์ ยานพาหนะ กำลังคน และอื่นๆ เพื่อการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมัน

สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา มีหน้าที่ให้การสนับสนุนอากาศยานในการฉีดพ่นสารเคมีขจัดคราบน้ำมันเมื่อได้รับการประสาน

กรมศุลกากร มีหน้าที่ประสานงาน และกำหนดวิธีการ หรือระเบียบมาปฏิบัติพิเศษ หรือคำสั่งศุลกากร เพื่ออำนวยความสะดวกในการนำเครื่องมือจากต่างประเทศเข้ามาช่วยปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมัน ให้รวดเร็วและทันต่อเหตุการณ์

สำนักงานปลัดกระทรวงคมนาคม มีหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและรายงานเหตุการณ์และผลการดำเนินการแก้ไขสถานการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาในกระทรวงคมนาคมทราบเป็นระยะ

กรมสนธิสัญญาและกฎหมาย มีหน้าที่ประสานงานให้คำปรึกษาเกี่ยวกับกรณีผู้กระทำผิดเป็นเรือต่างประเทศ

สำนักงานตรวจคนเข้าเมือง มีหน้าที่อำนวยความสะดวกในพิธีการตรวจคนเข้าเมือง กรณีมีการนำผู้เชี่ยวชาญ หรือบุคลากรจากต่างประเทศเข้ามาดำเนินการขจัดคราบน้ำมัน

การท่าเรือแห่งประเทศไทย มีหน้าที่รับแจ้งเหตุ สนับสนุนการการตรวจการณ์ตรวจสอบข้อเท็จจริงการเกิดน้ำมันรั่วไหล การกู้เรือ และร่วมขจัดคราบน้ำมันในเขตความรับผิดชอบของท่าเรือกรุงเทพ ท่าเรือแหลมฉบัง และบริเวณใกล้เคียง โดยขอความช่วยเหลือผ่านศูนย์สื่อสารของการท่าเรือ

การสื่อสารแห่งประเทศไทย มีหน้าที่อำนวยความสะดวกเกี่ยวกับสถานีวิทยุติดต่อเรือเดินทะเลเพื่อใช้รับแจ้งเหตุน้ำมันรั่วไหล ตลอดจนการการสนับสนุนเครื่องมือสื่อสารและข่ายการสื่อสารเมื่อได้รับการประสาน

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

กรมบัญชีกลาง มีหน้าที่อำนวยความสะดวกในการเบิกจ่ายเงินทดรองราชการและเงินงบประมาณการ ในการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมัน

กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ มีหน้าที่ให้ข้อมูลทางวิชาการเกี่ยวกับแท่นขุดเจาะน้ำมันรั่วไหล รวมทั้งร่วมจัดทำแผนฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

กรมโรงงานอุตสาหกรรม มีหน้าที่ประสานงานและดำเนินการกำจัดสิ่งปนเปื้อนน้ำมันตามที่ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการร้องขอ

การท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย มีหน้าที่ให้ข้อมูลเกี่ยวกับแหล่งท่องเที่ยวในพื้นที่ที่เกิดน้ำรั่วไหล และร่วมจัดทำแผนฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

กรมอุทยานแห่งชาติ สัตว์ป่า และพันธุ์พืช มีหน้าที่ให้ข้อมูลเกี่ยวกับทรัพยากรป่าไม้และสัตว์ป่า รวมทั้งร่วมจัดทำแผนฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

การประสานงาน

1. การปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานทั้งภาครัฐและภาคเอกชน ให้ใช้การประสานงานแล้วให้หน่วยงานนั้นๆ ไปสั่งการหน่วยรองของตน

2. การปฏิบัติงานร่วมระหว่างเรือกับเรือ และ/หรือ เรือกับอากาศยานของหน่วยงานต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้น ให้ผู้อำนวยการศูนย์ปฏิบัติการ กำหนดเรือที่มีความพร้อมในด้านองค์บุคคล ยุทโธปกรณ์ และองค์ยุทธวิธีในการควบคุมเรือและอากาศยาน เป็นเรือบัญชาการ โดยให้เรือและอากาศยานอื่นๆ ที่เข้าร่วมปฏิบัติการควบคุมทางปฏิบัติการกับเรือบัญชาการ

3. แผนนี้มีผลใช้บังคับเมื่อคณะรัฐมนตรีให้ความเห็นชอบ ให้คณะกรรมการป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน ดำเนินการแจกจ่ายให้หน่วยที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อจัดทำแผนรองรับและแผนประสานในพื้นที่

การสื่อสาร

1. การสื่อสารระหว่างศูนย์ประสานงานกับศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ และหน่วยงานและหน่วยงานสนับสนุนต่างๆ ให้ใช้การประสานทางโทรศัพท์และโทรสาร ตามหมายเลขโทรศัพท์และโทรสารของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามภาคผนวก 7

2. ข่ายการสื่อสารในทะเล การสื่อสารระหว่างศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการกับเรืออำนวยการ เรือปฏิบัติการและหน่วยตรวจการณ์ทางอากาศ ให้ใช้วิทยุสื่อสาร VHF Marine Band

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

ช่อง 15 ความถี่ 156.750 MHz. เป็นข่ายหลัก และช่อง 77 ความถี่ 156.875 MHz. เป็นข่ายรอง ส่วนการประสานงานภายในระหว่างเรือปฏิบัติงาน ให้เลือกใช้ความถี่วิทยุได้ตามความเหมาะสม ดังแผนภูมิแสดงข่ายการสื่อสารในทะเล ตามภาคผนวก 8

3. ข่ายการสื่อสาร

การสื่อสารระหว่างศูนย์ควบคุมการปฏิบัติกับหน่วยปฏิบัติการชายฝั่ง ให้ใช้การสื่อสารทางโทรศัพท์ และวิทยุสื่อสารในระบบ VHF กับ UHF โดยใช้ข่ายการสื่อสารของท้องถิ่นเป็นหลัก ดังแผนภูมิแสดงข่ายการสื่อสารชายฝั่ง ตามภาคผนวก 9 หากไม่สามารถใช้ข่ายการสื่อสารท้องถิ่นได้ ให้เลือกใช้ความถี่วิทยุที่เหมาะสม

การรายงาน การประชาสัมพันธ์และการแถลงข่าว

วัตถุประสงค์

เพื่อให้มีการรายงานผลการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันที่รั่วไหล ให้เป็นไปอย่างมีระบบต่อเนื่องและถูกต้องในทิศทางเดียวกัน ซึ่งจะทำให้การประชาสัมพันธ์และการแถลงข่าวบรรลุวัตถุประสงค์ด้วยดี

การปฏิบัติ

นอกเหนือจากการสื่อสารทางวาจาระหว่างการปฏิบัติการเป็นปกติแล้ว ให้มีการดำเนินการ ดังนี้

1. ให้มีการรายงานความคืบหน้า ในการควบคุมสถานการณ์ขจัดคราบน้ำมันตามลำดับสายการประสานงานเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม ทั้งนี้ ให้ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการรายงานสรุปให้ศูนย์ประสานงานเป็นลายลักษณ์อักษร

2. ศูนย์ประสานงานมีหน้าที่ประชาสัมพันธ์และรายงานสรุปสถานการณ์พิจารณาข้อเท็จจริงในในขณะนั้น ทันต่อเหตุการณ์ และต่อเนื่อง ทั้งนี้ รายงานดังกล่าวจะต้องได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากผู้อำนวยการศูนย์ประสานงานก่อน

3. ให้มีการแถลงข่าวต่อสื่อมวลชน ถึงความคืบหน้าในการควบคุมสถานการณ์เป็นครั้งคราวตามความเหมาะสม โดยผู้อำนวยการศูนย์ประสานงาน หรือศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้อำนวยการศูนย์ทั้งสอง

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

4. ในกรณีที่มีประชาชนในพื้นที่ได้รับความเดือดร้อนโดยตรง จากผลกระทบเบื้องต้น ให้ศูนย์ประสานงานจัดตั้งหน่วยประชาสัมพันธ์ เพื่อติดต่อ ชี้แจง และให้ความช่วยเหลือในด้านต่างๆ ตามความเหมาะสม โดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้

5. เมื่อสถานการณ์สิ้นสุด ให้ศูนย์ประสานงานจัดทำรายงานสรุปผลขั้นตอนสุดท้ายเสนอต่อ กปน. และหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง

ค่าใช้จ่ายในการขจัดคราบน้ำมัน

ค่าใช้จ่ายในการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันที่เกิดขึ้นให้หน่วยปฏิบัติการและหน่วยสนับสนุนที่เป็นหน่วยงานของรัฐทำรองจ่ายจากต้นสังกัดไปก่อน เมื่อเสร็จสิ้นภารกิจให้รวบรวมใบสำคัญคู่จ่ายส่งให้กรมการขนส่งให้กรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวีดำเนินการเบิกจ่ายตามกฎหมายและระเบียบกระทรวงการคลังต่อไป

การดำเนินการด้านกฎหมาย

1. ให้กรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวีรวบรวมหลักฐาน เพื่อดำเนินการตามกฎหมายต่อผู้ก่อให้เกิดมลพิษ ให้ชดใช้ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการขจัดคราบน้ำมัน

2. สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกรมควบคุมมลพิษ มีหน้าที่ให้ข้อเสนอแนะและความเห็นทางวิชาการอันจะเป็นประโยชน์ต่อหน่วยงานราชการที่มีหน้าที่ดูแลและรักษาทรัพยากรธรรมชาติตามที่กฎหมายกำหนดไว้ หรือส่วนราชการที่ได้เสียค่าใช้จ่ายในการขจัดมลพิษ เพื่อใช้ประโยชน์ในการเรียกร้องค่าเสียหายที่เกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อม และค่าใช้จ่ายในการฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมจากผู้ที่ก่อให้เกิดมลพิษ

การขอรับการสนับสนุนจากต่างประเทศ

1. ในกรณีน้ำมันรั่วไหลขนาดใหญ่เกินขีดความสามารถของหน่วยงานในประเทศ ให้ศูนย์ประสานงานดำเนินการ เพื่อขอรับการสนับสนุนจากประเทศอื่นๆ ตามข้อตกลงหรือความร่วมมือที่ได้จัดทำไว้ โดยผู้ก่อมลพิษต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายและต้องวางหลักประกันทางการเงินไว้กับศูนย์ประสานงาน

2. ในกรณีที่ผู้ก่อมลพิษเป็นสมาชิกของบริษัทขจัดคราบน้ำมันในต่างประเทศ ให้ศูนย์ประสานงานดำเนินการเพื่อให้ผู้ก่อมลพิษ แจ้งขอความช่วยเหลือจากบริษัทขจัดคราบน้ำมันดังกล่าวเข้ามาร่วมปฏิบัติงาน

3. ในกรณีที่ผู้ก่อมลพิษมิได้เป็นสมาชิกของบริษัทขจัดคราบน้ำมันในต่างประเทศโดยผู้ก่อมลพิษต้องวางหลักประกันทางการเงินสำหรับค่าใช้จ่ายของบริษัทขจัดคราบน้ำมัน

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

รายชื่อของหน่วยงานและบริษัทขจัดคราบน้ำมันต่างประเทศปรากฏตามภาคผนวก 10

การกำจัดสิ่งปนเปื้อนน้ำมัน

ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมประสานงานเพื่อกำจัดสิ่งปนเปื้อนจากน้ำมัน โดยประสานกับศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ เพื่อแก้ปัญหาสิ่งปนเปื้อนจากน้ำมันหลังการปฏิบัติการ

การฟื้นฟูและชดเชยความเสียหายของสภาพแวดล้อม

1. ในการแก้ไขปัญหาน้ำมันรั่วไหล เพื่อมิก่อให้เกิดผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม หรือทำให้สภาวะแวดล้อมเสื่อมโทรมจากน้ำมันขึ้น โดยประกอบด้วยตัวแทนจากจังหวัด กรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี กองทัพเรือ กรมควบคุมมลพิษ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กรมอุทยานแห่งชาติ สัตว์ป่า และพันธุ์พืช กรมประมง กรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ การท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย และอื่นๆ ตามความจำเป็น เพื่อจัดเตรียมแผนปฏิบัติการฟื้นฟูและชดเชยความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมของพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากคราบน้ำมัน

2. ให้ผู้ก่อให้เกิดมลพิษเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย ในการฟื้นฟูและชดเชยความเสียหายสภาพแวดล้อมของพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากการรั่วไหลของน้ำมัน

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

แผนผังองค์ประกอบและความรับผิดชอบของศูนย์ประสานงาน

องค์ประกอบของศูนย์ประสานงาน

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

ความรับผิดชอบของศูนย์ประสานงาน

ผู้อำนวยการศูนย์ เป็นผู้รับผิดชอบในการปฏิบัติงานของศูนย์ประสานงาน และประสานงานกับหัวหน้าหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การดำเนินการขจัดคราบน้ำมันเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ แล้วรายงานผลการดำเนินงานให้ กปน. ทราบอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งตรวจสอบข่าวประชาสัมพันธ์ที่จะออกแถลงแจกจ่ายแก่สื่อมวลชน

ผู้ช่วยผู้อำนวยการศูนย์ เป็นผู้ช่วยของผู้อำนวยการศูนย์ในการดำเนินการตามหน้าที่และปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย

ฝ่ายธุรการ ปฏิบัติงานด้านธุรการ หนังสือ และเอกสารต่าง ๆ

ฝ่ายประชาสัมพันธ์ ทำหน้าที่ร่างข่าวประชาสัมพันธ์ สำหรับแถลงข่าว หรือแจกจ่ายแก่สื่อมวลชนอย่างต่อเนื่อง และจัดเตรียมการสำหรับการแถลงข่าว

ฝ่ายกฎหมาย ปฏิบัติงานด้านกฎหมายเพื่อหาข้อยุติในข้อขัดแย้งทางกฎหมายที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการปฏิบัติงาน รวบรวมหลักฐานและเอกสารต่าง ๆ สำหรับการดำเนินการทางกฎหมายต่อผู้ก่อมลพิษ ดำเนินการตรวจสอบข้อเท็จจริงและข้อร้องเรียนที่เกี่ยวกับความเสียหายที่เกิดจากมลพิษหรือการปฏิบัติงาน และเป็นที่ปรึกษาด้านกฎหมายในการทำสัญญาต่าง ๆ ระหว่างการปฏิบัติงาน

ฝ่ายการเงิน ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลและหลักฐานเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้นในการปฏิบัติงานขจัดคราบน้ำมัน เบิกจ่ายเงินค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นตามแผนปฏิบัติงาน

ฝ่ายสื่อสาร ทำหน้าที่จัดเตรียมข่ายการสื่อสาร อุปกรณ์ และเจ้าหน้าที่สื่อสาร ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุง ให้การสื่อสารดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ฝ่ายส่งกำลังบำรุง รับผิดชอบการเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ และกำลังคนไปยังพื้นที่ปฏิบัติการ โดยประสานกับศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ เตรียมการจัดหาที่พัก ดำเนินการในเรื่องการทำความสะอาด

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

และส่งคืน ประสานงานกับกรมศุลกากรในการนำเข้าอุปกรณ์จากต่างประเทศ และอำนวยความสะดวกแก่เจ้าหน้าที่จากต่างประเทศ

ฝ่ายบันทึกเหตุการณ์ ทำหน้าที่บันทึกเหตุการณ์และขั้นตอนการดำเนินงานทั้งหมด จัดเตรียมข้อมูลสภาวะอากาศ และการพยากรณ์อากาศเพื่อการปฏิบัติงาน

คณะผู้ประสานงาน ทำหน้าที่ประสานงานด้านข้อมูล และการขอรับความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่าง ๆ ทั้งหน่วยงานในประเทศและหน่วยงานต่างประเทศ

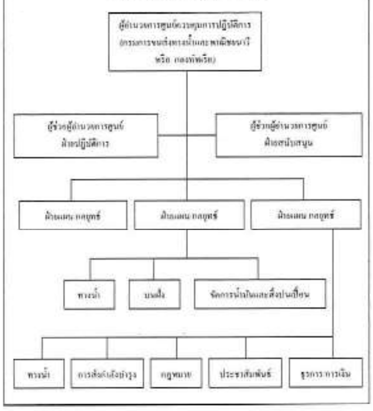
คณะที่ปรึกษาทางวิชาการ ทำหน้าที่จัดเตรียมข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแผนปฏิบัติงาน วิธีการขจัดคราบน้ำมัน อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน ประเมินความเสียหาย ประมาณการด้านอุปกรณ์ กำลังคน ยานพาหนะ และอื่น ๆ ที่ต้องร้องขอจากหน่วยงานอื่น ๆ และประสานงานกับกลุ่มผู้เชี่ยวชาญต่าง ๆ เพื่อรับคำแนะนำที่จำเป็น

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

แผนผังองค์ประกอบและความรับผิดชอบของศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ

องค์ประกอบของศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ



แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

ความรับผิดชอบของศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ

ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ เป็นผู้รับผิดชอบการดำเนินงานของศูนย์ฯ พิจารณาแต่งตั้ง หัวหน้าฝ่ายกลยุทธ์ ฝ่ายปฏิบัติการและฝ่ายสนับสนุน

ผู้ช่วยผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ ทำหน้าที่อำนวยการและควบคุมการปฏิบัติงานขจัดคราบน้ำมันในน้ำ ทำความสะอาดชายฝั่ง การจัดเก็บและลำเลียงคราบน้ำมันหรือของเสียที่เกิดจากการปฏิบัติงานไปกำจัด

ผู้ช่วยผู้อำนวยการฝ่ายสนับสนุน ทำหน้าที่อำนวยการและควบคุมส่วนการสนับสนุนการปฏิบัติการ ในการสื่อสาร การส่งกำลังบำรุง กฎหมาย การประชาสัมพันธ์ ธุรการและการเงิน

ฝ่ายแผน กลยุทธ์ ทำหน้าที่จัดเตรียมแผนปฏิบัติการในการควบคุมการกระจายตัวของคราบน้ำมัน การตรวจการณ์ การขจัดคราบน้ำมัน การใช้สารเคมีขจัดคราบน้ำมัน การป้องกันพื้นที่ การทำความสะอาดชายฝั่ง จัดเตรียมมาตรการความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และแผนการกำจัดคราบน้ำมันหรือของเสียที่เกิดจากการปฏิบัติ

ฝ่ายปฏิบัติการ รับผิดชอบในการปฏิบัติการขจัดคราบน้ำมันในน้ำ การทำความสะอาดชายฝั่งตามแผนการปฏิบัติการ ดำเนินการรวบรวมและขนส่งคราบน้ำมันหรือสิ่งปนเปื้อนที่เกิดจากการปฏิบัติงานเพื่อรอการกำจัด และรายงานการปฏิบัติงานต่อผู้อำนวยการศูนย์ฯ เป็นระยะ ๆ จนการปฏิบัติงานแล้วเสร็จ

ฝ่ายสนับสนุน รับผิดชอบในการสนับสนุนการปฏิบัติงานของฝ่ายปฏิบัติการ ได้แก่ การจัดเตรียมข่ายการสื่อสาร การจัดพาหนะในการปฏิบัติงาน การขนส่ง อุปกรณ์และกำลังคนให้ จัดหาแนะนำทางด้านกฎหมาย ช่วยแก้ไขปัญหาด้านกฎหมายประสานกับศูนย์ประสานงานในด้านประชาสัมพันธ์และแถลงข่าว ดำเนินงานด้านธุรการ เอกสาร การเบิกจ่ายเงินและการรวบรวมหลักฐานค่าใช้จ่ายต่าง ๆ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

กรมควบคุมมลพิษ

คำขออนุญาตใช้สารเคมีขจัดคราบน้ำมัน

เขียนที่..........

วันที่.......เดือน..........พ.ศ.......

เรียน อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ

หน่วยงาน..........

ขออนุญาตใช้สารเคมีขจัดคราบน้ำมันชนิด..........

เพื่อขจัดคราบน้ำมันที่รั่วไหลจากเหตุ..........

สถานที่เกิดเหตุ..........

พิกัด..........

วันที่เกิดเหตุ.......เดือน..........พ.ศ.......เวลา.......

ชนิดน้ำมันที่รั่วไหล..........ปริมาณ..........ลิตร

น้ำมันรั่วไหลมาแล้ว.......วัน โดยทางหน่วยงานมีความประสงค์ในการใช้สารเคมีขจัดคราบน้ำมันชนิดดังกล่าวจำนวนเพื่อขจัดคราบน้ำมันบริเวณ..........

จำนวน..........ลิตร โดยวิธี..........

ลงชื่อ..........ผู้ยื่นคำขอ

(..........)

ตำแหน่ง..........

สถานที่ติดต่อของผู้ยื่นคำขอ..........

โทรศัพท์..........โทรสาร..........

Pager..........e-mail..........

[illegible]

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ

สำหรับเจ้าหน้าที่กรมควบคุมมลพิษ

วันที่.......เดือน..........พ.ศ.......

กรมควบคุมมลพิษพิจารณาแล้ว ดังนี้

[ ] ไม่อนุญาตการใช้สารเคมีขจัดคราบน้ำมันชนิด..........
เนื่องจาก..........

[ ] อนุญาตการใช้สารเคมีขจัดคราบน้ำมันชนิด..........
ปริมาณ..........ลิตร ในบริเวณ..........

ทั้งนี้การอนุญาตจะมีผลสำหรับการขจัดคราบน้ำมันในกรณีนี้เท่านั้นและจะต้องรายงานผลการใช้สารเคมีขจัดคราบน้ำมันมายังกรมควบคุมมลพิษหลังจากเสร็จสิ้นการดำเนินการขจัดคราบน้ำมันแล้ว

(ลงนาม)..........

อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

1. เหตุการณ์สมมติ

เกิดเหตุการณ์ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการปรับปรุงระบบท่อทางภายในคลังฯ ขณะดำเนินการปรับปรุงงานได้มีการเปิดท่อโดยไม่ทราบว่ามีน้ำมันอยู่ในท่อ ทำให้น้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่พื้นดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันในดินจำนวนมาก ทั้งนี้ในเหตุการณ์ไม่มีการเกิดประกายไฟในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ

2. การแจ้งเหตุและการระงับเหตุการณ์เบื้องต้น

2.1 ผู้พบเหตุแจ้งเหตุการณ์แจ้งพนักงาน โดยการทันที เพื่อเข้าระงับเหตุการณ์เบื้องต้น โดยพิจารณาจุดเกิดเหตุหรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดน้ำมันรั่วไหล และรีบปิดการรั่วไหลทันทีที่ทำได้ รวมทั้งหยุดระบบการรับหรือจ่ายน้ำมันทันที

2.2 ผู้จัดการส่วน ผู้จัดการส่วนคลัง แจ้งเหตุการณ์ไปที่ห้องควบคุม Control Room สำนักงานพระโขนง โทรฯ 7777 หรือ (02) 239-7777 และผู้บังคับบัญชาตามลำดับขั้นเพื่อทราบและร่วมดำเนินการสั่งการระงับเหตุ

3. การแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

3.1 พนักงานคลังและหน่วยงานสนับสนุน ได้แก่ วชธ. ,คปญ. เป็นต้น เข้าสำรวจพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขทันที กรณีตรวจพบว่ามีน้ำมันรั่วซึมปนเปื้อนดินบริเวณที่เกิดเหตุ ให้มีการขุดดินที่ปนเปื้อนแล้วนำไปกำจัดหรือบำบัด และนำดินใหม่มาทดแทน

3.2 สำรวจพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่โดยรอบ เพื่อตรวจสอบการแพร่กระจายของน้ำมันในดินและสิ่งแวดล้อมรอบบริเวณที่เกิดเหตุ โดยประสานงานหน่วยงานสนับสนุนเพื่อขอการสนับสนุนในการดำเนินการขุดเจาะนำดินขึ้นมาตรวจสอบหาค่าปริมาณน้ำมันที่อยู่ในดินหรือแหล่งน้ำใต้ดิน

3.3 วิเคราะห์ผลการตรวจสอบค่าปริมาณน้ำมัน ไอระเหยของน้ำมันที่ได้ เพื่อเป็นแนวทางในการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมต่อไป

3.4 การแก้ไขการแพร่กระจายน้ำมันสู่สิ่งแวดล้อม

3.4.1 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันสู่แหล่งน้ำใต้ดิน

หลังจากหน่วยงานสนับสนุนได้แก่ วชธ.,คปญ. เป็นต้น ประสานงานให้มีการตรวจสอบโดยการขุดดินขึ้นมาวิเคราะห์หาค่าปริมาณน้ำมัน ไอระเหยของน้ำมัน และจากการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินแล้ว พบว่ามีน้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หน่วยงานสนับสนุนต้องพิจารณาหาผู้เชี่ยวชาญและดำเนินการแก้ไขทันที

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

เมื่อตรวจพบว่ามีคราบน้ำมันแพร่กระจายลงสู่น้ำจากเหตุการณ์การรั่วไหลน้ำมันที่เกิดขึ้น ให้ดำเนินการดังนี้

- จำกัดการแพร่กระจายของคราบน้ำมัน โดยการใช้ทุ่น (Boom) หรือแผ่นดูดซับคราบน้ำมัน (Absorbent)หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติดูดซับ ปิดกั้นไม่ให้คราบน้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง
- ตักคราบน้ำมันที่อยู่บนผิวน้ำขึ้นมาแล้วนำไปกำจัดตามขั้นตอน ทั้งนี้ให้ตักคราบน้ำมันขึ้นมาให้ได้มากที่สุดเท่าที่ทำได้ กรณีไม่สามารถเก็บได้ทั้งหมด อาจใช้ Oil Dispersant ฉีดลงบนคราบน้ำมันที่ลอยอยู่ เพื่อให้ตกลงสู่ใต้น้ำ
- ทำความสะอาดคราบน้ำมันบนผิวน้ำให้มั่นใจว่าไม่มีคราบน้ำมันลอยอยู่เพื่อไม่ให้เกิดกลิ่นหรือไอระเหยจากน้ำมัน และเป็นมลพิษแก่น้ำและสัตว์น้ำที่อาศัยอยู่
- การกำจัดคราบน้ำมันที่เก็บได้ ทุ่นและแผ่นดูดซับน้ำมัน หลังจากใช้งานแล้วให้นำส่งบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายเพื่อนำไปกำจัดตามขั้นตอนทางกฎหมาย โดยอาจขอความช่วยเหลือหน่วยงานสนับสนุนที่เกี่ยวข้องดำเนินการให้

3.4.2 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่ดิน

หลังจากที่มีการบำบัดดินที่ปนเปื้อนน้ำมันจากการเกิดเหตุในครั้งแรกแล้ว จะมีน้ำมันส่วนที่เหลือแพร่กระจายลงในดิน ซึ่งยังไม่สามารถรู้ได้ว่าแพร่กระจายออกไปในแนวทางใดบ้าง ให้มีการดำเนินการดังนี้

- สำรวจพื้นที่เพื่อค้นหาบริเวณที่มีการปนเปื้อนน้ำมัน โดยใช้การขุดเจาะดินเป็นจุด จำนวนจุดที่ขุดขึ้นอยู่กับบริเวณที่คาดว่าจะมีการแพร่กระจายของน้ำมัน ทั้งนี้การสำรวจและการขุดเจาะดินควรใช้บริษัท หน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญโดยเฉพาะ ซึ่งสามารถประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนเช่น วชธ. ,คปญ. เพื่อขอความช่วยเหลือในการจัดหาหน่วยงานมาดำเนินการดังกล่าว
- ตรวจสอบผลการตรวจวัดปริมาณน้ำมัน ไอระเหยของน้ำมันที่ตรวจวัดได้ในแต่ละจุด เพื่อหาแนวโน้มการแพร่กระจายน้ำมันพยายามปิดกั้นการแพร่กระจายของน้ำมันในดินไม่ให้ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ เช่น การสร้างคันดิน การขุดแนวร่องเพื่อกันไม่ให้น้ำมันที่ซึมอยู่ในดิน ซึมลงแหล่งน้ำ เป็นต้น

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนฉุกเฉินการฉีดสารเคมีลดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

1. การฟื้นฟูธรรมชาติดิน
   1.1 การฟื้นฟูดิน และน้ำใต้ดิน
   - ให้มีการศึกษาเบื้องต้นประวัติคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ถ้าสรรพหรือมีการปนเปื้อนของสู่น้ำใต้ดิน) ตั้งพิจารณาดินและน้ำใต้ดินเพื่อตรวจติดตามการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินอย่างน้อยทุก 6 เดือน หรือจัดทำชุดเก็บตัวอย่างไธระเหยน้ำมันในดิน เพื่อวัดค่าไธระเหยน้ำมัน และบันทึกค่าที่ตรวจวัดได้ โดยค่าเบี่ยงการอย่างต่อเนื่องหมายถึงไว้ว่าการปนเปื้อนน้ำมันใต้ดินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
   - ให้มีการฟื้นฟูสภาพดินและน้ำใต้ดิน โดยใช้วิธีทางเคมี ทางชีวภาพ หรืออื่นๆ ตามความเหมาะสม โดยขึ้นอยู่กับกลุ่มพื้นที่ เช่น การปลูกหญ้า การใช้แบคทีเรียในการย่อยสลายน้ำมันในดิน การใช้น้ำชะล้าง เป็นต้น ทั้งนี้ต้องอยู่การได้การรับรองจากผู้เชี่ยวชาญ
   1.2 การฟื้นฟูแหล่งน้ำผิวดิน
   - ให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินโดยตรวจวัดคุณภาพน้ำทางด้านกายภาพ เคมี และชีวภาพ ได้แก่ การสังเกตคราบน้ำมันที่ลอยอยู่ เก็บตัวอย่างน้ำส่งวิเคราะห์คุณภาพน้ำอย่างน้อยทุก 2 เดือน และสังเกตพืชและสัตว์น้ำโดยรอบเพื่อดูการเปลี่ยนแปลง จัดทำเป็นบันทึกเพื่อดูแนวโน้มการเปลี่ยนแปลง กรณีที่มีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดอาจกำหนดระยะเวลาในการตั้งตัวอย่างให้มีความเหมาะสมตามความเป็นจริง
2. เครื่องมือและอุปกรณ์
   2.1 อุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่างได้แก่ ขวดเก็บตัวอย่างน้ำ หรือภาชนะอื่นที่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้ โดยนำส่งน้ำไปวิเคราะห์ได้ ขวดเก็บตัวอย่างดิน
   2.2 เครื่องมือตรวจวัดค่าไธระเหยน้ำมันในดิน
   2.3 ทุ่นและแผ่นอุดซึมคราบน้ำมันในน้ำ (Boom and Absorbent)
   2.4 Oil Dispersant
6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง
   6.1 เอกสารแสดงลักษณะชุดดินของแต่ละพื้นที่ (ขึ้นอยู่กับหน่วยงานบริหารในพื้นที่มีการจัดทำเอกสารดังกล่าวไว้หรือไม่)
   6.2 แผนผังแสดงที่ตรวจการไหลของน้ำใต้ดิน (ถ้ามี)

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

แผนฉุกเฉินการฉีดสารเคมีลดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

6.3 แผนที่แสดงพื้นที่ตั้งและบริเวณชุมชนใกล้เคียง
6.4 มาตรฐานคุณภาพดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
6.5 มาตรฐานคุณภาพน้ำตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
6.6 มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ขั้นตอนการปฏิบัติ
กรณีปั๊มน้ำดับเพลิงตัวที่ 1
หรือปั๊มน้ำดับเพลิงตัวที่ 2
ใช้งานไม่ได้ 1 ตัว

ขั้นตอนปฏิบัติการฉีดน้ำดับเพลิงใช้งานไม่ได้ 1 ตัว

1. ใช้น้ำดับเพลิงจากแกลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 มาช่วยเพิ่มแรงดันน้ำในระบบ เพื่อใช้ระงับเหตุฉุกเฉินที่กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี (กลังกำจัด)
   1.1 ค่าน้ำมันการโดย ผู้รั้งการ ณ ชุดดับเพลิง จะเป็นผู้ออกคำสั่งให้ใช้น้ำดับเพลิงจากแกลังฯ 2
   1.2 ผู้รับเหมาจาก โดย CCR2 รับการคำสั่ง และดำเนินการ
   1.3 พนักงานประจำ CCR 2 ทำการเปิด GATE VALVE ขนาด 10 นิ้ว บริเวณวินาร์เพลิงแกลัง NO.39) (อ้างอิง OPL 1/2024
   1.4 พนักงานประจำ CCR 2 ทำการเปิด GATE VALVE ขนาด 10 นิ้ว บริเวณโรงสูบน้ำดับเพลิง (NO.33) เพื่อเพิ่มแรงดันในระบบท่อผลลงจากการใช้น้ำ ตัว ENGINE FIRE PUMP P-771A จะทำงานแบบ AUTO เมื่อแรงดันผลงที่ 16.7 BAR และหลังจากนั้น เมื่อแรงดันลดในท่อผลลงเหลือที่ 10.6 BAR ตัว ENGINE FIRE PUMP P-771B จะสั่งทำงาน AUTO ขึ้นอีกตัว เพื่อช่วยเพิ่มแรงดันไม่ให้ผันผลงจาก 10 BAR (อ้างอิง OPL 1/2024
   1.5 สังเกตการณ์ทำงานของปั๊มทั้งสองตัว เป็นปกติ
   1.6 ผู้รั้งการ ณ ชุดดับเพลิง หรือผู้ช่วยผู้รั้งการ ตรวจสอบแรงดันน้ำในระบบ เพื่อเพิ่มเติมการใช้ระงับเหตุฉุกเฉินหรือไม่ หากแรงดันน้ำยังไม่เพิ่มเพิ่มต่อการใช้ระงับเหตุฉุกเฉิน ให้ใช้เครื่องสูบน้ำเสริม REPLENISHMENT PUMP ทั้งสองตัว สูบน้ำจากแม่น้ำตาปีมาช่วยเพิ่มเติม
2. ใช้เครื่องสูบน้ำเสริม REPLENISHMENT PUMP ทั้งสองตัว สูบน้ำจากแม่น้ำตาปี
   2.1 ค่าน้ำมันการโดย ผู้รั้งการ ณ ชุดดับเพลิง จะเป็นผู้ออกคำสั่งให้ใช้เครื่องสูบน้ำเสริม
   2.2 ผู้รับเหมาจาก โดย CCR ทำเรือ รับการคำสั่ง และดำเนินการ
   2.3 ทำการ Start ปั๊มทั้งสองตัว
   2.4 สูบน้ำเพื่อทดสอบระบบ หรือ ทดสอบการเดินเครื่อง ให้ทำการเปิด GATE VALVE NO.1 เพื่อ BYPASS ลงแหล่งน้ำ (TEST) (อ้างอิง OPL 2/2024
   2.5 หากต้องการสูบน้ำเพื่อดับน้ำ (TOP UP)/ชำระตัวเพลิง ให้ทำการเปิด GATE VALVE NO.2 (TO TANK) (อ้างอิง OPL 2/2024
   2.6 หากต้องการสูบน้ำเพื่อชำระระบบท่อน้ำดับเพลิงไปใช้งานโดยตรงให้ทำการเปิด GATE VALVE NO.3 (TO MAIN WATER SUPPLY) (อ้างอิง OPL 2/2024
   2.7 สังเกตการณ์ทำงานของปั๊มทั้งสองตัว หากแรงสูบน้ำจากแม่น้ำสะปีเข้าระบบท่อน้ำดับเพลิง และการทำงานของปั๊มเป็นปกติ

2.8 ผู้รั้งการ ณ ชุดดับเพลิง หรือผู้ช่วยผู้รั้งการ ตรวจสอบแรงดันน้ำในระบบ เพื่อดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉินต่อไป

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

ภาคผนวก

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE APPENDIX

1. ข้อมูลทั่วไป

เป็นท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปจากแนวชายฝั่งประมาณ 15 เมตร สามารถรับเรือไม่เกิน 3,000 ตันกรอสส์ เข้าเทียบท่าได้ ในขณะน้ำลงต่ำสุดในบริเวณหน้าท่าลึกประมาณ 3.8 เมตร ตัวเทียบเรือประกอบด้วยสะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อที่ใช้ในการขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน

บริเวณลานถังน้ำมัน มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ความจุรวม จำนวน 32.39 ล้านลิตร

1 น้ำมันดีเซล (HSD) ขนาดความจุ 9.0 ล้านลิตร (3.0 ล้านลิตร 3 ถัง)

2 ไบโอดีเซล จำนวน 3 ถัง ความจุรวม 0.7 ล้านลิตร

3 น้ำมันเบนซินพิเศษไร้สารตะกั่ว (ULG) 95 จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 1.5 ล้านลิตร

4 [illegible] ขนาดความจุ 0.25 ล้านลิตร จำนวน 1 ถังและ 2.50 ล้านลิตร จำนวน 1 ถัง

5 น้ำมันเตา (FO) ขนาดความจุ 1.5 ล้านลิตร (1.5 ล้านลิตร 1 ถัง)

6 น้ำมันเครื่องบิน (JP – 8) ขนาดความจุ 1.5 ล้านลิตร 1 ถัง

7 น้ำมันJETA-1 จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 4.8 ล้านลิตร

8 น้ำมัน พื้นฐาน GASOHOL 91 จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 6.00 ล้าน ลิตร

น้ำมันพื้นฐาน GASOHOL 95 จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 2.44 ล้านลิตร

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE APPENDIX

1.1 PLATFORM ประกอบด้วย

1. ท่อยางรับน้ำมัน (HOSE) ขนาด 8 นิ้ว 3 เส้น และ ขนาด 6 นิ้ว จำนวน 4 เส้น
2. น้ำมันที่สูบถ่ายได้แก่ น้ำมันเตา น้ำมันดีเซล น้ำมันเบนซินพื้นฐาน น้ำมันเบนซิน ULG น้ำมัน JP-8 และน้ำมัน JETA-1
3. MOBILE FOAM UNIT จำนวน 1 ชุด ความจุ 200 ลิตร
4. FIXED FOAM MONITOR จำนวน 3 หัว ติดตั้งประจำที่ ท่าเทียบเรือน้ำมันและก๊าซ

1.2 วิธีการสูบถ่ายน้ำมันขึ้นฝั่ง

การสูบถ่ายน้ำมันจากเรือเข้าสู่ถังเก็บบนฝั่งเป็นการสูบถ่ายผ่านระบบท่อแยก สำหรับน้ำมันแต่ละชนิดซึ่งติดตั้งอยู่บนท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันประกอบด้วย

- ท่อสูบถ่ายน้ำมันดีเซล ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ
- ท่อสูบถ่ายน้ำมันเบนซินพื้นฐาน95 ขนาด 6 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ
- ท่อสูบถ่ายน้ำมันเบนซินพื้นฐาน95 ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ
- ท่อสูบถ่ายน้ำมันเบนซิน ULG 95 ขนาด 6 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ
- ท่อสูบถ่ายน้ำมัน JP-8 ขนาด 6 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ
- ท่อสูบถ่ายน้ำมันเตา ขนาด 6 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ
- ท่อสูบถ่ายน้ำมัน JETA-1 ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ

ในการสูบถ่ายจะใช้ท่ออ่อนเชื่อมต่อระหว่างท่อรับน้ำมันบนฝั่งกับท่อรับน้ำมันบนเรือ สำหรับน้ำมันที่ต้องจัดเก็บหลายถังก็จะมีท่อแยกประธานเข้าสู่ถังเก็บแต่ละถัง ระบบควบคุมการสูบถ่ายน้ำมันแต่ละชนิดใช้วาล์ว เปิด - ปิด ที่ปลายท่อ 1 กลุ่ม และก่อนเข้าถังอีก 1 กลุ่ม มีรางเหล็กอยู่ใต้ท่อค้ำเกือบเพื่อรองรับน้ำมันที่อาจรั่วซึมจากข้อต่อปลายท่อ และมีถาดเหล็กที่สามารถเคลื่อนย้ายได้ สำหรับรองรับน้ำมันตกค้างที่อาจรั่วไหลจากปลายท่ออ่อนในขณะเชื่อมต่อกับท่อรับ-จ่ายน้ำมันบนเรือ เพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันไม่ให้ลงไปปนเปื้อนในแม่น้ำ โดยปกติจะใช้เวลาในการสูบถ่ายประมาณ 1.5 - 9 ชั่วโมง และการรับน้ำมันทางเรือเฉลี่ยเดือนละ 45 เที่ยว

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE APPENDIX

1.3 อุปกรณ์ดับเพลิง

- เครื่องยนต์ดีเซลปั๊มน้ำดับเพลิงขนาด 970 M^3 / นาที ที่ความดัน 7 BAR เดินเครื่องด้วยระบบ MANUAL
- ระบบฉีดน้ำประกอบด้วย FIXED MONITOR อัตราฉีด 1,900 ลิตร / นาที ที่ความดัน 7 BAR
- ระบบฉีดโฟมดับเพลิง FIXED FOAM MONITOR อัตราไหล 2,900 ลิตร/นาที
- เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ดับไฟประเภท A,B,C)
- เรือลากจูง ขนาด 300 HP @ 2,800 RPM
- เครื่องกำจัดคราบน้ำมัน (OIL SKIMMER) จำนวน 2 ชุด
- ทุ่นสเปรย์น้ำยากำจัดคราบน้ำมัน ติดตั้งบนเรือลากจูง จำนวน 1 ชุด
- เครื่องสูบถ่ายน้ำมันแบบเคลื่อนที่ ขนาด 530 ลิตร/นาที

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE APPENDIX

1.4 สิ่งที่น่าจะเกิดอันตราย

- ผลิตภัณฑ์น้ำมันปิโตรเลียม ได้แก่ HSD,GBASE,ULG,JP-8,JETA-1,FO-A
- แหล่งที่ทำให้เกิดความร้อน ได้แก่ เรือบรรทุกน้ำมัน[illegible]

1.5 สถานที่รวมพลของพนักงาน ให้อยู่เหนือลมและ[illegible] ณ จุดรวมพล

1.6 สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นบนท่าเทียบเรือ โดยพิจารณาจากความเป็นไปได้ และศึกษาจากความรุนแรงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

- เรือเกี่ยวท่อการรับน้ำมัน (HOSE)
- ท่อแตกระเบิด
- เรือชนท่า การนำไปสู่เหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลลงแม่น้ำ หรือเกิดเพลิงไหม้
- เรือที่เทียบท่าเคลื่อนที่จากจุดที่ปลอดภัย และดึงท่อการรับน้ำมันขาด

1.7 ลักษณะของไฟ หากเกิดไฟไหม้ ลักษณะของไฟจะเป็น POOL FIRE บนเรือ, บนท่าเรือ และในแม่น้ำ

2. ความพร้อมจัดทำแผน

2.1 เหตุการณ์สมมุติ

ในขณะที่กำลังทำการสูบน้ำมัน HSD,GBASE,ULG,FO,JP-8,JETA-1 ขึ้นถังบนฝั่ง ขณะนั้นมีคลื่นขนาดใหญ่ ซึ่งเกิดจากเรือบรรทุกน้ำมันแล่นผ่านเข้าไปที่คลังน้ำมันเชฟรอน-บางจาก ทำให้เรือเคลื่อนที่ออกจากจุดเทียบเรือเกินระยะปลอดภัย ทำให้ท่อยาง(HOSE) ขาด และมีน้ำมันรั่วไหลลงสู่แม่น้ำตาปีเป็นจำนวนมาก ซึ่งอาจเกิดสถานการณ์ 2 อย่างคือ ไม่ติดไฟ หรือติดไฟจากประกายไฟที่เกิดจากเรือ

ลักษณะของไฟจะไหม้ที่พื้น (Pool Fire) ในแม่น้ำ,บนเรือบรรทุกน้ำมัน และมีโอกาสไหม้ท่าเทียบเรือ(Flat Form)บางส่วน

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE APPENDIX

2.2 การประเมินความเสียหายในการตรวจสอบเหตุการณ์

- พนักงานบน PLAT FORM จะทราบเหตุการณ์ในทันที และแจ้ง ผจ.คลัง,จป. ผจ. แผนกได้ภายใน 1 นาที
- พนักงานจะต้องไปปิดวาล์วหน้าถัง ซึ่งใช้เวลาประมาณ 7 นาที
- ประมาณการน้ำมันไหลออกจากท่ออย่าง 250 ลิตร ภายในเวลา 2 นาที
- น้ำมันค้างท่อปริมาณ 1,200 ลิตร จะไหลออกมาไม่มากเพราะมีลิ้นกันกลับ ประมาณ 50-100 ลิตร

2.3 แนวทางในการดับเพลิง

ให้เรือหยุดปั๊ม,ปิดวาล์วสกัดน้ำมันหน้าถังทุกถัง และหากทำได้ให้ปิดวาล์ว MANIFOLD ของเรือและหลังท่อการรับน้ำมันบนท่า

วางแผนเพื่อเริ่มการปฏิบัติการ ตามแผนปฏิบัติ

- หยุดเชื้อเพลิงเข้าส่วนที่มีผลกระทบ โดย
  ปิดวาล์วที่ MANIFOLD ของเรือและหลังท่อการรับน้ำมันบนท่าเทียบเรือ
- การปฏิบัติส่วน DOWN STREAM ของส่วนที่มีผลกระทบ
  ปิดวาล์วสกัดน้ำมันที่หน้าถังทุกถัง และจุดอื่น
- การเปลี่ยนสภาพจากเชื้อเพลิงที่เป็นของเหลวให้กลายเป็นไอ คือน้ำมันเบนซิน*พื้นฐาน,ULG, JP-8*
- หยุดปั๊ม การสูบถ่าย)
  หยุดปั๊มทางเรือ
- ควบคุมสถานการณ์กระบวนการผลิต
  หยุดกระบวนการจ่ายน้ำมันทุกชนิด

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE APPENDIX

2.4 ประเมินผลการเกิดไฟ

- เกิดไฟขนาดใหญ่ ลักษณะเป็น POOL FIRE ในแม่น้ำ มีความร้อนสูง
- เกิดไฟไหม้เรือบรรทุกน้ำมันที่เทียบท่า และอาจระเบิดขึ้นได้
- อุปกรณ์ดับเพลิงประจำท่าเรือ ไม่สามารถใช้งานได้
- ไฟไหม้ลอยไปตามกระแสน้ำ
- น้ำขึ้น จะไปท่าเรือก๊าซ
- น้ำลง จะไปท่าเรือปูนซีเมนต์
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงบนฝั่ง อาจเกิดระเบิด

2.5 สิ่งที่เสี่ยงต่ออันตรายของการเกิดเพลิง

- คน บนท่าเทียบเรือ ให้หนีไปด้านเหนือลม ส่วนที่อื่นไปรวมตัว ณ จุดรวมพล
- ท่าเทียบเรือ
- เรือ
- สิ่งแวดล้อม

2.6 จำนวนน้ำ / โฟม ที่ต้องใช้ และวางแผนวางกำลังในการดับ

- ใช้น้ำดับเพลิง 5,500 ลิตร / นาที
- ใช้น้ำยาโฟม 40 ลิตร / นาที

2.7 ประเมินความสูญเสียจากระบบแม่น้ำ (น้ำมันจะถูกไฟเผาผลาญ 30 %, และจะไหลลงสู่พื้นประมาณ 70 %) น้ำจากการดับไฟจะไหลลงสู่แม่น้ำ เพราะท่าเรือยื่นออกไปในแม่น้ำ

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE APPENDIX

3. ข้อมูลอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

ทิศทางลม ความเร็วลมโดยเฉลี่ยอยู่ในช่วง 2.0 - 3.5 น็อต

- ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนือ อยู่ในช่วงเดือน ตุลาคม – เมษายน
- ลมทิศใต้ อยู่ในช่วงเดือน พฤษภาคม
- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้ อยู่ในช่วงเดือน มิถุนายน - กันยายน

ทิศทางน้ำ

- น้ำขึ้น ไหลจากปากอ่าวบ้านดอน ไป ตลาดบ้านดอน (ไหลจากทิศตะวันออก)
- น้ำลง ไหลจากตลาดบ้านดอน ไปอ่าวบ้านดอน (ไหลจากทิศตะวันตก)

4. แผนย่อยที่ใช้ในการปฏิบัติ

- อพยพคนไปทางเหนือลม และมารวมตัว ณ จุดรวมพล
- ให้เรือบรรทุกน้ำมันออกจากท่า
- แจ้งพนักงานปิดวาล์วสกัดหน้าถังเกิดเหตุ ใช้เวลาประมาณ 5 นาที
- แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่าง ๆ เช่น บริษัทน้ำมัน ,เทศบาล,เจ้าท่า
- ปล่อยให้ไฟไหม้น้ำมันที่ลอยในแม่น้ำให้หมด

[illegible]

- เดินเครื่องปั๊มน้ำดับเพลิง (ใช้เวลาประมาณ 5 นาที)
- เปิดระบบฉีดน้ำดับเพลิงป้องกันท่าเทียบเรือ
- ปิดวาล์วบนท่าเรือ

สารบัญ PRE-FIRE PLAN

	หน้า
พื้นที่คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2	
PRE-FIRE PLAN NO.1 (ถังเก็บน้ำมัน JETA-1, TA-01)	104-111
PRE-FIRE PLAN NO.2 (ท่าเทียบเรือน้ำมัน)	112-119
PRE-FIRE PLAN NO. 3 (OIL SPILL ท่าเทียบเรือ)	120-128
PRE-FIRE PLAN NO. 4 (โรงสูบถ่ายน้ำมันทางรถ)	129-136
PRE-FIRE PLAN NO. 5 (โรงรับน้ำมันทางรถ)	137-144
PRE-FIRE PLAN NO. 6 (โรงสูบรับน้ำมันทางรถ)	145-152
PRE-FIRE PLAN NO. 7 (ระบบท่อขนส่งน้ำมันใต้ดินระหว่างคลัง1-คลัง2)	153-159
ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีปั๊มน้ำดับเพลิงตัวที่ 1หรือปั๊มน้ำดับเพลิงตัวที่ 2 ใช้งานไม่ได้ 1 ตัว	160-164
Pre fire plan TA-01 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-02 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-03 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-04 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-05 คน.สร.2	
Pre fire plan หลุมถังเก็บ B100 คน.สร.2	
Pre fire plan ท่าเรือ_Oil Spill คน.สร.2	
Pre fire plan ท่าเรือ_ไฟไหม้ คน.สร.2	
Pre fire plan โรงจ่ายน้ำมัน คน.สร.2	
Pre fire plan โรงรับน้ำมันทางรถ และโรงสูบน้ำมัน3 คน.สร.2	
Pre fire plan โรงสูบน้ำมัน1 คน.สร.2	
Pre fire plan โรงสูบน้ำมัน2 คน.สร.2	

PRE-FIRE PLAN NO.1

ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 (TA-01)

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

1 **สถานที่**

ลานถังเก็บน้ำมัน JETA-1 หมายเลข (TA-01)

2 **เหตุการณ์สมมุติ**

ขณะผู้รับเหมากำลังปฏิบัติงานเดรนน้ำมันจากท่อทางน้ำมัน JETA-1 บริเวณหน้าถังบรรจุน้ำมันหมายเลข TA-01 เพื่อถอดท่ออ่อน (FLEXIBLE HOSE) ด้านจ่ายไปซ่อมแซม ได้มีประกายไฟทำให้เกิดเพลิงไหม้ และผู้รับเหมาใช้ผงเคมีแห้งระงับเหตุเบื้องต้น มีผู้บาดเจ็บพลัดตกบันไดขาหัก บริเวณด้านข้าง BUNDWALL ใกล้จุดเกิดเหตุ จำนวน 1 คน

3 **การขยายผล**

เกิดเพลิงลุกไหม้บริเวณหน้าวาล์วรับ – จ่าย ของถังหมายเลข TA-01 (JETA-1) เนื่องจากมีน้ำมันค้างท่อทาง ทำให้เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็ว

4 **การระงับเหตุเบื้องต้น**

พนักงานที่ประสบเหตุเห็นควันและเปลวไฟ พวยพุ่งออกมาจากลานถัง จึงใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งในพื้นที่ของผู้รับเหมาไปดับเพลิงเบื้องต้น แต่ไม่สามารถเข้าไประงับเหตุเบื้องต้นได้ เพราะว่ามีควันและเปลวไฟขนาดใหญ่ ไม่สามารถมองเห็นจุดเกิดไฟได้ชัดเจน ขณะเดียวกัน รปภ. ป้อมยามทางออก (ป้อมยาม 6) เห็นเหตุการณ์จึงได้รีบกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน พร้อมปิดประตูทางเข้า - ออกคลังทันที

5 **การดำเนินการต่อเนื่อง**

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและสั่งการระงับเหตุ รายงานผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

6 **ขั้นตอนการระงับเหตุ**

6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าคลัง
6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อรวมพล ณ จุดรวมพลบริเวณจุดตรวจสอบด้านหน้าคลัง
6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดต่อน้ำที่ 2

6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2/3 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 1 ฉีดไปยังถังน้ำมันหมายเลข TA-02,หรือTA-03 เพื่อลดอุณหภูมิ
6.5 ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่เหมาะสม ฉีดไปยังถังข้างเคียง เพื่อลดอุณหภูมิ
6.6 พิจารณาใช้ระบบ น้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำแต่ละถัง ให้เหมาะสม

7 **เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**

ประมาณ 30 นาที

8 **ข้อมูลทั่วไป**

บริเวณลานถังน้ำมัน มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ความจุรวม จำนวน 23.1 ล้านลิตร
8.1 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน โอเปอร์ จำนวน 1 นาย
8.2 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน JETA-1

9 **อุปกรณ์ดับเพลิงประจำลานถัง**

9.1 HYDRANT รอบคลัง 10 จุด จุดต่อน้ำดับเพลิง 20 หัว
9.2 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 8 จุด
9.3 FIRE WATER PUMP

10 **อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**

10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 3 หัว
4.7 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
4.8 จุดต่อน้ำดับเพลิง จำนวน 4 จุด
4.9 จุดต่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง จำนวน 2 จุด
4.10 ม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม จำนวน 2 จุด

11 **ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ**

11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
11.3 ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
11.4 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย
11.5 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
11.6 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12 **ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง**

12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร
12.3 FIRE WATER PUMP 680 ลบ.ม./ชั่วโมง

13 **การระบายน้ำ**

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14 **ทิศทางลม**

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบอาคารในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
14.1 ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น็อต
14.2 ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – มกราคม
14.3 ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
14.4 ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 **ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 **แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
16.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
16.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันก๊าซเป็นการชั่วคราว
16.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
16.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.
16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ กรณีบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ OR

17 **ข้อมูลด้านเคมีภัณฑ์**

17.1 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส
17.2 ขีดจำกัดการติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
17.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
17.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
17.5 ลักษณะที่ ของเหลว ใส

18 **ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ**

18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
18.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้ผิวหนังแดง เคือง ทำให้เกิดระคายเคือง
18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19 **มาตรการด้านความปลอดภัย**

19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
19.2 ใช้ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถซึมผ่านเข้าไปได้)
19.3 ใช้แว่นตาป้องกันสารเคมี
19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจ ให้ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 **ข้อปฏิบัติที่สำคัญ**

20.1 การป้องกันการรั่วและการตก การจัดเพลิงที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฝอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 **แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม**

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลเพลิงไหม้พื้นที่ลานพักขณะอยู่ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสี่ยงอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่
1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แว่นตากันสารเคมี

4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
2. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
3. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
4. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
5. ภาชนะ ที่บรรจุ สารเคมีที่เสียหาย
6. ภาชนะ ที่บรรจุ ที่ไม่เสียหาย
7. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการเก็บ
8. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
9. มี BUND รอบไว้กั้นเพื่อป้องกันน้ำมันและดินต้องลงสู่บ่อแยกไข

21.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) บ่อแยกน้ำมันเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

21.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้มั่นใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

PRE-FIRE PLAN NO.2 (พื้นที่ท่าเทียบเรือน้ำมัน)

ท่าเทียบเรือ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

1 **สถานที่**

ท่าเทียบเรือน้ำมัน

2 **เหตุการณ์สมมุติ**

ขณะพนักงานกำลังปฏิบัติงานสูบ – ถ่ายน้ำมัน JETA-1 จากเรือ จำนวน 600,000 ลิตร ขณะปฏิบัติงานอยู่นั้นได้เกิดไฟลุกขึ้นที่กลุ่มวาล์วท่าเรือ โดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้เกิดเพลิงไหม้

3 **การขยายผล**

เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและรุนแรง และลุกลามไปยังเรือบรรทุกน้ำมัน และพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานในขณะนั้นได้รับบาดเจ็บถูกไฟไหม้ได้รับบาดเจ็บอยู่ในจุดเกิดเหตุจำนวน 1 คน

4 **การระงับเหตุเบื้องต้น**

พนักงานผู้ประสบเหตุ เมื่อเห็นเหตุการณ์ดังกล่าว ได้กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และนำคนเจ็บออกมาจากจุดที่เกิดเหตุโดยด่วน รปภ. ได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุ ปิดประตูทางเข้า - ออกคลังฯ

5 **การดำเนินการต่อเนื่อง**

ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉิน รับทราบเหตุและพิจารณาสั่งการระงับเหตุ รายงาน ผจ.คป.สร. เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

6 **ขั้นตอนการระงับเหตุ**

6.1 พนักงานใช้ผงเคมีแห้งใช้ดับเพลิงขั้นเบื้องต้น
6.2 พนักงานผู้ประสบเหตุพาคนเจ็บไปปฐมพยาบาลที่อาคารสำนักงาน
6.3 พนักงานควบคุมอุปกรณ์เปิด FIXED FOAM MONITOR หมายเลข 03 ฉีดไปที่โครงสร้างท่าเรือเพื่อป้องกันการลุกลามต่อเนื่องและลดอุณหภูมิ

6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดต่อน้ำที่ 05

6.5 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2/3 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 06 STAND BY รอคำสั่งเพื่อป้องกันไฟย้อนกลับและคุ้มกันให้ทีมดับเพลิงชุดที่ 1

6.6 ทีมดับเพลิงสนับสนุน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำหมายเลข 06

7 **เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**

ประมาณ 30 นาที

8 **ข้อมูลทั่วไป**

8.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 20 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 3,000 ตันกรอสส์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 3.8 เมตร ท่าเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักประกะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบถ่ายน้ำมัน

8.2 ท่อยาง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว 4 เส้น

8.3 ระบบท่อทางในการสูบถ่าย

8.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน OR จำนวน 2 – 3 นาย (โอออร์ 1 นาย พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)

8.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ JETA-1

9 **อุปกรณ์ดับเพลิงประจำท่าเทียบเรือ**

9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 3 ใบ

9.2 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน

9.3 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด

10 **อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**

10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด	2½ นิ้ว	จำนวน	6	เส้น
10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด	1½ นิ้ว	จำนวน	4	เส้น

10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้	จำนวน	2	หัว

10.4 MOBILE FOAM ความจุ 150 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน

10.5 ชุดต่อน้ำดับเพลิง	จำนวน	3	ชุด
10.6 FIXED FOAM MONITOR	จำนวน	1	ชุด

11 **ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ**

11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย

11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM

11.3 ทีมที่ 2/3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน

11.4 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย

11.5 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

11.6 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

11.7 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12 **ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง**

12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที

12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร

12.3 FIRE WATER PUMP 680 ลบ.ม./ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ตลอดเวลา

13 **การระบายน้ำ**

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลัง กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14 **ทิศทางลม**

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

5. ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น็อต

6. ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – มกราคม

7. ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม

8. ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 **ทิศทางน้ำ**

9. น้ำขึ้นไหลทิศตะวันออกไปยังทิศตะวันตก

10. น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก

16 **ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

16.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

16.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย

16.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

16.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

16.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

17 **แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

17.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

17.2 เมื่อสถานการณ์เรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

17.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

17.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

17.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

17.6 ติดต่อ ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมัน ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน ก๊าซเป็นการชั่วคราว

17.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด

17.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.

17.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ โออาร์

18 **ข้อมูลด้านอัคคีภัย**

18.1 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า 43 องศาเซลเซียส

18.2 ขีดจำกัดความติด – ต่ำสุด (LEL) % 1.4 , สูงสุด (UEL) % 7.6

18.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส

18.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

18.5 ลักษณะที่ พอกลั่น ใส สีเหลือง (ULR)

19 **ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ**

19.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

19.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้ผิวหนัง ตา เคือง ทำให้เกิดระคายเคือง

19.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งน้ำไต

20 **มาตรการด้านความปลอดภัย**

20.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

20.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

20.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

20.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

20.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

20.6 กรณีสัมผัสทางการหายใจ ให้เคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

21 **ข้อปฏิบัติที่สำคัญ**

21.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้ปั๊มเป็นแบบกันระเบิด และห้ามฉีดน้ำไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

21.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

22 **แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม**

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่ลักษณะดิน ถังดิน อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของ เสื่อมสภาพ หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบต่อเนื่องจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แว่นตากันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีการทำความสะอาด

ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
3. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
4. ภาชนะ/ทีบท่อ สารเคมีที่เสียหาย
5. ภาชนะ/ทีบท่อ ที่ไม่เสียหาย
6. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
7. กรณีมีสารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
8. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดับท่อลงสู่บ่อแยกไข

22.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากลักษณะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) บ่อแยกน้ำไขเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งกำหนดมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

22.2 การแจ้งผลต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อ ประสานงานเจ้าพนักงานท้องที่ เพื่อตรวจสอบ/วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาเพิ่มต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

PRE-FIRE PLAN NO.3 (พื้นที่ท่าเทียบเรือ)

OIL SPILL ท่าเทียบเรือ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

1 **สถานที่**

ท่าเทียบเรือน้ำมัน

2 **เหตุการณ์สมมุติ**

ขณะพนักงาน กำลังปฏิบัติงานรับน้ำมัน JETA-1 ทางเรือ บนท่าเทียบเรือน้ำมันคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ได้เกิดเหตุการณ์ ประเก็นหน้าแปลนท่อรับน้ำมันทางเรือแตก ทำให้น้ำมันรั่วไหลประมาณ 1,000 ลิตร ลงสู่แม่น้ำตาปี พนักงานเห็นเหตุการณ์ จึงได้เข้าไปตรวจสอบและแก้ไขสถานการณ์ด้วยความรีบร้อนทำให้ลื่นล้มไหลหกล้มได้รับบาดเจ็บอยู่ใกล้จุดเกิดเหตุ พนักงานที่เห็นเหตุการณ์วิ่งไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และทำการช่วยเหลือพนักงานที่บาดเจ็บจากจุดเกิดเหตุ

3 **การพยากรณ์**

16.1 เกิดน้ำมัน JETA-1 รั่วไหลบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน

16.2 เนื่องจากกระแสลมและกระแสน้ำ ทำให้น้ำมันแพร่กระจายบริเวณท่าเทียบเรือและแม่น้ำตาปี พนักงานที่กำลังปฏิบัติงานขณะนั้นได้รับบาดเจ็บ จำนวน 1 คน อยู่ใกล้กับจุดเกิดเหตุ

4 **การระงับเหตุเบื้องต้น**

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์วิ่งไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ ขณะเดียวกันพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบเหตุฉุกเฉินบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน จึงได้รายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทางวิทยุสื่อสาร

5 **การดำเนินการต่อเนื่อง**

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรับทราบเหตุและได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุพร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

6 **ขั้นตอนการระงับเหตุ**

6.1 พนักงานที่ปฏิบัติการรับน้ำมันบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน ได้วิ่งไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร

6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน ห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบ ประเมินสถานการณ์

6.3 พนักงานที่ปฏิบัติการขณะนั้น ได้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุ และได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

6.4 ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินคลังปฏิบัติตามแผน

6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ เปิด FIXED FOAM MONITOR – 05 ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเหตุเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ

6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณ กรณีเกิดเพลิงไหม้ โดยใช้จุดต่อน้ำที่ 04

6.7 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 05 STAND BY รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1

7 **ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหลทางทะเล (OIL SPILL)**

7.1 ทีมโรงบูมรับคำสั่งนำเรือลากบูมไปลากตามกระแสน้ำ คือ ทางใต้ของคราบน้ำมัน เพื่อกักเก็บน้ำมันไม่ให้แพร่กระจายออกไปบริเวณกว้าง

7.2 ทีมควบคุมอุปกรณ์ OIL SKIMMER ติดตั้งอุปกรณ์และดูดคราบน้ำมัน

7.3 ทีมเรือฉีดน้ำยาขจัดคราบเพื่อสลายคราบน้ำมัน

7.4 ผู้บัญชาการฯ เคลียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย

7.5 เหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

8 **เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**

ประมาณ 30 นาที

9 **ข้อมูลทั่วไป**

9.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 20 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 3,000 ตันกรอสส์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 3.8 เมตร ท่าเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักประกะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบถ่ายน้ำมัน

9.2 ท่อยาง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว จำนวน 4 เส้น

9.3 MOV VALVE รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว

9.4 ระบบท่อทางในการสูบถ่าย

9.5 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน โอเปอร์ 1 นาย แรงงานจ้างเหมา 1 นาย
9.6 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมัน JETA-1

10 **อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมันประจำพื้นที่ท่าเทียบเรือ**

10.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 5 ใบ
10.2 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 150 ปอนด์ จำนวน 1 ชุด
10.3 น้ำยาขจัดคราบน้ำมัน จำนวน 5,500 ลิตร
10.4 น้ำยาโฟม จำนวน 400 ลิตร
10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 130 ลิตร จำนวน 2 คัน
10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
10.7 เรือลากจูง
10.8 RIVER BOOM จำนวน 16 ชุด ๆ ละ 25 เมตร รวม 400 เมตร
10.9 FIXED BOOM
10.10 เครื่องสูบ – ถ่ายน้ำมันแบบเคลื่อนที่ ขนาด 530 ลิตร/นาที

11 **อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**

11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น
11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
11.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน
11.5 ชุดส่องน้ำดับเพลิง จำนวน 2 ชุด
11.6 FIXED WATER/FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด

12 **ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ**

12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 สาย สายละ 3 นาย
12.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
12.3 ทีมที่ 2/3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
12.4 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย
12.5 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

12.6 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
12.7 ควบคุม FIXED WATER/FOAM MONITOR 1 นาย

13 **ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง**

13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
13.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร
13.3 FIRE WATER PUMP 600 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ตลอดเวลา

14 **การระบายน้ำ**

พื้นที่ปฏิบัติน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

15 **ทิศทางลม**

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยง่าย

15.1 ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-5 น็อต
15.2 ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
15.3 ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
15.4 ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

16 **ทิศทางน้ำ**

16.1 น้ำขึ้นไหลทิศตะวันออกไปยังทิศตะวันตก
16.2 น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก

17 **ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
17.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงและเห็นควัน
17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

17.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

18 **แผนฟื้นฟูสภาพความเสียหายต่อเนื่องในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้ที่มวลชนทราบ
18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
18.5 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
18.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน ก๊าซเป็นการชั่วคราว
18.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
18.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลัง ได้ทำประกันภัยกับ บ. ทิพยประกันภัย จก.
18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ โออาร์

19 **ข้อมูลด้านอัคคีภัย**

19.1 จุดวาบไฟ – ไม่น้อยกว่า 60 องศาเซลเซียส
19.2 ขีดจำกัดความติด – ต่ำสุด (LEL) % 1.0 , ค่าสูงสุด (UEL) % 5
19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 470 องศาเซลเซียส (MINIMUM)
19.4 จุดเดือด ไม่สูงกว่า – องศาเซลเซียส
19.5 ลักษณะสี และกลิ่น สีดำ (BLACK)

20 **ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ**

20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
20.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

21 **มาตรการด้านความปลอดภัย**

21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
21.2 ใช้ถุงมือที่ทำจากยางชนิดที่ทำจากยางไนไตรล์ ไนเตรีล หรือไพลิเมอรอลล์
21.3 ใช้แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือหน้ากาก
21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่ และน้ำ
21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงปรึกษาแพทย์

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

1. การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใส่อุปกรณ์ป้องกันตัว ถ้ารั่วไม่มากใช้ดินดูดซับ ถ้ารั่วมากให้กักกั้น หยุดการรั่วไหล กำจัดใช้ปั๊มดูดหรือตัวดูดซับ
2. การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นโดยการเผา ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม
3. สารดับเพลิงใช้ ผงเคมีแห้ง โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ใช้ละอองน้ำหล่อเย็น

22 **แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม**

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่การขนส่ง ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ที่แวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แว่นตากันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
2. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
3. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
4. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
5. ภาชนะ ที่บรรจุ สารเคมีที่เสียหาย
6. ภาชนะ ที่บรรจุ ที่ไม่เสียหาย
7. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
8. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
9. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินท่วมลงสู่บ่อนอกไป

22.1 น้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) ป้องกันการไหลเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

22.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าหน้าที่ทางการท้องที่ เพื่อตรวจสอบ วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาผลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

PRE-FIRE PLAN NO.4

โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

1 **สถานที่**

โรงสูบจ่ายน้ำมัน(PUMP HOUSE)

2 **เหตุการณ์สมมุติ**

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานตามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้นเครื่องสูบจ่ายน้ำมัน JETA-1 หมายเลข M.P 01 มีการสูบจ่าย เกิดมีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกชำรุด และโอระเหยฟุ้งกระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการพนักงานจ้างเหมา ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดเหตุประแจ ตกกระทบพื้น ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถดับปั๊มจ่ายน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3 **การขยายผล**

เพลิงได้ลุกไหม้ทั่วบริเวณโรงสูบจ่ายน้ำมัน

4 **การระงับเหตุเบื้องต้น**

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระงับเหตุ และได้กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ สื่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา รปภ. กดสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5 **การดำเนินการต่อเนื่อง**

5.1 พนักงาน CCR แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะเหตุฉุกเฉินและสั่งการ
5.3 ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

6 **ขั้นตอนการระงับเหตุ**

6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 6
6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 6

6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดต่อน้ำที่ หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-02)
6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 01 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ
6.5 ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 06 ฉีดไปยังโรงจ่ายเพื่อลดอุณหภูมิ
6.6 พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01 หรือ TA-02

7 **เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**

ประมาณ 30 นาที

8 **ข้อมูลทั่วไป**

8.1 บริเวณโรงสูบจ่ายน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 4 ถัง
8.2 รายละเอียดปั๊มจ่ายน้ำมันประกอบด้วย ปั๊มจำนวนทั้งหมด 12 ตัว
8.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (โอเปอร์ 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)
8.4 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้และไวไฟมาก ได้แก่ น้ำมัน JETA-1,HSD

9 **อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ**

9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 4 ถัง
9.2 ทรายดับเพลิง
9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ขี้เลื่อย)

10 **อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**

10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 6 เส้น
10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
10.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน

10.5 ชุดต่อน้ำดับเพลิง จำนวน 4 ชุด
10.6 ข้อต่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง จำนวน 2 ชุดม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม จำนวน 2 ชุด

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
11.3 ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
11.4 ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน
11.5 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
11.6 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
11.7 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

12.1 ชุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร ปั๊มน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
12.3 WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที
12.4 FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14 ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

14.1 ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-5 น็อต
14.2 ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน

14.3 ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
14.4 ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟู ช่วงหลังความเร่งด่วนในการช่วยเหลือและระงับเหตุที่อาจเกิดขึ้น

16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
16.5 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
16.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
16.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
16.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังฯ ได้ทำประกันภัยกับ บ ทิพยประกันภัย จก
16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ โออาร์

17 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

17.1 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า -43 องศาเซลเซียส
17.2 ขีดจำกัดความติด – ต่ำสุด (LEL) % 1.4, สูงสุด (UEL) % 7.6
17.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 257 องศาเซลเซียส
17.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
17.5 ลักษณะสี และกลิ่น ใส สีเหลือง (ULR)

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
18.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อบุ ทำให้เกิดระคายเคือง
18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ผายปอดหรือใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฝอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลเพลิงไหม้พื้นที่ลานขนถ่าย ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันตรายจากน้ำมันรั่วไหลเพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหลเพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แว่นตากันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
2. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
3. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
4. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
5. ภาชนะ/ทินเนอร์ สารเคมีที่เสียหาย
6. ภาชนะ/ทินเนอร์ ที่ไม่เสียหาย
7. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
8. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
9. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและเดินท่อลงสู่บ่อแยกไข

21.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังฯได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) ล้อมรอบถังไว้เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งกันผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

21.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องที่ เพื่อตรวจสอบ วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

PRE-FIRE PLAN NO.5

โรงรับน้ำมันทางรถยนต์
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

1 สถานที่

โรงรับน้ำมันทางรถยนต์

2 เหตุการณ์สมมุติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานรับน้ำมัน PREMIUM DIESEL ตามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้น เกิดมีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกชำรุด และน้ำมันแพร่กระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการพนักงานจ้างเหมา ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดเหตุประกาย ตกกระทบพื้น ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถดับปั๊มรับน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3 การขยายผล

เพลิงได้ลุกไหม้ทั่วบริเวณโรงรับน้ำมัน

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระงับเหตุ และได้กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ สื่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา รปภ. กดสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

5.1 พนักงาน CCR แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ
5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะเหตุฉุกเฉินและสั่งการผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

1. พนักงานแรงมอร์ ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 6
2. พนักงานรับรองและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 6

3. ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้ชุดต่อน้ำที่ 08 หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-08)
4. ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้ชุดต่อน้ำที่ 8 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ
5. ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเข้าระงับเหตุโดยใช้ชุดต่อน้ำที่ 7 ฉีดไปยังโรงจ่ายเพื่อลดอุณหภูมิ
6. พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01หรือ TA-02

7 เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

1. บริเวณโรงรับน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 12 ถัง
2. รายละเอียดปั๊มจ่ายน้ำมันประเภทต่าง ปั๊มจำนวนทั้งหมด 12 ตัว
3. ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (โออาร์ 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)
4. ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ ได้คือ น้ำมัน JETA-1,HSD

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงรับน้ำมันทางรถ

9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 4 ถัง
9.2 ทรายดับเพลิง
9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ขี้เลื่อย)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 6 เส้น
10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
10.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
10.5 ชุดต่อน้ำดับเพลิง จำนวน 4 ชุด
10.6 ข้อต่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง จำนวน 2 ชุด
10.7 ม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม จำนวน 2 ชุด

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

1. จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
2. ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
3. ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
4. ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน
5. พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
6. ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
7. พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- ชุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร ปั๊มน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
- WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที
- FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14 ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

1. ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-5 น็อต
2. ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
3. ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
4. ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย

15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

1. จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
2. เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
3. วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
4. กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
5. คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
6. ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
7. ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
8. ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังฯ ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.
9. การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ โออาร์

17 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

1. จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า –43 องศาเซลเซียส
2. ขีดจำกัดการเผาไหม้ – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4, ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
3. อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
4. จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

5. ลักษณะสี และกลิ่น ใส สีเหลือง (ULR)

18 ข้อมูลพื้นฐานอันตรายต่อสุขภาพ

1. ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
2. อันตรายเฉพาะที่ ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อบุ ทำให้เกิดระคายเคือง
3. ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฝอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลเพลิงไหม้พื้นที่เกษตรกรรม ย้อมกับ สาหร่ายที่บุสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ที่แวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบต่อเนื่องจากน้ำมันรั่วไหลเพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหลเพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจหรือหน้ากาก (กรณีจำเป็น)

2. ถุงมือ
3. แว่นตากันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

ต้องแยกการเก็บของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
3. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
4. ภาชนะ พีเพ สารเคมีที่เสียหาย
5. ภาชนะ พีเพ ที่ไม่เสียหาย
   - ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
   - กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
   - มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินที่ตกสู่บ่อแยกไข

21.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) บ่อแยกกักไขเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่ง

21.2 การเฝ้าระวังติดตามหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

PRE-FIRE PLAN NO.6

โรงสูบรับน้ำมันทางรถ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

1 สถานที่

โรงสูบรับน้ำมัน(PUMP HOUSE)

2 เหตุการณ์สมมุติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานตามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้นเครื่องสูบรับน้ำมัน PREMUIM DIESEL มีการสูบรับ เกิดมีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกชำรุด และไอระเหยฟุ้งกระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการพนักงาน ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดเหตุประกาย ตกกระทบพื้น ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถดับปั๊มจ่ายน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3 การพยากรณ์

เพลิงได้ลุกไหม้ทั่วบริเวณโรงสูบรับน้ำมัน

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงเคมีห้องบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระงับเหตุ และได้กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ สื่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา วปภ กดสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

5.1 พนักงาน CCR22 แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ

5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะเหตุฉุกเฉินและสั่งการผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

6.1 พนักงานนารวมตัว ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 6

6.2 พนักงานรับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 6

6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดต่อน้ำที่ 8 หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-08)

6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 8 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ

6.5 ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 7 ฉีดไปยังโรงรับเพื่อลดอุณหภูมิ

6.6 พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01และ TA-02

7 เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

8.1 บริเวณโรงสูบรับน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 12 ถัง

8.2 รางและติดตปั๊มรับน้ำมันประกอบด้วย ปั๊มจำนวนทั้งหมด 2 ตัว

8.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (โอเอร์ 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)

8.4 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้และไวไฟมาก ได้คือ น้ำมัน JETA-1,HSD

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงรับโรงสูบรับน้ำมันทางรถ

9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 9 ถัง

9.2 ทรายดับเพลิง

9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ขี้เลื่อย)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

10.1	สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง	จำนวน	6	เส้น
10.2	สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง	จำนวน	2	เส้น
10.3	หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้	จำนวน	2	หัว
10.4	MOBILE FOAM ความจุ 150 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน			
10.5	ชุดส่งน้ำดับเพลิง	จำนวน	4	ชุด
10.6	ข้อต่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง	จำนวน	2	ชุด
10.7	ม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม	จำนวน	2	ชุด

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

11.1	จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
11.2	ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
11.3	ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
11.4	ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน
11.5	พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
11.6	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
11.7	พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

12.1	จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
12.2	ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร ปั๊มน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
12.3	WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที
12.4	FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14 ทิศทางลม

สำหรับการระบายลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งถอดแบบการในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

14.1	ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-5 น็อต
14.2	ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
14.3	ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
14.4	ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย

15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

16.1	จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
16.2	เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
16.3	วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
16.4	กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
16.5	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
16.6	ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจ่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
16.7	ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
16.8	ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังฯ ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.
16.9	การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ โออาร์

17 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

17.1	จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า –43 องศาเซลเซียส
17.2	ขีดจำกัดการเผาไหม้ – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4, ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
17.3	อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปคฐ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 150 ของทั้งหมด 164 หน้า

17.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

17.5 ลักษณะสี และกลิ่น ใส สีเหลือง (ULR)

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

18.2 อันตรายเฉพาะที่ ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อบุ ทำให้เกิดระคายเคือง

18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฝอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่ลานจอดเทียบ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปคฐ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 151 ของทั้งหมด 164 หน้า

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แว่นตากันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
3. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
4. ภาชนะ หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
5. ภาชนะ หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
6. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
7. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
8. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินท่อลงสู่บ่อแยกไข

21.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) บ่อแยกกักไขเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

21.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องที่ เพื่อตรวจสอบวางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาเพิ่มต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปคฐ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 152 ของทั้งหมด 164 หน้า

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปคฐ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 153 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.7 (ระบบท่อขนส่งน้ำมันฯ)

กรณีเกิดการน้ำมันรั่วไหลของระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่าง คลังแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปคฐ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 154 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 เหตุการณ์สมมุติ

เหตุการณ์เกิดขึ้นบนถนน ปากน้ำตาปี – สุราษฎร์ธานี บริเวณหน้าคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท OR น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) เนื่องจาก**เกิดการน้ำมันรั่วไหลของระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่างคลังแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2** มีน้ำมันรั่วไหลบริเวณในคูน้ำหน้าคลัง แต่ไม่เกิดเพลิงไหม้

2 ข้อมูลทั่วไป

- พบปริมาณน้ำมัน JETA-1 รั่วไหล ในบริเวณคูน้ำ ประมาณ 500 ลิตร
- ไม่มีผู้บาดเจ็บในบริเวณ จุดเกิดเหตุ

3 ประเมินเวลาในการตรวจพบหรือเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 2 นาที พร้อมประกาศภาวะฉุกเฉิน

4 วิธีการลดปริมาณของก๊าซและการเข้าระงับเหตุ

- เจ้าหน้าที่ รปภ. เห็นเหตุการณ์ รีบแจ้งเหตุรายงานเหตุการณ์ทางโทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม
- พนักงานห้องควบคุมรับทราบเหตุการณ์ กดปุ่ม ESD และสัญญาณเตือนภัย สภาวะฉุกเฉินพร้อมประกาศรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง ให้คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีหยุดปฏิบัติงานทั้งหมดทันที
- ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบเหตุการณ์ เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ
- นำกรวยจราจรมาวางห่างจากจุดเกิดเหตุประมาณ 100 เมตร เพื่อป้องกันประชาชนและยานพาหนะอื่น ๆ เข้ามาบริเวณจุดเกิดเหตุ และต้องปิดกั้นบริเวณในรัศมีที่ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 60 เมตรโดยรอบ
- แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นการจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้ามาสู่ที่เกิดเหตุ และระบายการจราจรไปทางอื่น
- แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
    - แจ้งให้ผู้อยู่ในบริเวณใกล้เคียงที่เกิดเหตุทราบ ถึงอันตรายและแนะนำให้อยู่เหนือลม หยุดอุปกรณ์เครื่องใช้ และเตือนห้ามกระทำให้เกิดประกายไฟ
    - ทีมดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ รถดับเพลิง และ โฟม ทำการฉีดโฟม ปกคลุมพื้นที่ที่มีน้ำมันหกกระจายไปทั่วรวมทั้งในคูน้ำข้างทาง
- กำหนดรองผู้จัด รถที่เกิดเหตุทั้ง 2 คัน ให้หยุดการรั่วไหลโดยการสูบถ่ายน้ำมันไปยังรถอีกคันหนึ่ง และจัดพาหนะ เพื่อเคลื่อนย้ายรถที่เสียหาย ออกจากผิวจราจรให้เร็วที่สุด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปคฐ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 155 ของทั้งหมด 164 หน้า

- จัดทีมงานในการจัดเก็บคราบน้ำมันจากบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณข้างเคียง
- ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ปริมาณไอน้ำมันในบริเวณที่เกิดเหตุไม่สามารถลุกติดไฟได้แล้ว (ตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซ) จึงแจ้งให้ตำรวจจราจรให้เปิดการจราจรได้ตามปกติ
- ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5 เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 20 นาที

ปริมาณน้ำมันที่รั่วไหล ประมาณ 500 ลิตร

6 ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก

6.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย

6.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

6.4 การจราจรด้านหน้าคลังติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา

6.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

7.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

7.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ

7.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

7.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

7.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยเท่านี้มีความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

8 อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมันและอื่น ๆ

8.1 รถดับเพลิงอเนกประสงค์พร้อมอุปกรณ์กู้ภัย ช่วยชีวิต จำนวน 1 คัน

8.2 โฟมดับเพลิง จำนวน 3,000 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปคฐ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 156 ของทั้งหมด 164 หน้า

8.3 รถดูดถ่ายผลิตภัณฑ์

8.4 น้ำยาขจัดคราบน้ำมัน จำนวน 3,000 ลิตร

8.5 เครื่องกำจัดคราบน้ำมัน (OIL SKIMMER) จำนวน 1 ชุด

8.6 MOBILE FOAM ขนาดบรรจุ 130 ลิตร จำนวน 3 ชุด

8.7 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาดบรรจุ 200 ปอนด์ จำนวน 1 ชุด ขับดันด้วยคาร์บอนไดออกไซด์

8.8 เครื่องสูบถ่ายน้ำมันแบบเคลื่อนที่ได้

8.9 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 8 เส้น

8.10 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 4 เส้น

9 พนักงานดับเพลิง

9.1 พนักงานดับเพลิง	2 สาย	จำนวน	8	คน
9.2 พนักงานดับเพลิงสำรอง	1 สาย	จำนวน	4	คน

10 การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ

10.1 ปริมาณโฟมที่ใช้	จำนวน	1,000	ลิตร
10.2 ปริมาณน้ำที่ใช้	จำนวน	10,600	ลิตร

11 การระบายน้ำและการป้องกันน้ำมันรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

เนื่องจากคูน้ำหน้าคลัง จุดที่รถบรรทุกน้ำมันพลิกคว่ำและไป เป็นคูน้ำที่มีขนาดสามารถรองรับน้ำมันที่รั่วไหล และน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงได้เพียงพอ ไม่รั่วไหลออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

12 ข้อมูลด้านเคมีภัณฑ์

12.1 จุดเดือด 157 องศาเซลเซียส

12.2 จุดวาบไฟ ไม่ต่ำกว่า 52 องศาเซลเซียส

12.3 LEL 0.00% / ULE 7.5%

12.4 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เองสูงกว่า 250 องศาเซลเซียส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปคฐ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 157 ของทั้งหมด 164 หน้า

13 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

การเข้าสู่ร่างกายทางปาก ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางเดินหายใจ ทำให้ตา ผิวหนังและเยื่อบุระคายเคือง ใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจาก NIOSH

14 มาตรการด้านความปลอดภัย

14.1 สวมถุงมือยางป้องกันน้ำมัน

14.2 สวมแว่นตานิรภัย ควรสวมชุดป้องกันการสัมผัสสาร

15 การปฐมพยาบาล

15.1 สัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำและสบู่จำนวนมาก

15.2 สัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบพบแพทย์

15.3 สัมผัสโดยการหายใจ รีบนำผู้ป่วยออกไปที่อากาศบริสุทธิ์

16 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

16.1 การป้องกันการรั่วและการหก ใช้ดินหรือใช้ทรายเป็นตัวดูดซับ

16.2 การกำจัดของเสีย ทำตามข้อกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

16.3 การใช้สารดับเพลิง ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือใช้ทรายในกรณีเกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย

17 การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดกรณีรั่วไหล เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือ วัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันที่รั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

17.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
2. ถุงมือ
3. แว่นตากันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปคฐ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 158 ของทั้งหมด 164 หน้า

วิธีทำความสะอาด ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

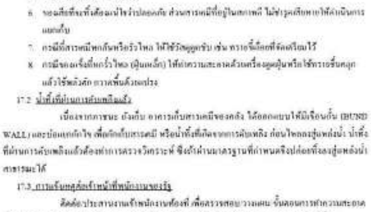
1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
3. ของเสียที่รับจากการปนเปื้อน
4. ภาชนะ หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
5. ภาชนะ หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
6. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
7. กรณีที่สารเคมีหกล้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
8. กรณีของแข็งที่หกรั่วไหล (ฝุ่นเหล็ก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ทรายชื้นคลุกแล้วใช้พลั่วตัก กวาดพื้นด้วยแปรง

17.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลัง ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND WALL) และบ่อแยกกักไข เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

17.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่พนักงานของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องที่ เพื่อตรวจสอบ/วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาเพิ่มต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 159 จากทั้งหมด 164 หน้า

ขั้นตอนการปฏิบัติ
กรณีปั๊มน้ำดับเพลิงตัวที่ 1
หรือปั๊มน้ำดับเพลิงตัวที่ 2
ใช้งานไม่ได้ 1 ตัว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 161 จากทั้งหมด 164 หน้า

ขั้นตอนปฏิบัติกรณีปั๊มน้ำดับเพลิงใช้งานไม่ได้ 1 ตัว

1. ใช้น้ำดับเพลิงจากคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 มาช่วยเพิ่มแรงดันน้ำในระบบ เพื่อใช้ระงับเหตุฉุกเฉินที่คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี (คลังเก่า)
   1.1 ดำเนินการโดย ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ จะเป็นผู้ออกคำสั่งให้ใช้น้ำดับเพลิงจากคลัง 2
   1.2 ผู้รับผิดชอบ โดย CCR2 รับทราบคำสั่ง และดำเนินการ
   1.3 พนักงานประจำ CCR 2 ทำการเปิด GATE VALVE ขนาด 16 นิ้ว บริเวณริมรั้วหน้าคลัง (NO.39) : อ้างอิง OPL 1/2024
   1.4 พนักงานประจำ CCR 2 ทำการเปิด GATE VALVE ขนาด 16 นิ้ว บริเวณโรงปั๊มน้ำดับเพลิง (NO.33) เมื่อแรงดันในระบบท่อลดลงจากการใช้น้ำ ตัว ENGINE FIRE PUMP P-771A จะทำงานแบบ AUTO เมื่อแรงดันลดลงที่ 16.7 BAR และหลังจากนั้น เมื่อแรงดันภายในท่อลดลงเหลือที่ 10.0 BAR ตัว ENGINE FIRE PUMP P-771B จะเริ่มทำงาน AUTO ขึ้นอีกตัว เพื่อรักษาแรงดันไม่ให้น้อยลงจาก 10 BAR : อ้างอิง OPL 1/2024
   1.5 สังเกตการณ์ทำงานของปั๊มทั้งสองตัว เป็นปกติ
   1.6 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ หรือผู้ช่วยผู้สั่งการ ตรวจสอบแรงดันน้ำในระบบ เพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุฉุกเฉินหรือไม่ หากแรงดันน้ำยังไม่เพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุฉุกเฉิน ให้ใช้เครื่องสูบน้ำเสริม REPLENISHMENT PUMP ทั้งสองตัว สูบน้ำจากแม่น้ำตาปีมาช่วยเพิ่มเติม

2. ใช้เครื่องสูบน้ำเสริม REPLENISHMENT PUMP ทั้งสองตัว สูบน้ำจากแม่น้ำตาปี
   2.1 ดำเนินการโดย ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ จะเป็นผู้ออกคำสั่งให้ใช้เครื่องสูบน้ำเสริม
   2.2 ผู้รับผิดชอบ โดย CCR ท่าเรือ รับทราบคำสั่ง และดำเนินการ
   2.3 ทำการ Start ปั๊มทั้งสองตัว
   2.4 สูบน้ำเพื่อทดสอบระบบ หรือ ทดสอบการเดินเครื่อง ให้ทำการเปิด GATE VALVE NO.1 เพื่อ BYPASS ลงแหล่งน้ำ (TEST) : อ้างอิง OPL 2/2024
   2.5 หากต้องการสูบน้ำเพื่อเติมน้ำ (TOP UP) เข้าถังดับเพลิง ให้ทำการเปิด GATE VALVE NO.2 (TO TANK) : อ้างอิง OPL 2/2024
   2.6 หากต้องการสูบน้ำเพื่อเข้าระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิงไปใช้งานโดยตรงให้ทำการเปิด GATE VALVE NO.3 (TO MAIN WATER SUPPLY) : อ้างอิง OPL 2/2024

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปกธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 162 จากทั้งหมด 164 หน้า

   2.7 สังเกตการณ์ทำงานของปั๊มทั้งสองตัว สามารถสูบน้ำจากแม่น้ำตาปีเข้าระบบท่อน้ำดับเพลิง และการทำงานของปั๊มเป็นปกติ
   2.8 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ หรือผู้ช่วยผู้สั่งการ ตรวจสอบแรงดันน้ำในระบบ เพื่อดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉินต่อไป

เอกสารแนบที่ 6

การซักซ้อมแผนฉุกเฉินและการรั่วไหลของน้ำมัน ประจำปี พ.ศ. 2567

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี (แห่งที่1)

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

วันที่ 18 มิถุนายน 2567

จัดทำโดย

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนเลขที่ ตพฝ.077
สถานที่ตั้ง อาคารสำนักงาน ปตท. พระโขนง
เลขที่ 555 ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพฯ 10110
โทร.02-239-7962 , 02-239-7957
โทรสาร. 02-239-7950

6/26/24, 11:46 AM e Service of DLPW

วันที่ 16/02/2567
หมายเลขอ้างอิง : ESPSIA002-0000000169290

เลขทะเบียนที่ได้รับอนุญาต* : ตพฝ.077
หน่วยงานฝึกอบรม : บริษัท จำกัด (มหาชน)ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก
ชื่อฝึกอบรม* : ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

รายละเอียด

หน่วยงานของเจ้าหน้าที่การฝึกอบรม

ลำดับ	หน่วยงานของเจ้าหน้าที่การฝึกอบรม

วันที่เริ่มอบรม* : 18/06/2567 ถึง* : 18/06/2567 เวลาเริ่มอบรม : 09:00 น. ถึง : 15:00 น.

สถานที่อบรม

สถานที่อบรม : คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี (แห่งที่1) บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด
ที่อยู่ : 13/3 อาคาร/หมู่บ้าน : หมู่ที่ : 3
ซอย/ตรอก : ถนน : มักหน้า-สุราษฎร์
เลือกจากจังหวัดข้างบนจะดำเนิน ตามลำดับ
จังหวัด* : สุราษฎร์ธานี อำเภอ/เขต* : อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี
ตำบล/แขวง* : ตำบลบางกุ้ง รหัสไปรษณีย์ :
โทรศัพท์ : โทรสาร :
E-mail :

วิทยากรผู้ฝึกการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1	[redacted]	วิทยากร

เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1	[redacted]	วิทยากร บคร เจ้าหน้าที่บริหารจัดการฝึกอบรม

ผลการฝึกอบรม

จำนวนผู้เข้าฝึกอบรมรวม : ชาย 46 คน หญิง 11 คน
ผ่านการอบรม : ชาย 46 คน หญิง 11 คน ไม่ผ่านการฝึกอบรม : ชาย 0 คน หญิง 0 คน
เอกสารไฟล์ : ตม.ส01_compressed.pdf

ผู้ผ่านการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	เลขทะเบียนทะเบียน/หมายเลขบัตรประชาชน

https://eform.labour.go.th/eformweb/dpwweaps/ESPSIA002_1.jsp?page=print 1/2

EMPOWERING ALL TOWARD INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
555/2 ตึกเอ็กซ์เซ็นเตอร์ ชั้น 12
ถนนวิทยุ แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน
กรุงเทพฯ 10330 โทรศัพท์ : +66 (0) 2196 9999
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0107561000013

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vitheyvad Rangit Rd., Chatuchak,
Bangkok 10900 Tel. +66 (0) 2196 5999
Tax ID PTTOR : 0107561000013

ที่ 31300031 / 757

24 มิถุนายน 2567

เรื่อง รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ **คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี (แห่งที่1) บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)**

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน **จ. สุราษฎร์ธานี**

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาต เลขที่ ตพฝ. 077 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 13 พฤศจิกายน 2564 จนถึงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2567

บัดนี้ **คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี (แห่งที่1) บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)** ขอส่งแบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ตามประกาศ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน ข้อ 30 ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ **18 มิถุนายน 2567** ตามแบบฟอร์มเลขที่ ตพ.2 / 57 (เอกสารแนบ) สรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ อยู่ในเกณฑ์ดี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

EMPOWERING ALL TOWARD INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
555/2 ตึกเอ็กซ์เซ็นเตอร์ ชั้น 12
ถนนวิทยุ แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน
กรุงเทพฯ 10330 โทรศัพท์ : +66 (0) 2196 9999
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0107561000013

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vitheyvad Rangit Rd., Chatuchak,
Bangkok 10900 Tel. +66 (0) 2196 5999
Tax ID PTTOR : 0107561000013

ที่ 31300031 / 29

18 มกราคม 2567

เรื่อง แจ้งการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี (แห่งที่1) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.สุราษฎร์ธานี

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาต เลขที่ ตพฝ. 077 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 13 พฤศจิกายน 2564 จนถึงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2567 สังกัด บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สำนักงาน ปตท. พระโขนง เลขที่ 555 ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร

ด้วย หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จะดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ตามประกาศกรมฯ ข้อ 30 และ ข้อ 31 โดยมีกำหนดการ และ วิทยากรที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ตามรายละเอียดดังนี้

1. วันที่ 18 มิถุนายน 2567 คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี (แห่งที่1) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ที่อยู่ 13/3 ม.3 ถนนปากน้ำ-สุราษฎร์ ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี
2. วิทยากรที่ขึ้นทะเบียน

[redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

OR

แผนที่

แบบ กภ.จ.๒

การแจ้งกำหนดการจัดฝึกอบรมการดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่ ศูนย์ฝึกดับเพลิง OR

วันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0 1 0 7 5 6 1 0 0 1 3

ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.077 วันอนุญาต 13 พฤศจิกายน 2564 วันหมดอายุ 12 พฤศจิกายน 2567

ตั้งอยู่ เลขที่ 555 ถนน อาจณรงค์ แขวง คลองเตย เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ 10110

ส่วนที่ ๒ กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ○)

✓ กรณีสถานประกอบกิจการเดียว ชื่อสถานประกอบกิจการ คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี (แห่งที่1) บริษัท ปตท.น้ำ

ประเภทกิจการ รับ-เก็บ-จ่าย ผลิตภัณฑ์ ปิโตรเลียม

ตั้งอยู่ เลขที่ 13/3 ม.3 ถนนปากน้ำ-สุราษฎร์ ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 57 คน

○ กรณีสถานที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ _____

ตั้งอยู่ เลขที่ _____

สถานประกอบกิจการที่เข้ารวมทั้งหมด จำนวน ...แห่ง ประกอบด้วย

๑.ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๓. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๔. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

(กรณีมีสถานประกอบกิจการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลาย...แห่ง สามารถเพิ่ม ข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ ๑๘ มิถุนายน ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๒. รายชื่อวิทยากร

๓. แผนที่สังเขปสถานประกอบกิจการที่ได้รับการให้บริการ

ลงชื่อ [redacted]

วันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๖๗

หมายเหตุ ๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่มีสิ่งปลูกสร้างหรือมีบุคคลอยู่ให้ประทับตรา จะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

๒. การแจ้งกำหนดการให้บริการแต่ละครั้งต้องแจ้งกำหนดการให้บริการไม่น้อยกว่าสิบวัน โดยนับตั้งแต่วันที่ เจ้าหน้าที่ได้รับหนังสือ หรือวันที่ปรากฏบนใบประทับตรา

๓. การแจ้งกำหนดการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้แจ้งตามแบบ กภ.จ.๒ ต่อการให้บริการ ๑ ครั้ง

แบบ กภ.รง.๒

การรายงานสรุปผลการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่ ศูนย์ฝึกดับเพลิง OR

วันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0 1 0 7 5 6 1 0 0 1 3

ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.077 วันอนุญาต 13 พฤศจิกายน 2564 วันหมดอายุ 12 พฤศจิกายน 2567

ตั้งอยู่ เลขที่ 555 ถนน อาจณรงค์ แขวง คลองเตย เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ 10110

ส่วนที่ ๒ กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ○)

✓ กรณีสถานประกอบกิจการเดียว ชื่อสถานประกอบกิจการ คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี (แห่งที่1) บริษัท ปตท.น้ำ

ประเภทกิจการ รับ-เก็บ-จ่าย ผลิตภัณฑ์ ปิโตรเลียม

ตั้งอยู่ เลขที่ 13/3 ม.3 ถนนปากน้ำ-สุราษฎร์ ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 57 คน

○ กรณีสถานที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

ตั้งอยู่ เลขที่

สถานประกอบกิจการที่เข้ารวมทั้งหมด จำนวน ...แห่ง ประกอบด้วย

๑.ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๓. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๔. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

(กรณีมีสถานประกอบกิจการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลาย...แห่ง สามารถเพิ่ม ข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

ดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ ๑๘ มิถุนายน ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. สำเนาแบบแจ้งกำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ กภ.จ.๒)

๒. รายชื่อวิทยากร

๓. รายละเอียดและผลการประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ล[redacted]

วันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๗

หมายเหตุ ๑. กรณีเป็นนิติบุคคลหนังสือรับรองนิติบุคคลควรมีให้ประทับตรา จะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

๒. การแจ้งกำหนดการให้บริการแต่ละครั้งต้องแจ้งกำหนดการให้บริการไม่น้อยกว่าสิบวัน โดยนับตั้งแต่วันที่ เจ้าหน้าที่ได้รับหนังสือ หรือวันที่ปรากฏบนใบประทับตรา

๓. ให้รายงานสรุปผลการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามแบบ กภ.รง.๒

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว)

ชื่อหน่วยงานได้รับใบอนุญาต บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.077 หมดอายุ วันที่ 12 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

อ้างถึงหนังสือแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เลขที่ 31300031/ 29 ลงวันที่ 18 ม.ค. 67

ส่วนที่ ๑ รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

๑.ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี (แห่งที่1) บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) จ.สุราษฎร์ธานี

ประเภทกิจการ รับ-เก็บ-จ่าย ผลิตภัณฑ์ ปิโตรเลียม

เลขที่ 13/3 หมู่ที่ 3 ถนน ปากน้ำ-สุราษฎร์ ตำบล/แขวง บางกุ้ง อำเภอ/เขต เมืองสุราษฎร์ธานี

จังหวัด สุราษฎร์ธานี โทรศัพท์ 077-403930 โทรสาร 077-401051

๒.วัน เดือน ปี จัดฝึกซ้อม 18 พฤษภาคม 2567

๓.จำนวนผู้เข้ารับการฝึกดับเพลิง รวม 57 คน แยกเป็นชาย 46 คน หญิง 11 คน

๔.จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รวม 57 คน แยกเป็นชาย 46 คน หญิง 11 คน

๕.ระยะเวลาใบการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 5 ปี

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖.ชื่อ-นามสกุลวิทยากรผู้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

[redacted]

ลงชื่อ... ลงชื่อ...

ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

วันเ... พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

ส่วนที่

[redacted] ...ะฝึกซ้อมหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ... ลงชื่อ...

(...

ลงชื่อ... ลงชื่อ...

(...

ลงชื่อ... ...จ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิงและ

...อมอพยพหนีไฟ หรือ ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ประเภทกิจการ ธุรกิจน้ำมันและค้าปลีก

ที่อยู่ เลขที่ 13/3 หมู่ที่ 3 ซอย - ถนน สุราษฎร์-ปากน้ำ

แขวง/ตำบล บางกุ้ง เขต/อำเภอ เมืองสุราษฎร์ธานี

จังหวัด สุราษฎร์ธานี รหัสไปรษณีย์ 84000 โทรศัพท์ 077-283980

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 58 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

☑ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 18 มิถุนายน 2567

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 23 พฤษภาคม 2566

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 57 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☑ ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำ เนินการฝึกซ้อมให้

คือ **ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บ.ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จ**[redacted]

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ ม[redacted]

ลงชื่[redacted]จ้าง

วัน[redacted]

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

วันที่ 18 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
1	[redacted]			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")

วันที่ 18 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

วันที่ 18 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
26	[redacted]			
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")

วันที่ 18 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

วันที่ 18 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
51	[redacted]			
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")

วันที่ 18 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

OR news

ข้อมแผนฉุกเฉิน

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี โออาร์ ควบคุมเหตุฉุกเฉินเป็นที่เรียบร้อย

วันนี้ (18 มิถุนายน 2567) น[redacted] ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) หรือ โออาร์ เปิดเผยว่า เมื่อเวลาประมาณ 10.45 น. ได้เกิดเหตุฟ้าผ่าลงถังน้ำมัน หมายเลข TA02 ชนิดเบนซิน 95 ในขณะที่มีการจ่ายน้ำมันทางรถ ต่อมาได้เกิดเหตุเพลิงไหม้ จึงประสานแจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี เข้าช่วยระงับเหตุ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนใกล้คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ โดยสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้เป็นที่เรียบร้อยแล้วเมื่อเวลา 11.30 น.

จากเหตุการณ์ครั้งนี้ ส่งผลให้มีผู้บาดเจ็บ 2 ราย คือ [redacted] เซอร์วิสเซส อัลไลแอนซ์ จำกัด มีอาการขาขวาท่อนบนหัก 2 [redacted] เซอร์วิสเซส อัลไลแอนซ์ จำกัด มีอาการเป็นลมหมดสติ ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากทีมปฐมพยาบาลคลังฯ พร้อมนำส่งโรงพยาบาลกรุงเทพ จ.สุราษฎร์ธานี และได้แจ้งญาติผู้บาดเจ็บให้ทราบแล้ว ซึ่งโออาร์จะเป็นผู้รับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว สำหรับความเสียหายเบื้องต้นพบว่า อยู่ระหว่างประสานงานกับฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง เพื่อประเมินความเสียหาย คาดว่าจะใช้เวลาในการประเมินและตรวจสอบความเสียหายของถังน้ำมัน รวมถึงต้องรอฝ่ายวิเคราะห์คุณภาพเข้าตรวจสอบคุณภาพน้ำมันด้วย ทั้งนี้ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานียังสามารถรับ-จ่ายน้ำมันได้ตามปกติ สำหรับมูลค่าความเสียหายของเหตุการณ์ครั้งนี้ยังอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา ทางคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีจะส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบ เพื่อวางแผนฟื้นฟูต่อไป

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี โออาร์ กล่าวเสริมเพื่อยืนยันและสร้างความมั่นใจกับประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียงว่า โออาร์ได้มีการเฝ้าระวังและซักซ้อมการระงับเหตุฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอมาโดยตลอด จึงสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ จึงขอให้ประชาชนวางใจ เนื่องจากนโยบายเรื่องคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งที่ โออาร์ ให้ความสำคัญและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด

.....

โทรศัพท์ 0-2196- 6340

ฝ่ายสื่อสารองค์กร โออาร์
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
18 มิถุนายน 2567

OR ACADEMY

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหน่วยไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาทักษะภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหน่วยไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 18 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ตรวจประเมิน Security

1	สถานีตรวจสอบ Foam Station ควรระบุค่าที่ตรวจสอบเป็นตัวเลข (เช่น ปริมาณ/ Pressuer)				
2	พิจารณาจะใช้ป้ายหมายเลข ของ Hydrant , Fix Foam Monitor ลงในแบบฟอร์ม และให้สอดคล้องกับหน้างานจริง				
3	การตรวจสอบหน้างาน พบมีการวั่วของสายน้ำดับเพลิงที่นำมาใช้งาน				
	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน				
1	พิจารณาการส่งข้อมูลจากจุดเกิดเหตุไปยังผู้สั่งการ พบสารข้อมูลไม่ครบถ้วน ตามสถานการณ์เกิดขึ้นจริง				
2	พบมีการใส่ชุดดับเพลิงก่อนการประกาศเหตุฉุกเฉิน				
3	พิจารณาสั่งผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ อบรมบทบาทหน้าที่ของผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ (พบมีการอบรมย้อนหลังมากกว่า 5 ปี)				

OR ACADEMY

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหน่วยไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาทักษะภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหน่วยไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 18 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ตรวจประเมิน Security

4	* พบการติดไฟไม่ดับ TA-02 ควรปรับเปลี่ยนกลุ่มเป็นการระงับเหตุ พบไม่มีค่า Application Rates ไม่ได้ในการประเมินปฏิบัติการณ์ ในการเข้าระงับเหตุถัง TA-02 ในการ Cooling ควรพิจารณา วัดที่ 1 Diameter ตาม NFPA ทั้งหมด				
5	* จุดที่ KP ไม่มีข้อมูลการจัดการน้ำดับเพลิงที่ตกในพื้นที่ 5-10 ตร.ม. -จุดที่ KP ไม่มีข้อมูลการ Cooling ระบบท่อตามเขื่อนกันเกิดเหตุ				
6	พิจารณา ให้มีการซ่อมบำรุงดับไฟที่ผู้สั่งการรับทราบ ในกรณีเปิด Water Spay ดับไฟ และระบบไม่ติดดับไฟ				
7	พิจารณาใช้พนักงานดับเพลิงให้ตามระเบียบปฏิบัติการณ์ เช่น ที่ Fix Foam Monitor มีคนอยู่จำนวน 3 คนมากเกินไป -พิจารณาการ[illegible] ให้ลดจากเวลาเดิมเป็น				
8	ระเบียบปฏิบัติ ควรใช้ฝาท้ายกระบะให้เรียบร้อย อาจเกิดการเกิดเหตุจากการ[illegible]				

OR ACADEMY

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหน่วยไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาทักษะภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหน่วยไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 18 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ตรวจประเมิน Security

NO.	จุดบกพร่องปรุงแก้ไข / ข้อเสนอแนะ(OBS)	ภาพตัวอย่าง	การปรับปรุงแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
	Table Top					
1	พิจารณาแก้ไขเสนอแนะผลการซ้อมแผนปีที่ผ่านมา และทำการอธิบายการแก้ไขให้ทราบทุกครั้ง					
2	พิจารณาให้ผู้สั่งการ อยู่บริเวณจุดเกิดเหตุ ICP เพราะมีความจำเป็นในการสั่งการ					
	ชุดดับเพลิงฉุกเฉิน					
1	* พิจารณาปรับปรุงโครงสร้างผนังฉุกเฉินให้เป็นปัจจุบัน ทบทวนข้อมูลใน Pre Fire Plan ให้ถูกต้อง เช่น Flow Rate การใช้งานของรถดับเพลิง , อื่นๆ (นำเอกสารประกาศใช้ในระบบ Document Control ใหม่)					
	การตรวจสอบอุปกรณ์					

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้บ้านและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 18 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ตรวจประเมิน Security

9	พบการต่อสายน้ำดับเพลิงจุดหนึ่งโรงสูบรับน้ำมัน มีการรั่วที่ข้อต่อ HyDrant		
10	พิจารณาการจอดรถดับเพลิงในการเข้าระงับเหตุ ให้มีการตรวจสอบ Location ในการจัดจอดรถดับเพลิงให้เหมาะสม		
11	-ในการให้สัมภาษณ์กับเจ้าหน้าที่ และผู้บังคับบัญชาก่อน -พิจารณาตรวจสอบ น้ำยาผลเจือจางกับเอกสารที่มีการแจกให้กับนักข่าว		
12	เมื่อเหตุการสงบลง ควรทำการ เก็บกู้ประชุมทีมดับเพลิง , หน่วยงานต่างๆ และตรวจจัดกำลังพลให้เรียบร้อย ก่อนการประกาศยกเลิกการจุกเฉิน		
12	พิจารณาแผนป้องกัน Fire Foam Monitor และติดตั้ง Fire Foam Monitor รวมถึงทำการทดสอบ ทั้งน้ำและฟอม 3 นิ้ว จัดอบรมให้กับพนักงานปั๊มดับเพลิงของ OR เพื่อประสิทธิภาพ ดูแลของการปฏิบัติ		

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้บ้านและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 18 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ตรวจประเมิน Security

13	พิจารณาเพิ่มอุปกรณ์ป้องกันร่างกายให้เพียงพอต่อการใช้งานในการจัดเตรียมอุปกรณ์ เมื่อการจัดประเมินการฝึก ความคิดไม่ครบถ้วนทั้งวิเคราะห์ ชี้จำเป็นอีกด้วย ดร.ศุภชัย ยมนาค ผู้ว่าการ กฟผ. ได้ให้ความเห็นเกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉินไว้ว่า "ต้องมีการซ้อมแผนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดความคุ้นเคยและมีทักษะที่ดีในการปฏิบัติงาน"		

NFPA = National Fire protection Association

แบบ ดฟฝ. ๒

ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ดฟฝ. ๐๙๗

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๕๕๕ ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๒๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๖๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ. ๐๗๗

๑. [redacted]
๒.
๓.
๔.
๕.
๖.
๗.
๘.
๙.
๑๐.
๑๑.
๑๒.

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

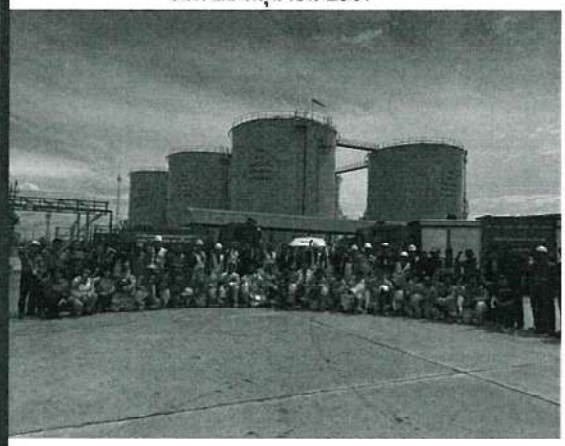
[redacted]

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2)

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

วันที่ 21 มิถุนายน 2567



จัดทำโดย

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนเลขที่ ดพฝ.077
สถานีที่ตั้ง อาคารสำนักงาน ปตท. พระโขนง
เลขที่ 555 ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพฯ 10110
โทร.02-239-7962 , 02-239-7957
โทรสาร. 02-239-7950

วันที่ 16/02/2567
หมายเลขอ้างอิง : ESPSIA002-00000080609293

เลขทะเบียนที่ได้รับอนุญาต* : ดพฝ.077
หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม : บริษัทจำกัด (มหาชน)ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก
ชื่อหลักสูตร* : ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

รายละเอียด

หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม

ลำดับ	หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม

วันที่เริ่มอบรม* : 21/06/2567 ถึง* : 21/06/2567 เวลาเริ่มอบรม : 09:00 น. ถึง : 15:00 น.

สถานที่อบรม

สถานที่อบรม : คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2) บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ : 181 อาคาร/หมู่บ้าน : หมู่ที่ : 3
ซอย/ตรอก : ถนน : สุราษฎร์ธานี นำกน้ำ
เลือกจากจังหวัด>อำเภอ>ตำบล ตามลำดับ
จังหวัด* : สุราษฎร์ธานี อำเภอ/เขต* : อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี
ตำบล/แขวง* : ตำบลบางกุ้ง รหัสไปรษณีย์ :
โทรศัพท์ : โทรสาร :
E-mail :

วิทยากรผู้นำการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1	[redacted]	วิทยากร

เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1	[redacted]	วิทยากร และ เจ้าหน้าที่บริหารจัดการฝึกอบรม

ผลการฝึกอบรม

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : ชาย 42 คน หญิง 11 คน
ผ่านการอบรม : ชาย 42 คน หญิง 11 คน ไม่ผ่านการฝึกอบรม : ชาย 0 คน หญิง 0 คน
แนบไฟล์ : คน.ดร2_compressed.pdf

ผู้ผ่านการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลขทะเบียน/หมายเลขรุ่นบัตร

EMPOWERING ALL TOWARD INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
555/2 ตึกเอกมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ชั้น 13
ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพฯ 10110 Tel/Fax: +66 (0) 2196 3898
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107561000011

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555/2 Energy Complex Building B 12th Floor
Vibhavadi Rangsit Rd. Chatuchak,
Bangkok 10900 Tel: +66 (0) 2196 3863
Tax ID PTTOR 0107561000011

ที่ 31300031 / 756

24 มิถุนายน 2567

เรื่อง รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ **คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2)บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)**

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน **จ. สุราษฎร์ธานี**

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาต เลขที่ ดพฝ. 077 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 13 พฤศจิกายน 2564 จนถึงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2567

บัดนี้ **คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2) บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)** ขอส่งแบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ตามประกาศ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน ข้อ 30 ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ **21 มิถุนายน 2567** ตามแบบฟอร์มเลขที่ ดพ.2 / 57 (เอกสารแนบ) สรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ อยู่ในเกณฑ์ดี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

EMPOWERING ALL TOWARD INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
555/2 ศูนย์ซอมบอมบีสตอนเตอร์ ชั้นที่ 12
ถนนวิภาวดีรังสิต จ.กรุงเทพมหานคร
กรุงเทพฯ 10900 ประเทศไทย +66 (0) 2166 6999
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107561000013

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555/2 Energy Complex Building B, 12th Floor
Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak,
Bangkok 10900 Tel. +66 (0) 2166 6999
Tax ID PTTOR 0107561000013

ที่ 31300031 / 32

18 มกราคม 2567

เรื่อง แจ้งการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.สุราษฎร์ธานี

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาต เลขที่ ดพผ. 077 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 13 พฤศจิกายน 2564 จนถึงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2567 สังกัด บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สำนักงาน ปตท. พระโขนง เลขที่ 555 ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร

ด้วย หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จะดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ตามประกาศกรมฯ ข้อ 30 และ ข้อ 31 โดยมีกำหนดการ และ วิทยากรที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ตามรายละเอียดดังนี้

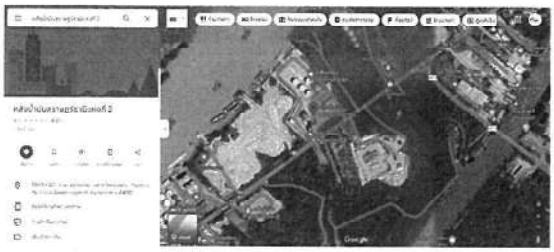
1. วันที่ 21 มิถุนายน 2567 คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) แห่งที่ 2 ที่อยู่ 181 ม.3 ถนนสุราษฎร์ธานี ปากน้ำ ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี
2. วิทยากรที่ขึ้นทะเบียน
   2.1. [redacted]
   2.2. [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

แผนที่



แบบ กภ.ร.ฯ.๒

การรายงานสรุปผลการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่ ศูนย์ฝึกดับเพลิง OR

วันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0 1 0 7 5 6 1 0 0 1 3

ใบอนุญาตเลขที่ ดพผ.077 วันอนุญาต 13 พฤศจิกายน 2564 วันหมดอายุ 12 พฤศจิกายน 2567

ตั้งอยู่ เลขที่ 555 ถนน อาจณรงค์ แขวง คลองเตย เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ 10110

ส่วนที่ ๒ กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ○)

✓ กรณีสถานประกอบกิจการเดียว ชื่อสถานประกอบกิจการ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าประเภทกิจการ รับ-เก็บ-จ่าย ผลิตภัณฑ์ ปิโตรเลียม

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 181 ม.3 ถนนสุราษฎร์ธานี ปากน้ำ ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 53 คน

○ กรณีสถานที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ _____

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ _____

สถานประกอบกิจการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน ..... แห่ง ประกอบด้วย

๑.ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๓. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๔. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

(กรณีมีสถานประกอบกิจการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่ม ข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแบบเพิ่มเติมได้)

ดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. สำเนาแบบแจ้งกำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ กภ.จ.๒)

๒. รายชื่อวิทยากร

๓. รายละเอียดและผลการประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ลงชื่อ [redacted]

วันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๗

หมายเหตุ ๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตรา จะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

๒. การแจ้งกำหนดการให้บริการแต่ละครั้งต้องแจ้งกอนการให้บริการไม่น้อยกว่าเจ็ดวัน โดยนับตั้งแต่วันที่ เจ้าหน้าที่ได้รับหนังสือ หรือวันที่ประพฤติประทับตรา

๓. ให้รายงานสรุปผลการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามแบบ กภ.ร.ฯ.๒

แบบ กภ.จ.๒

การแจ้งกำหนดการจัดฝึกอบรมการดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่ ศูนย์ฝึกดับเพลิง OR

วันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0 1 0 7 5 6 1 0 0 1 3

ใบอนุญาตเลขที่ ดพผ.077 วันอนุญาต 13 พฤศจิกายน 2564 วันหมดอายุ 12 พฤศจิกายน 2567

ตั้งอยู่ เลขที่ 555 ถนน อาจณรงค์ แขวง คลองเตย เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ 10110

ส่วนที่ ๒ กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ○)

✓ กรณีสถานประกอบกิจการเดียว ชื่อสถานประกอบกิจการ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าประเภทกิจการ รับ-เก็บ-จ่าย ผลิตภัณฑ์ ปิโตรเลียม

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 181 ม.3 ถนนสุราษฎร์ธานี ปากน้ำ ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 53 คน

○ กรณีสถานที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ _____

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ _____

สถานประกอบกิจการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน ..... แห่ง ประกอบด้วย

๑.ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๓. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

๔. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน _____ คน

(กรณีมีสถานประกอบกิจการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่ม ข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแบบเพิ่มเติมได้)

กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๒. รายชื่อวิทยากร

๓. แผนที่ตั้งของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการให้บริการ

ลงชื่อ [redacted]

วันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๖๗

หมายเหตุ ๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตรา จะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

๒. การแจ้งกำหนดการให้บริการแต่ละครั้งต้องแจ้งกอนการให้บริการไม่น้อยกว่าเจ็ดวัน โดยนับตั้งแต่วันที่ เจ้าหน้าที่ได้รับหนังสือ หรือวันที่ประพฤติประทับตรา

๓. การแจ้งกำหนดการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้แจ้งตาม แบบ กภ.จ.๒ ต่อการให้บริการ ๑ ครั้ง

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตฉบับนี้)

ชื่อหน่วยงานได้รับใบอนุญาต บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตเลขที่ ตพฝ.077 หมดอายุ วันที่ 12 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

อ้างถึงหนังสือแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกอพยพหนีไฟ เลขที่ 31300031/ 32 ลงวันที่ 18 มค 67

ส่วนที่ ๑ รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

๑.ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ [illegible]

ประเภทกิจการ [illegible]

เลขที่ 181 หมู่ที่ 3 ถนน [illegible] ตำบล/แขวง [illegible] อำเภอ/เขต [illegible]

จังหวัด [illegible] โทรศัพท์ 097-283978 ต่อ 2643 ไลน์ไอดี 061-418-8866

๒.วัน เดือน ปี จัดฝึกซ้อม 21 มิถุนายน 2567

๓.จำนวนผู้เข้ารับการฝึกดับเพลิง รวม 53 คน แยกเป็นชาย 42 คน หญิง 11 คน

๔.จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รวม 53 คน แยกเป็นชาย 42 คน หญิง 11 คน

๕.ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 5 นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖.ชื่อ-นามสกุลวิทยากรผู้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพ[redacted]

ลงชื่อ [redacted]

วัน [redacted]

ส่วนที่ [redacted]ละฝึกซ้อมหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ [redacted] ลงชื่อ..... วิทยากร

(.....)

ลงชื่ [redacted]ยจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิงและ

[redacted]ซ้อมอพยพหนีไฟ หรือ ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ [illegible]

ประเภทกิจการ [illegible]

ที่อยู่ เลขที่ 181 หมู่ที่ 3 ซอย - ถนน [illegible]

แขวง/ตำบล [illegible] เขต/อำเภอ [illegible]

จังหวัด [illegible] รหัสไปรษณีย์ 84000 โทรศัพท์ 097-283978 ต่อ 2643

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 78 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

☑ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 21 มิถุนายน 2567

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 20 พฤษภาคม 2566

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 53 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☑ ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำ เนินการฝึกซ้อมให้

คือ **ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บ.ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก** [redacted]

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ [redacted]

ล [redacted]

วั [redacted]

OR news

ซ้อมแผนฉุกเฉิน

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 โออาร์ ควบคุมเหตุฉุกเฉินเป็นที่เรียบร้อย

วันนี้ (21 มิถุนายน 2567) **นายวิสุทธิ์ กระจ่างโลก ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) หรือ โออาร์** เปิดเผยว่า เมื่อเวลาประมาณ 10.30 น. ได้เกิดเหตุฟ้าฝ่าลงถังน้ำมัน หมายเลข TA03 น้ำมันอากาศยาน JET A-1 ในขณะที่มีการรับ-จ่ายน้ำมัน ต่อมาได้เกิดเหตุเพลิงไหม้ จึงประสานแจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครสุราษฎร์ธานีและดับเพลิงเทศบาลท่าทองใหม่ จ.สุราษฎร์ธานี เข้าช่วยระงับเหตุ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนใกล้คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ โดยสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้เป็นที่เรียบร้อยแล้วเมื่อเวลา 11.05 น.

จากเหตุการณ์ครั้งนี้ ส่งผลให้มีผู้บาดเจ็บ 2 ราย คือ 1.นายนรา อินทรอ่อน เป็นพนักงานบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) มีอาการเป็นลมหมดสติ 2.นายยิ่งศักดิ์ เขาวพรหม เป็นพนักงานบริษัท บีซิเนส เซอร์วิสเซส อัลไลแอนซ์ จำกัด มีอาการแผลไฟไหม้แขนซ้ายด้านล่างและขาขวาท่อนบนหัก ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากทีมปฐมพยาบาลคลังฯ พร้อมนำส่งโรงพยาบาลกรุงเทพ จ.สุราษฎร์ธานี และได้แจ้งญาติผู้บาดเจ็บให้ทราบแล้ว ซึ่งโออาร์จะเป็นผู้รับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว สำหรับความเสียหายเบื้องต้นพบว่า อยู่ระหว่างประสานงานกับฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง เพื่อประเมินความเสียหาย คาดว่าจะใช้เวลาในการประเมินและตรวจสอบความเสียหายของถังน้ำมัน รวมถึงต้องรอฝ่ายวิเคราะห์คุณภาพเข้าตรวจสอบคุณภาพน้ำมันด้วย ทั้งนี้ **คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 ยังไม่สามารถ รับ-จ่าย น้ำมันได้ในขณะนี้** ทางโออาร์มีความพร้อมที่จะปรับปรุงแก้ไขอุปกรณ์ให้กลับมาใช้งานได้ตามปกติโดยเร็ว พร้อมทั้งได้ประสานกรมธุรกิจพลังงานเรียบร้อยแล้ว **เพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อการดำเนินงานทางธุรกิจ** สำหรับมูลค่าความเสียหายของเหตุการณ์ครั้งนี้ยังอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา ทางคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีจะส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบ เพื่อวางแผนฟื้นฟูต่อไป

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี โออาร์ กล่าวเสริมเพื่อยืนยันและสร้างความมั่นใจกับประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียงว่า โออาร์ ได้มีการเฝ้าระวังและซักซ้อมการระงับเหตุฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอมาโดยตลอด จึงสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ จึงขอให้ประชาชนวางใจ เนื่องจากนโยบายเรื่องคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งที่ โออาร์ ให้ความสำคัญและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด

.....

โทรศัพท์ 0-2196- [redacted]

ฝ่ายสื่อสารองค์กร โออาร์

[redacted]ริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

21 มิถุนายน 2567

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	[redacted]
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")

วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
26	[redacted]			
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ				
51	[redacted]			
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

OR ACADEMY

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสอบบันทึกมาตรฐานภาพผู้บำและธุรกิจ (พคญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ตรวจประเมิน Security

NO.	ข้อบกพร่องที่พบ / ข้อเสนอแนะ(OBS)	ภาพตัวอย่าง	การปรับปรุงแก้ไข	กำหนดเสร็จสิ้น	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
	Table Top.					
1	**ภูมิอพยพฉุกเฉิน** -พิจารณาปรับปรุงเบอร์โทรศัพท์ ในเอกสารกำหนดบวก-ศ ให้เป็นปัจจุบัน -พิจารณาเพิ่มข้อมูลเพื่อการจำลองสถานการณ์ ในตัวเรื่องของเอกสาร Pre-Fire-Plan -ทบทวนข้อมูลต่างๆ Pre-Fire Plan ให้ถูกต้อง เช่น Flow Rate การใช้งานของรถดับเพลิง (นำข้อมูลไปประกาศใช้ในระบบ Document Control ใหม่)					
	การตรวจสอบอุปกรณ์					

OR ACADEMY

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสอบบันทึกมาตรฐานภาพผู้บำและธุรกิจ (พคญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ตรวจประเมิน Security

1	พิจารณาแผนการตรวจสอบ/ทดสอบ สายน้ำดับเพลิง และตรายและน็อตให้ครบถ้วน					
2	พิจารณาสารฟูซิ่ง/หมายเลข ของ Hydrant , Fix Foam Monitor ลงในแบบฟอร์มและให้สอดคล้องกับหน้างานจริง					
	การฝึกซ้อมแผนอุกเฉิน					
1	ในการฝึกซ้อมที่ Control Zone มีพนักงานดับเพลิงใช้อุปกรณ์ดับเพลิงไม่ครบทุกคน ในการปัจจะเหตุ					

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

10	[illegible]					

#ส่งผลการแก้ไขให้คณะกรรมการภายใน 30 วันหลังจากวันฝึกซ้อม
#ส่งผลการแก้ไขตามแผนงานในคณะทำงานรับทราบมาที่ ปส.รกธ (ตัวแทนคณะทำงาน)

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

2	เมื่อเหตุการสงบลง ควรทำการ เรียกประชุมทีมดับเพลิง , หน่วยงานต่างๆ และตรวจเช็คกำลังพลให้เรียบร้อย ก่อนการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน					
3	พิจารณาใช้ห้องควบคุมดำเนินการฉีดระบบน้ำ Cooling ก่อนที่ผู้สั่งการมาถึงจุดเกิดเหตุ					
4	"-ในการประสานงานกับหน่วยงานดับเพลิงภายนอก ควรพิจารณานำหัวหน้าทีมดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกมาวางแผนในการเข้าระงับเหตุด้วยกัน ประจำที่จุด ICP และส่งต่อข้อมูลไปจุดเกิดเหตุ					
5	พิจารณาส่งผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ อบรมทบทวนหลักสูตรผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ (พบมีการอบรมผ่านมามากกว่า 5 ปี)					

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

NFPA = National Fire protection Association

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 **วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☑ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

6	"-พิจารณานำผู้บาดเจ็บ ออกมาจากพื้นที่อันตราย ไปยังพื้นที่ปลอดภัย เป็นอันดับแรก (ผู้บาดเจ็บท่านแรก นำออกมาช้า) -พิจารณาการดูแลอาการผู้บาดเจ็บ ควรมีผู้ดูแลตลอดเวลา ก่อนการส่งต่อให้ทีมพยาบาล ไม่ควรทิ้งให้ผู้บาดเจ็บอยู่แบบไม่มีคนดูแล					
7	ในการวางแผนเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ พิจารณาจัดกำลังพลให้เหมาะสมกับสถานการณ์ ประจำที่จุด Fix Foam Monitor					
8	พิจารณาจัดให้มีแผนที่ Lay Out คลัง , PI Diagram และนำใช้งาน (โดยมีขนาดไม่น้อยกว่า กระดาษ size A1)					
9	ในการเกิดเหตุฉุกเฉิน พิจารณาสื่อสารกับชุมชนรอบพื้นที่คลังให้ครบถ้วน เช่น ปั๊ม LPG PTT , บ้านเรือนข้างๆคลัง , สยามแก๊ส ,ท่าเรือแร่					

OR Fire and Spill

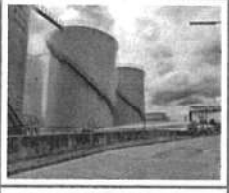
Emergency Drills Committee :

ฉบับที่ OR-F&S 67/34

[redacted]

วันที่ 21 มิถุนายน 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่2 ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค โดย [redacted] และ พนักงานที่เกี่ยวข้องร่วมร่วมฝึกซ้อมแผนดับเพลิง หนีไฟ ประจำปี 2567

โดย [redacted] คณะทำงาน) และ คณะทำงานฯร่วมตรวจประเมินเพื่อเตรียมความพร้อมรองรับในสภาวะฉุกเฉิน ทดสอบการติดต่อสื่อสาร และเพิ่มศักยภาพของบุคลากร โดยศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง OR ผู้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการ เป็นผู้ฝึกซ้อมให้ตามกฎหมาย ในการฝึกซ้อม ได้รับความร่วมมือจากหน่วยราชการ เข้าสังเกตการณ์และร่วมฝึกซ้อมเป็นอย่างดี



แบบ ดฟฝ. ๒

ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ดฟฝ. ๐๗๗

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๕๕๕ ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๒๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตเลขที่ ดฟฝ. ๐๗๗

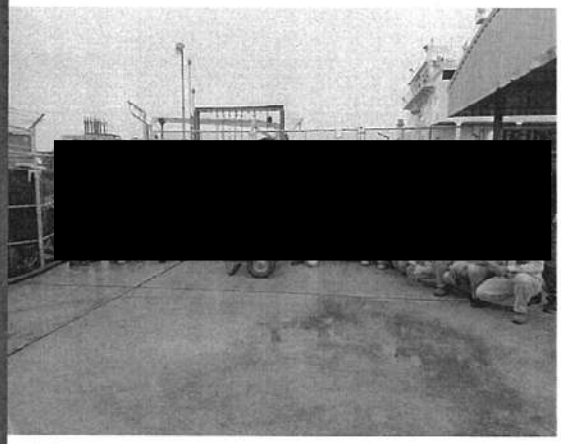
๑. [redacted]
๒.
๓.
๔.
๕.
๖.
๗.
๘.
๙.
๑๐.
๑๑.
๑๒.
๑๓.

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

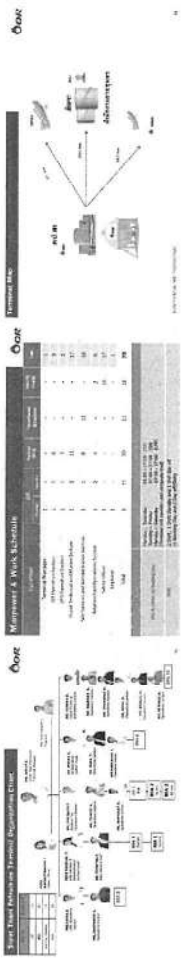
[redacted]

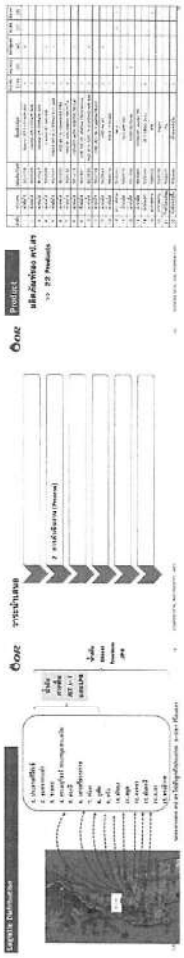
รายงานการฝึกซ้อม
การขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน (OIL SPILL)
คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่1
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
วันที่ 17 กรกฎาคม 2567



จัดทำโดย

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนเลขที่ ดพฝ.077
สถานีที่ตั้ง อาคารสำนักงาน ปตท. พระโขนง
เลขที่ 555 ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพฯ 10110
โทร.02-239-7962 , 02-239-7957
โทรสาร. 02-239-7950

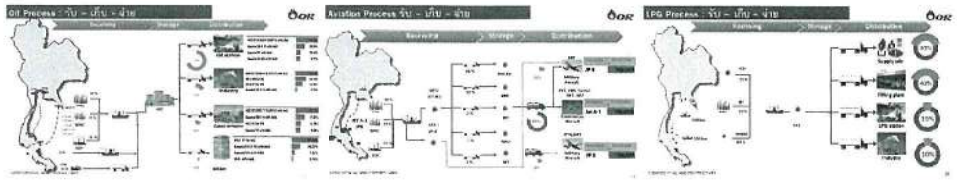




รายการอุปกรณ์
คลังปิโตรเลียม
สุราษฎร์ธานี
รายการอุปกรณ์
คลังปิโตรเลียม
สุราษฎร์ธานี

กระบวนการจ่ายผลิตภัณฑ์
Oil Loading Bay Information SRT1

รายการอุปกรณ์
คลังปิโตรเลียม
สุราษฎร์ธานี


Oil Process : รับ - เก็บ - จ่าย
Aviation Process รับ - เก็บ - จ่าย
LPG Process : รับ - เก็บ - จ่าย

รายการอุปกรณ์
คลังปิโตรเลียม
สุราษฎร์ธานี
รายการอุปกรณ์
คลังปิโตรเลียม
สุราษฎร์ธานี
วาระนำเสนอ

วาระนำเสนอ

S D G N
วาระนำเสนอ

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

วันที่ 17 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 16.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
1	[redacted]			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 17 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 16.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
วันที่ 17 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
26	[redacted]			
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 17 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
วันที่ 17 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
51	[redacted]			
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 17 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

OR news

ซ้อมแผนฉุกเฉิน

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี โออาร์ ควบคุมเหตุฉุกเฉินเป็นที่เรียบร้อย

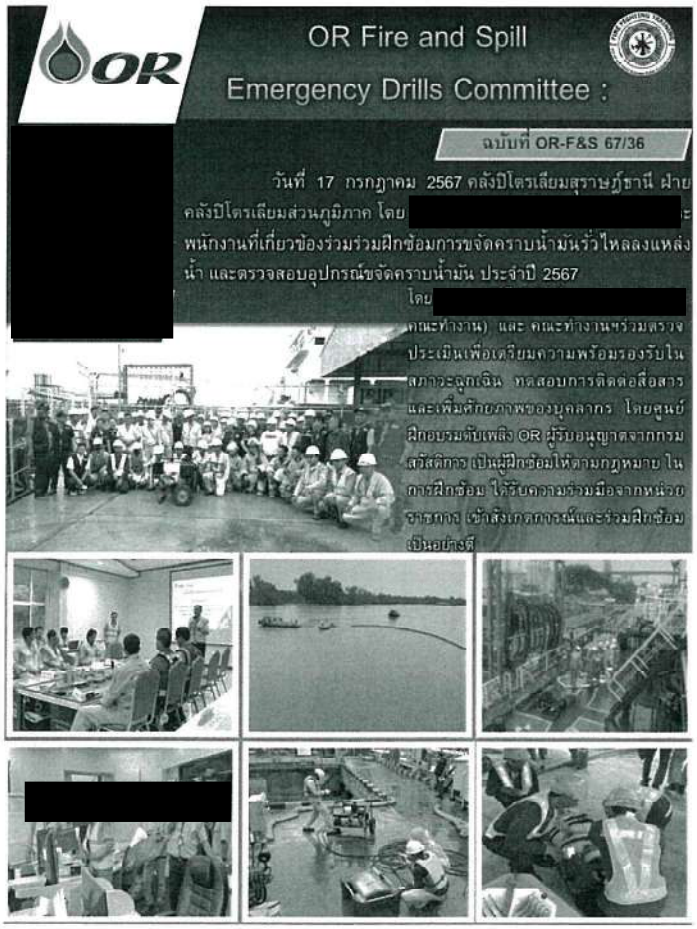
วันนี้ (17 กรกฎาคม 2567) [redacted] **ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) หรือ โออาร์** เปิดเผยว่า เมื่อเวลาประมาณ 10.50 น. เกิดเหตุมีน้ำมันเตารั่วออกจากท่อ Hose ขนาด 6 นิ้ว และไหลลงสู่แม่น้ำตาปี ขณะที่เรือ "ศรีลำพู" บรรทุกน้ำมันเตาจำนวน 7 แสนลิตร กำลังสูบถ่ายน้ำมันเข้าถังเก็บน้ำมันหมายเลข TA07 ณ ท่าเรือน้ำมัน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี โออาร์ ซึ่งเจ้าหน้าที่คลังฯ ได้ปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินและดำเนินการ สัดมบูม กักเก็บน้ำมันที่รั่วไหล มิให้แพร่กระจายเป็นวงกว้าง พร้อมกับขจัดคราบน้ำมัน ทั้งนี้ได้ประสานงานกับกรมเจ้าท่าและตำรวจน้ำ เพื่อช่วยเข้าระงับเหตุ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ โดยสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้เป็นที่เรียบร้อยแล้วเมื่อเวลา 11.40 น.

จากเหตุการณ์ครั้งนี้ ส่งผลให้มีผู้บาดเจ็บเล็กน้อย 2 ราย คือ น[redacted] เซอร์วิสเซส อัลไลแอนซ์ จำกัด มีอาการเป็นลมหมดสติ และ [redacted] อาการบาดเจ็บแขนขวาท่อนบนหัก ซึ่งผู้บาดเจ็บทั้ง 2 ราย ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากทีมปฐมพยาบาลคลังฯ พร้อมนำส่งโรงพยาบาลกรุงเทพสุราษฎร์และได้แจ้งญาติผู้บาดเจ็บให้ทราบแล้ว ซึ่งโออาร์จะเป็นผู้รับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว สำหรับความเสียหายของท่อ Hose ขนาด 6 นิ้ว รับน้ำมันเตาทางเรือจำนวน 1 เส้น ได้แตกเสียหาย ทำให้ไม่สามารถรับน้ำมันเตาทางเรือได้ ทั้งนี้ได้ประสานงานกับบริษัทประกันภัย หน่วยงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนดำเนินการซ่อมแซมส่วนที่เสียหายให้แล้วเสร็จโดยเร็ว สำหรับสาเหตุและมูลค่าความเสียหายอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา ทั้งนี้ได้แจ้งผู้มทนขาย และลูกค้าเพื่อเข้ารับผลิตภัณฑ์กับคลังน้ำมันสมุทรสาครแทน ซึ่งทางคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชุนโดยรอบ เพื่อวางแผนฟื้นฟูต่อไป

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี โออาร์ กล่าวเสริมว่า โออาร์ รู้สึกเสียใจที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ในครั้งนี้ โดย โออาร์ ดูแลรับผิดชอบพื้นที่ใกล้เคียง ชุมชนและสิ่งแวดล้อมอย่างดีที่สุด โดย โออาร์ มีความเข้าระวังตลอดจนซักซ้อมการระงับเหตุฉุกเฉินมาอย่างสม่ำเสมอ จึงสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ อีกทั้งได้ส่งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเข้าดูแลในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อสร้างความเข้าใจและความมั่นใจให้แก่ชุมชน จึงขอให้ประชาชนเชื่อมั่นในนโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นสิ่งที่ โออาร์ ยึดมั่นและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด

โทรศัพท์ 0-2196- 6340

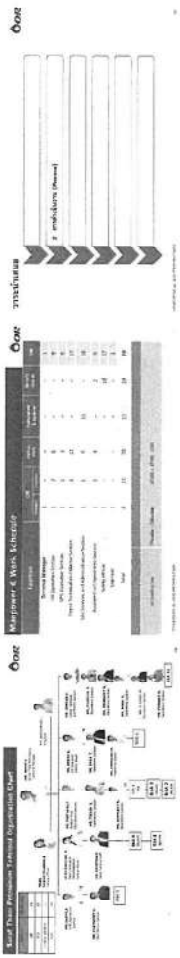
ฝ่ายสื่อสารองค์กร โออาร์
[redacted]กัด (มหาชน)
[redacted]ฎาคม 2567

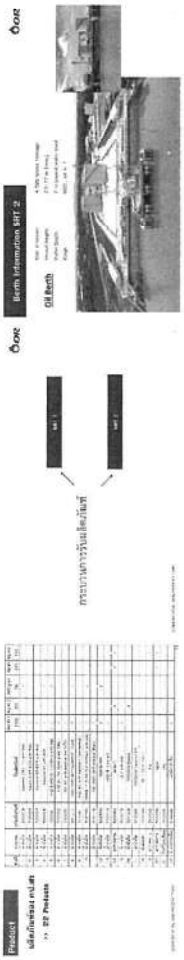


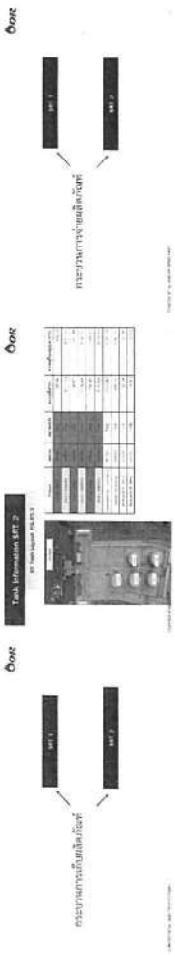
รายงานการฝึกซ้อม
การขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน (OIL SPILL)
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่2
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
วันที่ 18 กรกฎาคม 2567

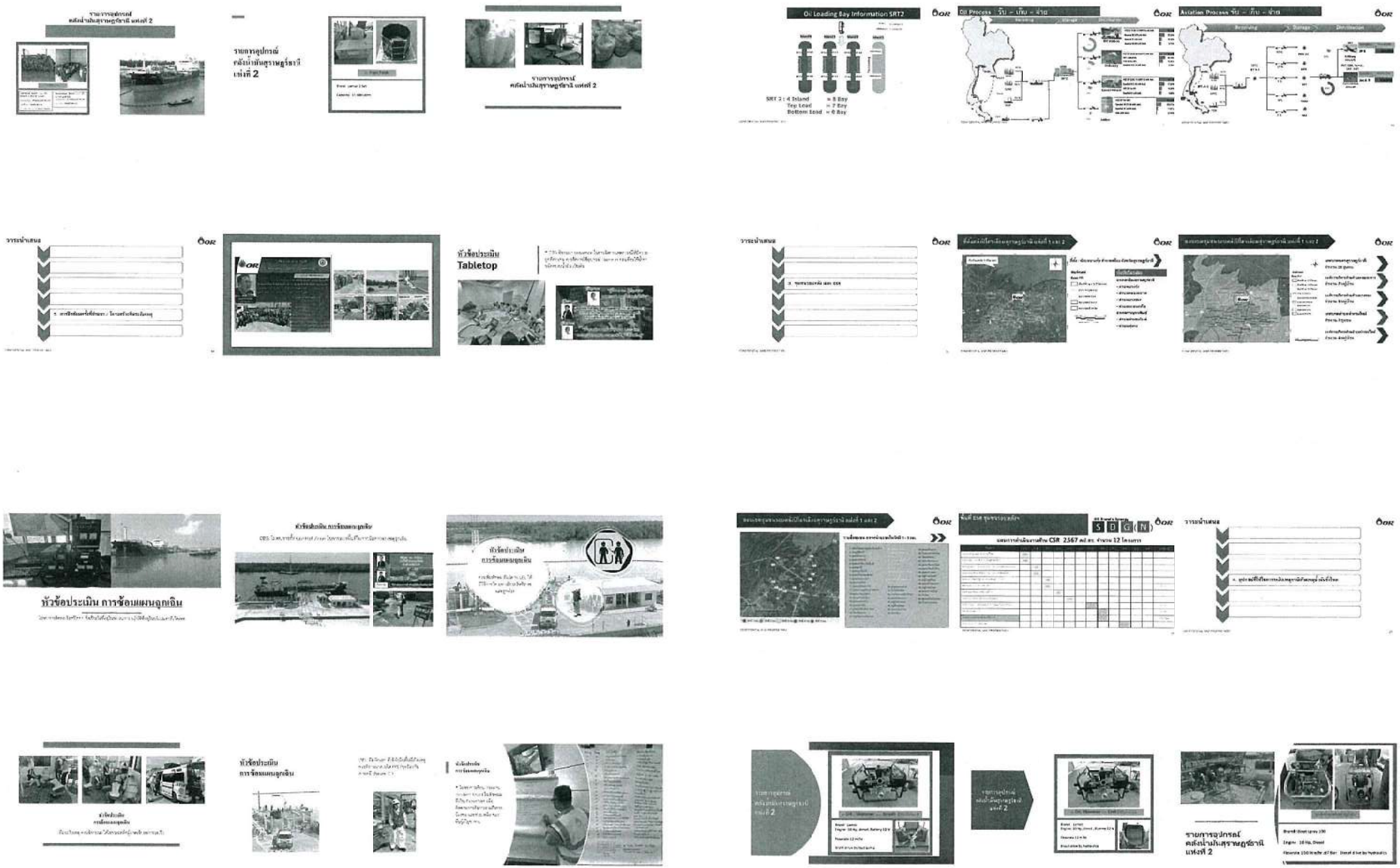
จัดทำโดย

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนเลขที่ ดพฝ.077
สถานที่ตั้ง อาคารสำนักงาน ปตท. พระโขนง
เลขที่ 555 ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพฯ 10110
โทร.02-239-7962 , 02-239-7957
โทรสาร. 02-239-7950









รายการอุปกรณ์
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
Oil Loading Bay Information SRT2
SRT 2 : 4 Island = 8 Bay
Top Load = 7 Bay
Bottom Load = 6 Bay
Oil Process
Aviation Process
วาระนำเสนอ
หัวข้อประเมิน
Tabletop
หัวข้อประเมิน การซ้อมแผนฉุกเฉิน
รายการอุปกรณ์
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี
แห่งที่ 2

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 **วันที่ฝึกซ้อม** : 18 กรกฎาคม 2567

ประเภท ☐ ฝึกซ้อมแผน ERP ☑ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

ส่งแผนการแก้ไขให้คณะกรรมการภายใน 30 วันหลังจากวันฝึกซ้อม ส่งผลการแก้ไขตามแผนงานไปคณะทำงานรับทราบมาที่คุณวุฒิพงศ์ E-mail : 61059@pttor.com					

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 **วันที่ฝึกซ้อม** : 18 กรกฎาคม 2567

ประเภท ☐ ฝึกซ้อมแผน ERP ☑ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

NO.	ข้อปรับปรุงแก้ไข / ข้อเสนอแนะ(OBS.)	ภาพตัวอย่าง	การปรับปรุงแก้ไข	กำหนดแล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
	หัวข้อประเมิน Table Top					
1						
	หัวข้อประเมิน คู่มือแผนฉุกเฉิน					
1	-		-	-	-	
	หัวข้อประเมิน การตรวจสอบอุปกรณ์					
1	OBS ควรมีบัญชีรายการอุปกรณ์ควบคุม รับ-จ่าย แผ่นซับคราบน้ำมัน					
	หัวข้อประเมิน การซ้อมแผนฉุกเฉิน					
1	ผู้บาดเจ็บ ทีมสื่อสาร ควรมีการแจ้งอาการคนเจ็บ ให้กับทีมพยาบาลภายนอก รวมถึงการส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลควรมีผู้ติดตามไปด้วยทุกครั้ง					
2	ที่ ICP ควรมีรายชื่อผู้สั่งการรวม (คนเรือที่เกิดเหตุ)					
3	OBS ที่ศูนย์บัญชาการ ควรมีแผนที่แสดงบริเวณโดยรอบคลัง ซึ่งเป็นแบบถาวร					
4	ที่ศูนย์บัญชาการ ควรมีแผนที่ท่องน้ำ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการจัดการเหตุการณ์					
5						

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการหกน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	
1	[redacted]
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	

โดยการลงนามในเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสื่อบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่ถ่ายพร้อมกับถูกเปิดเผยต่อสาธารณชน (ในที่ประชุม) ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")

วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
51	[redacted]			
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
26	[redacted]			
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

OR news

ข้อมแผนฉุกเฉิน

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 โออาร์ ควบคุมเหตุฉุกเฉินเป็นที่เรียบร้อย

วันนี้ (18 กรกฎาคม 2567) [redacted] **ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) หรือ โออาร์** เปิดเผยว่า เมื่อเวลาประมาณ 10.30 น. เกิดเหตุปั๊มน้ำมัน JET A-1 รั่วออกจากท่อ Hose ขนาด 8 นิ้ว และไหลลงสู่แม่น้ำตาปี ขณะที่เรือ "ศรีกาญจนดิษฐ์" บรรทุกน้ำมันJET A-1 จำนวน 3 ล้านลิตร กำลังสูบถ่ายน้ำมันเข้าถังเก็บน้ำมันหมายเลข TA03 ณ ท่าเรือ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 โออาร์ ซึ่งเจ้าหน้าที่คลังฯ ได้ปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินและดำเนินการ ต้อมบูม กักเก็บน้ำมันที่รั่วไหล มิให้แพร่กระจายเป็นวงกว้าง พร้อมกับขจัดคราบน้ำมัน ทั้งนี้ได้ประสานงานกับกรมเจ้าท่าและตำรวจน้ำ เพื่อช่วยเข้าระงับเหตุ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ โดยสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้เป็นที่เรียบร้อยแล้วเมื่อเวลา 11.20 น.

จากเหตุการณ์ครั้งนี้ ส่งผลให้มีผู้บาดเจ็บเล็กน้อย 3 ราย คือ [redacted] น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ได้รับบาดเจ็บขาซ้ายท่อนบนหัก [redacted] ศรีกาญจนดิษฐ์ มีอาการบาดเจ็บลื่นล้ม แผลถลอก และนายรุสดี มะเด็น เป็นพนักงานประจำบนเรือศรีกาญจนดิษฐ์ แขนขวาท่อนบนหัก ซึ่งผู้บาดเจ็บทั้ง 3 ราย ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากทีมปฐมพยาบาลคลังฯ พร้อมนำส่งโรงพยาบาลกรุงเทพสุราษฎร์และได้แจ้งญาติผู้บาดเจ็บให้ทราบแล้ว ซึ่งโออาร์จะเป็นผู้รับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว สำหรับความเสียหายของท่อ Hose ขนาด 8 นิ้ว รับน้ำมันJETทางเรือ จำนวน 1 เส้น ได้แตกเสียหาย ทำให้ไม่สามารถรับน้ำมันทางเรือได้ ทั้งนี้ได้ประสานงานกับบริษัทประกันภัย หน่วยงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนดำเนินการซ่อมแซมส่วนที่เสียหายให้แล้วเสร็จโดยเร็ว สำหรับสาเหตุและมูลค่าความเสียหายอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา ทั้งนี้ได้แจ้งผู้แทนขาย และลูกค้าเพื่อเข้ารับผลิตภัณฑ์กับคลังน้ำมันสำลูกกาแทน ซึ่งทางคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชุนโดยรอบเพื่อวางแผนฟื้นฟูต่อไป

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 โออาร์ กล่าวเสริมว่า โออาร์ รู้สึกเสียใจที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ในครั้งนี้ โดย โออาร์ ดูแลรับผิดชอบพื้นที่ใกล้เคียง ชุมชนและสิ่งแวดล้อมอย่างดีที่สุด โดย โออาร์ มีการเฝ้าระวังตลอดจนซักซ้อมการระงับเหตุฉุกเฉินมาอย่างสม่ำเสมอ จึงสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ อีกทั้งได้ส่งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเข้าดูแลในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อสร้างความเข้าใจและความมั่นใจให้แก่ชุมชน จึงขอให้ประชาชนเชื่อมั่นในนโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นสิ่งที่ โออาร์ ยึดมั่นและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด

****

โทรศัพท์ 0-2196- 6340

ฝ่ายสื่อสารองค์กร โออาร์
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
18 กรกฎาคม 2567

เอกสารแนบที่ 7

เอกสารกรมธรรม์ประกันภัย

ทิพยประกันภัย
DHIPAYA INSURANCE
ภาครัฐเป็นผู้ถือหุ้นใหญ่

ห่วงใยทุกชีวิตในสังคม

ตารางกรมธรรม์ประกันภัย

กรมธรรม์ประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายอันเกิดจากการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมน้ำมัน

รหัสบริษัท : DHP ( ) ต่ออายุ (X) ประกันภัยใหม่ กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ : 14044-114-230012215

1. ชื่อผู้เอาประกันภัย : บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

   ที่อยู่ : 555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร บี ชั้น 12 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

2. ลักษณะกิจการหรือธุรกิจ : คลังน้ำมัน

   เลขที่ใบอนุญาต.....วันที่ออกใบอนุญาต.....วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ.....

3. สถานที่ประกอบการ/สถานที่เอาประกันภัย : ตามเอกสารแนบ

4. อาณาเขตความคุ้มครอง : เฉพาะบริเวณแนวเขตที่ยื่นขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมน้ำมันภายในอาณาเขตประเทศไทย

5. ระยะเวลาประกันภัย : เริ่มต้น วันที่ 1 มกราคม 2567 เวลา 00.01 น. สิ้นสุด วันที่ 31 ธันวาคม 2567 เวลา 24.00 น.

6. ข้อตกลงคุ้มครองและจำนวนเงินจำกัดความรับผิด :

ข้อตกลงคุ้มครอง	จำนวนเงินจำกัดความรับผิด
1. เสียชีวิต หรือทุพพลภาพถาวรสิ้นเชิงชดใช้ 200,000 บาทต่อคน	ทั้งนี้ในกรณี ข้อ 1 และ 2 รวมกัน ไม่เกิน 200,000 บาทต่อคน
2. ค่ารักษาพยาบาลที่ได้ชดใช้ตามความเสียหายที่แท้จริงแต่ไม่เกิน 200,000 บาทต่อคน	
3. ความเสียหายต่อทรัพย์สินของผู้ได้รับความเสียหาย	ชดใช้ตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง แต่ไม่เกินจำนวนเงินเอาประกันภัยตามประเภทกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมน้ำมัน

ความสูญเสีย หรือเสียหายตามข้อตกลงคุ้มครองข้อ 1 , 2 , และ 3 รวมกันไม่เกิน.....25,000,000.....บาทต่อครั้ง

7. เอกสารแนบท้าย.....

8. เบี้ยประกันภัยสุทธิ..ตามที่ได้ตกลงไว้..บาท อากรแสตมป์.....-..... บาท ภาษีมูลค่าเพิ่ม.....-.....บาท เบี้ยประกันภัยรวม.....-.....บาท

☐ การประกันภัยโดยตรง ☐ ตัวแทนประกันวินาศภัย..... ☐ นายหน้าประกันวินาศภัย..... ใบอนุญาตเลขที่.....

วันทำสัญญาประกันภัย.....17 พฤศจิกายน 2566.....วันออกกรมธรรม์ประกันภัย.....17 พฤศจิกายน 2566.....

เพื่อเป็นหลักฐาน บริษัทโดยบุคคลผู้มีอำนาจทำการแทนบริษัทได้ลงลายมือชื่อ และประทับตราของบริษัทไว้เป็นสำคัญ ณ สำนักงานของบริษัท

[redacted]

คลังน้ำมัน				
ลำดับ	คลังน้ำมัน	ใบอนุญาต	ทุนประกันภัย	ที่อยู่
1	คลังน้ำมันลำลูกกา	[redacted]		14 หมู่ที่ 11 ถนนลำลูกกา ต.ลาดสวาย อ.ลำลูกกา จ.ปทุมธานี
2	คลังน้ำมันสระบุรี			30 หมู่ 7 ตำบลเสาไห้ อำเภอเสาไห้ จังหวัดสระบุรี
3	คลังน้ำมันสงขลา			201 ม.1 ถ.สงขลา - ระโนด ต.หัวเขา อ.สิงหนคร จ.สงขลา
4	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2			181 ม.3 ถ.สุราฎร์-ปากน้ำ ต.บางกุ้ง อ.เมืองสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี
5	คลังน้ำมันพระโขนง			555 ถ.อาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร
6	คลังน้ำมันบางจาก			2/84 ม.15 ถนนริมทางรถไฟสายเก่า แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กทม.
7	คลังน้ำมันเชียงใหม่			74 ถ.สันนาลุง ต.วัดเกต อ.เมืองเชียงใหม่ จ.เชียงใหม่
8	คลังน้ำมันลำปาง			57 ถ.ไฮเวย์ลำปาง - งาว ต.ชมพู อ.เมืองลำปาง จ.ลำปาง
9	คลังน้ำมันเด่นชัย			4 ม.6 ต.เด่นชัย อ.เด่นชัย จ.แพร่
10	คลังน้ำมันพิษณุโลก			19/69 ถ.วิสุทธิกษัตริย์ ต.ในเมือง อ.เมืองพิษณุโลก จ.พิษณุโลก
11	คลังน้ำมันนครสวรรค์			83 ม.2 ต.หนองปลิง อ.เมืองนครสวรรค์ จ.นครสวรรค์
12	คลังน้ำมันอุบลราชธานี			302 ถ.กองทาง ต.วารินชำราบ อ.วารินชำราบ จ.อุบลราชธานี
13	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี			13 ม.3 ถ.สุราษฎร์ - ปากน้ำ ต.บางกุ้ง อ.เมืองสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี
14	คลังน้ำมันภูเก็ต			77/69 ม.7 ซ.บ้านอ่าวมะขาม ถ.ศักดิเดช ต.วิชิต อ.เมืองภูเก็ต จ.ภูเก็ต
15	ศูนย์กระจายสินค้าผลิตภัณฑ์หล่อลื่น OR			161 หมู่ 5 ตำบลบางสมัคร อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130